

平成 25 年度

## あいちCO<sub>2</sub>削減マニフェスト 2020 宣言事業者

大和エネルギー株式会社

株式会社小山商会 名古屋支店

中日新聞印刷株式会社 辻町工場

株式会社海部清掃 リサイクルセンター

富士機械製造株式会社

日東工業株式会社 本社・名古屋工場

五洋建設株式会社 名古屋支店

東海光学株式会社

金城化工株式会社

計 9 事業者

## 大和エネルギー株式会社

所在地：春日井市

事業内容：再生可能エネルギー品の製造及び販売、  
リサイクルコンサルティングを通じた  
廃棄物の収集運搬及び処分



オリジナルバッジを付けて活動啓発

### <CO<sub>2</sub>削減目標>

目標設定の指標：総排出量

平成24年度の温室効果ガス排出量：2,828.3 t-CO<sub>2</sub>

平成32年度の温室効果ガス排出目標：2,600.0 t-CO<sub>2</sub> (8.1%削減)

### <主な宣言内容：2020年度に向けた取組>

- クールビズ・ウォームビズの実施。
- 空調機器の温度管理（夏期28℃ 冬期20℃）。
- 省エネ規格のPCの導入（更新予定数：全19台）。
- 破砕施設内の二軸破砕機を低消費電力型に変更する。
- 営業用車両をハイブリッドカーに更新。
- 最終処分場行き廃棄物を削減（平成2012年度比30%削減）。

## 株式会社小山商会 名古屋支店

所在地：名古屋市熱田区

事業内容：総合寝具リース、カーテンリース、  
ホテルリネンサプライ、  
福祉用具貸与・販売



(株)小山商会 ロゴマーク

### <CO<sub>2</sub>削減目標>

目標設定の指標：総排出量

平成24年度の温室効果ガス排出量：248.7 t-CO<sub>2</sub>

平成32年度の温室効果ガス排出目標：228.8 t-CO<sub>2</sub> (8.0%削減)

### <主な宣言内容：2020年度に向けた取組>

- ハイブリッドカー・エコカーの導入（2020年度までに2台追加）。
- バッテリー式フォークリフトの使用。
- 配送ルート効率化を図り、CO<sub>2</sub>の排出量を抑える。
- 社内文書のペーパーレス化を推進。
- リフレッシュデーを設定（定時帰社）。

## 中日新聞印刷株式会社 辻町工場

所在地：名古屋市北区

事業内容：新聞印刷



### <CO<sub>2</sub>削減目標>

目標設定の指標：排出原単位

原単位指標：印刷注文連数

平成 32 年度目標削減率：平成 24 年度から 12.0%

### <主な宣言内容：2020 年度に向けた取組>

- 毎月 2 回、環境保全の日を定め、昇降機の使用を制限する（毎月 1 日、8 日）。
- コンプレッサーの運転台数の適正化を図る。
- デマンド監視装置により、電気負荷状況を適切に把握し、最大電力の抑制を図る。
- 新聞印刷に伴う損紙(商品とまらない不良新聞)の低減に努める（目標損紙率：2.8%）。
- 積極的に工場見学を受け入れ、新聞社の取組んでいる環境対策の紹介を行う。
- 作業工程で発生する洗浄廃液を濃縮して排出量を削減し、中水処理した水を再利用を行う。
- 納入業者、配送業者に対してグリーン配送の要請を行う。

## 株式会社海部清掃 リサイクルセンター

所在地：あま市

事業内容：廃棄物の収集運搬、  
処分及びリサイクル



### <CO<sub>2</sub>削減目標>

目標設定の指標：排出原単位

原単位指標：廃棄物焼却量

平成 32 年度目標削減率：平成 27 年度から 5.0%

### <主な宣言内容：2020 年度に向けた取組>

- 使用頻度の高い換気ファンへのインバータの導入を行う。
- 使用頻度が多い箇所の照明の LED 化。
- 車両ごとに管理表を作成し、エコドライブを推進する。
- CO<sub>2</sub>排出量の少ない原材料、商品やサービスを購入する。
- 廃棄物の選別を徹底し、焼却物を低減する。
- 廃棄物に合わせた車両を選定することで、環境負荷の少ない運送を行う。
- FAX 受信のペーパーレス化を推進する。

# 富士機械製造株式会社

所在地：知立市

事業内容：生産用機械器具製造業



富士機械製造(株) 製造製品

## <CO<sub>2</sub>削減目標>

目標設定の指標：排出原単位

原単位指標：総労働時間

平成32年度目標削減率：平成24年度から8.0%

## <主な宣言内容：2020年度に向けた取組>

- 省エネ・インバータタイプの空調設備へ計画的に更新する。
- 燃料を重油から都市ガスに変更する。
- 社内の電灯設備を省エネタイプのLED照明へ計画的に更新する。
- デマンドコントローラを設置し、電気負荷状況を把握し、最大電力を抑制する。
- エコカーを導入する（年2台）。
- モーターやポンプ等の小型サイズを搭載し、消費電力を抑えたエコ製品を販売する。
- 省エネパトロールを通じ、社員の省エネに対する意識を高める。

# 日東工業株式会社 本社・名古屋工場

所在地：長久手市

事業内容：電気機械器具の製造、販売



工場内の充電スタンド

## <CO<sub>2</sub>削減目標>

目標設定の指標：排出原単位

原単位指標：生産金額

平成32年度目標削減率：平成24年度から8.0%

## <主な宣言内容：2020年度に向けた取組>

- CO<sub>2</sub>削減対策を推進する責任者：環境担当役員を設置し、エネルギー管理士が補佐を行い計画を立てPDCAを回す。
- LED照明の導入。
- コージェネレーションシステムのクーリングタワー清掃（年2回）。
- EV/PHV車の導入拡大。
- 工場内の充電スタンド、急速充電スタンドの設置。
- 工場間の定期便輸送を活用し、お客様への製品輸送も混載便輸送することで環境負荷低減を図る。

## 五洋建設株式会社 名古屋支店

所在地：名古屋市中区  
事業内容：建築工事の設計及び請負  
コンサルタント及び測量業



多目的自航式起重機船「CP-5001」  
国内最大級の  
大型自航式起重機船が完成

### <CO<sub>2</sub>削減目標>

目標設定の指標：排出原単位

原単位指標：完工高

平成32年度目標削減率：平成24年度から8.3%

### <主な宣言内容：2020年度に向けた取組>

- 節電活動の実施（2002年～2004年度実績平均より支店・営業所電気使用量を50%削減）。
- スーパークールビズ実施（5月～10月）。
- OA機器の電源を省エネモード（複合機）に設定。
- 全車☆☆☆☆車両（ハイブリッド車率：50%）。
- 建設工事における低排出運転教育の実施。  
（施工活動におけるCO<sub>2</sub>排出量：1990年度比20%削減）。
- 車両・重機のアイドリングストップ教育と巡回指導。

## 東海光学株式会社

所在地：岡崎市  
事業内容：眼鏡レンズ製造販売



左：一般的なプラスチックレンズ  
右：最上級極薄両面非球面  
プラスチックレンズ

### <CO<sub>2</sub>削減目標>

目標設定の指標：排出原単位

原単位指標：売上高

平成32年度目標削減率：平成24年度から8.0%

### <主な宣言内容：2020年度に向けた取組>

- 省エネタイプのエアコンへ順次更新する（2015年までに25台）。
- 照明器具をLED・高効率蛍光灯に順次切り替える（2015年までに300本改修予定）。
- 生産設備及びコンプレッサー、ポンプ・ファンなどの新設時や更新時には省エネタイプ又はトップランナー機器を導入する。
- 更新時期のトランスをアモルファス変圧器に更新する（2017年までに5台）。
- 購入先との通い箱や無包装化を継続・推進する。
- 従来、メガネ店でレンズをフレーム形状（玉型）に加工していたものを、当社で玉型に加工してから納品するシステムを展開。これによりメガネ店ではレンズ加工時に発生する切削カスや排水が発生しないため、メガネ店での環境負荷低減に貢献。

# 金城化工株式会社

所在地：東海市

事業内容：自動車部品等の工業用部品の  
射出成形加工



金城化工(株) 製造製品

## <CO<sub>2</sub>削減目標>

目標設定の指標：総排出量

平成26年度の温室効果ガス排出量：469.8 t-CO<sub>2</sub>

平成32年度の温室効果ガス排出目標：441.6 t-CO<sub>2</sub> (6.0%削減)

## <主な宣言内容：2020年度に向けた取組>

- 金型温調機を更新時に省エネタイプにしていく。
- 照度計を用い、窓側等の照明の節電をしていく。
- 成形機の更新時には電動機を導入する。
- エコカーを導入する（2台）。
- 車両毎の燃費の管理等を通してエコドライブを推進する。
- 作業工程や生産工程の改善で、廃棄物の削減をさらに進める。



あいちCO<sub>2</sub>  
マニフェスト2020