

## 2018年度 研修プログラム(予定)

受入先名		東洋電機株式会社			
日程			研修内容(体験業務、座学、見学など)		研修場所
1週	1日目	AM	スケジュール・注意事項説明、インターンシップの目的、会社概要、工場見学		総務部神屋工場
		PM	工場内の会社組織の説明: 営業・生産管理・製造・検査・設計 品質管理:ISO9001、ISO14001について		管理部・技術部 品質保証課
	2日目	AM	<PLC:工場設備の自動制御について> 概要(パソコンとの違い)、PLCの使用目的など		技術部
		PM	<同上> テストプログラム作成。スイッチ入力やランプ出力確認		技術部
	3日目	AM	<同上> テストプログラム作成。モータ制御		技術部
		PM	<マイコン基板:工場設備の自動制御について> > FPGA、CPUへのプログラミング方法		技術部
	4日目	AM	<同上> テストプログラム作成。スイッチ入力やランプ出力確認		技術部
		PM	<同上> テストプログラム作成。モータ制御		技術部
	5日目	AM	<基板検査について>基板の基本説明 多層基板、BGAパッケージ、実装状態など		製造課
		PM	<同上>基板の検査実習		製造課
2週	6日目	AM	<同上>基板セットアップ、検査実習		製造課
		PM	<制御盤の配線検査>基本説明		製造課
	7日目	AM	<制御盤の配線検査>検査実習		製造課
		PM	<制御盤の配線検査>検査実習		製造課
	8日目	AM	<CADを使用した図面入力>概要説明		技術部
		PM	<同上>実際の図面入力、実習		技術部
	9日目	AM	<同上>実習		技術部
		PM	<同上>実習		技術部
	10日目	AM	<同上>実習		技術部
		PM	研修全体のまとめ		総務部(春日井工場)