

CO₂削減マニフェスト(取組内容)

大項目	小項目	具体的取組	2020年度までの数値目標
事業所の省エネ	エネルギー管理体制	エネルギー使用量を随時管理するとともに、省エネ会議を実施し、絶え間なく新たな省エネ案を検討していく。	
	空調・換気	エアコンの設定温度を適切に管理する。 エアコン、コントローラーに設定温度表示。 会議室使用後は、照明、エアコンOFFを徹底。 最終パトロールの実施。	夏季28℃、冬季20℃
	ボイラー・給湯	適切空気比の設定、手順化。	
	照明・昇降機	研究棟2F・3Fの事務所及び製造工場SP1の蛍光灯・水銀灯を高効率照明設備(LED等)に変更する(環境省の「あかり未来計画」に賛同。) 荷物が無い場合は、昇降機を使用せず、階段を利用する。	導入予定年: 2015年～2016年
	事務用機器・ 業務用機器・ 産業用機器	設備更新時には高効率のものを選択する(コンプレッサーインバーター機への更新。)	導入予定年: 2015年～2016年
		コンプレッサーの漏れ低減・吐出圧力の調整。	
		焙焼炉、ハイカロリー重油の使用。	ハイカロリー重油100%使用
	再生可能エネルギー・ コージェネレーションシステム・ 建物の断熱等・BEMS	ガラス窓からの日差しの遮光によるエアコン電気量の低減。	導入予定年: 2015年～2016年
地中熱の利用。 工場内の緑化活動(緑のカーテン、花壇の増設、来客駐車場の芝地化、緑の整備徹底。)		改修予定年: 2017年 駐車場の芝地化面積: 250㎡	
自動車	営業、社有車に運転時の「ふんわりアクセルの徹底」		
低炭素な 製品・ サービス	購入		
	製造・販売・提供	不合格品を製造しない。	
	運送・廃棄	廃棄物発生量の削減。	
従業員教育 ・ 社会貢献	従業員への啓発	社員の省エネに対する重要性について認識させ、社員に危機感を持たせ、合理化推進を基調とする取組とする。	
	社会貢献	官公庁の実施する方策に積極的に賛同・参加する。	
その他			