

「知の拠点あいち重点研究プロジェクト(Ⅲ期)」成果普及セミナー  
長寿命・高能率を実現する切削工具・加工技術

～ 開催のご案内 ～

主 催：愛知県

後 援：公益財団法人科学技術交流財団、愛知工研協会

あいち産業科学技術総合センター産業技術センターでは、知の拠点あいち重点研究プロジェクトで生まれた様々な技術や試作品等の開発成果の普及や技術移転、成果を活用した企業の製品開発支援などを行っています。

この度、「知の拠点あいち重点研究プロジェクトⅢ期」で取り組んだ研究テーマ「次世代航空機/自動車部品用高機能材料の高精度・高能率加工」の研究成果や、関連した研究開発を紹介するセミナーを開催します。参加費は無料です。多くの皆様の参加をお待ちしております。

【日 時】

2023年11月17日（金） 13時30分から15時まで（入室開始13時15分～）

【内 容】

13:30～13:40	<b>重点研究プロジェクト（Ⅲ期）の概要説明</b> あいち産業科学技術総合センター 産業技術センター 自動車・機械技術室 主任研究員 児玉 英也
13:40～14:30	<b>「切削工具と加工技術の更なる可能性！ 最新技術による加工高能率化・工具長寿命化」</b> 名古屋大学大学院 工学研究科 航空宇宙工学専攻 准教授 早坂 健宏 氏  切削加工には未だに多くの未解決問題が存在する。むしろ、航空機・自動車部品等に対する更なる軽量化要求等によってそれらの問題が増えているとも言える。本発表では、軽量化の際に問題となりやすいびり振動の基礎を復習し、その成長メカニズムに基づいた実用化済みの抑制技術を紹介する。
14:30～15:00	<b>「長寿命・高能率を実現するソリッドツールでの加工のヒント」</b> サンドビック株式会社 ソリッドツール推進部 テクニカルスペシャリスト 鏑 均 氏  特にソリッドエンドミルでの加工方法を通じて、ツールパスやトロコイド加工における有効性を説明する。難削材加工における切削条件や切削油供給に対する課題や切りくず排出性の重要性などを解説し、長寿命・高能率を実現するソリッドツールでの加工のヒントとする。

【対象者】

研究開発に取り組む企業の方々を始め、どなたでも参加できます。

【定員】

オンライン：50名（申込先着順） ※「Microsoft Teams」によるライブ配信となります

【参加費】

無料

■申込方法

①Web ページからの申込み

https://www.aichi-inst.jp/sangyou/other/seminar/ にアクセスいただき、  
該当の「長寿命・高能率を実現する切削工具・加工技術」の申込フォームに従って  
御記入ください。



②E-mail 又は FAX での申込み

E-mail：件名を「長寿命・高能率を実現する切削工具・加工技術参加希望」とし、下記の申込書の項目を  
本文にご記入もしくは申込書をメールに添付の上、お送りください。

FAX：下記の申込書にご記入の上、お送りください。

※上記にて申込後、申込確認の連絡がない場合は、恐れ入りますが、下記「申込先及び問合せ先」まで  
御連絡ください。なお、参加 URL は申込期限後に別途メールします。

■申込期限 2023年11月13日(月) 午後5時

■申込み及び問合せ先

あいち産業科学技術総合センター 産業技術センター 自動車・機械技術室 児玉、河田、加藤、小久保  
電話：0566-45-6904 FAX：0566-22-8033 E-mail：kikai@aichi-inst.jp

長寿命・高能率を実現する切削工具・加工技術 参加申込書

年 月 日

あいち産業科学技術総合センター産業技術センター自動車・機械技術室 児玉、河田、加藤 宛

FAX：0566-22-8033 E-mail：kikai@aichi-inst.jp

企業名	
所在地	〒
所属・氏名	
連絡先	TEL： FAX：
	E-mail：
センターニュース配信 <input type="checkbox"/> 希望する	

☆ご記入いただいた情報を元に、当センター及び愛知工研協会のセミナー等のご案内をさせていただくことがあります。

☆あいち産業科学技術総合センターでは、各種イベントや技術情報をセンターニュース（メルマガ）として配信しています。