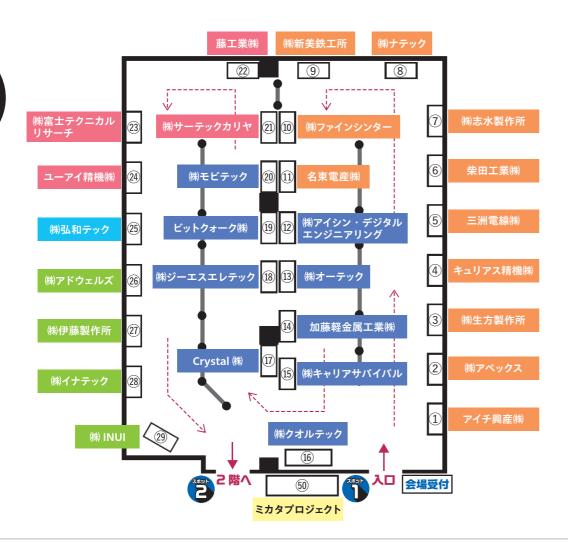
1F



2F

B DX

C電池

D 宇宙 E CN

F 省人化



愛知県 2025 会場

の

づく

ij

の最前線で

新事業

の

可能性を発見

入場無料 事前登録不要 ご来場の方に スタンプラリー 参加でノベルティを お渡しします

新事業創生展示会

10:00

10:00

トヨタ自動車株式会社(本社)サプライヤーズセンター 愛知県豊田市トヨタ町1番地

企業のDX化、省人化、CN、 マルチパスウェイ等の 新技術・新工法・新製品を 愛知県内の 49 社が提案!

ご来場の際は 名刺を2枚 お持ちください

Point

世界初 8件 日本初 4件 自動車業界初 1件 同業他社初 15件 当該製品適用初 6件 …など全49提案

愛知県

協力

トヨタ自動車株式会社

## 愛知県 新パートナー / 新事業創生展示会 出展社一覧

| No. | 分類   | 分野              | 出展者名                      | 提案名  | 新規性         |
|-----|------|-----------------|---------------------------|--|-------------|
| 1   | CASE | その他             | アイチ興産株式会社 ◆               | 電動車用冷却パイプ(複雑曲げ形状・中口径)                                      | 既存改良        |
| 2   | CASE | 現場コミュニ<br>ケーション | 株式会社アペックス                 | 開発段階におけるGUI実装PoC   | 同業他社初       |
| 3   | CASE | マルチ<br>パスウェイ    | 株式会社生方製作所                 | 水加熱ヒーターの異常過熱保護デバイス<br>〜高電圧直流遮断器〜                           | 世界初         |
| 4   | CASE | その他             | キュリアス精機株式会社 ◆             | 高精度、難加工技術の手の内化による<br>小径部品の圧倒的QCD確保                         | _           |
| 5   | CASE | その他             | 三洲電線株式会社                  | 車両の軽量化・省スペース化を実現する導体の<br>細径化・真円化                           | 同業他社初       |
| 6   | CASE | CN/CE           | 柴田工業株式会社   ◆              | ピンフィン型ヒートシンクを安価なメカプレスで<br>量産可能                             | 既存改良        |
| 7   | CASE | マルチ<br>パスウェイ    | 株式会社志水製作所                 | バスバー部品における銅材から新アルミ材提案                                      | 同業他社初       |
| 8   | CASE | その他             | 株式会社ナテック                  | 防振・防音部品の常識を変える「トツピタα」                                      | 同業他社初       |
| 9   | CASE | その他             | 株式会社新美鉄工所                 | コンパクト設計を実現する一体型ギヤ加工技術                                      | 既存改良        |
| 10  | CASE | マルチ<br>パスウェイ    | 株式会社ファインシンター              | 軟磁性材を適用した電動化ユニットの効率化・小型化                                   | 既存改良        |
| 11  | CASE | 省人化             | 名東電産株式会社                  | 業界最小サイズの部分放熱基板   | 同業他社初       |
| 12  | DX   | DX化、<br>省人化     | 株式会社アイシン·デジタル<br>エンジニアリング | CAEを活用した"ものづくりDX"の推進                                       | _           |
| 13  | DX   | DX化、<br>省人化     | 株式会社オーテック                 | 社内に眠る保全ノウハウをAIで利活用!設備停止に<br>よる生産ロス・対応コストを削減する「DENSHO AI」   | 同業他社初       |
| 14  | DX   | DX化、<br>省人化     | 加藤軽金属工業株式会社               | 簡易機材のみで行う、人間同等以上の視覚検査AI                                    | 同業他社初       |
| 15  | DX   | DX化、<br>人材育成    | 株式会社キャリアサバイバル ★           | 熟練者のノウハウをAIで伝承する   | 当該製品<br>適用初 |
| 16  | DX   | DX化、<br>省人化     | 株式会社クオルテック                | 接合クラック・予測のAI判定と最新X線CTへの適用                                  | 同業他社初       |
| 17  | DX   | DX化、<br>省人化     | Crystal株式会社 ★             | 要件定義から総合評価まで、手戻りを最小化する開発<br>プロセス SURIAWASE 2.0対応で効率的な開発を実現 | 既存改良        |
| 18  | DX   | DX化             | 株式会社ジーエスエレテック             | 静電容量センサの新たな活用方法を提案<br>:非接触·人感·水分検知                         | 同業他社初       |
| 19  | DX   | DX化、<br>省人化     | ビットクォーク株式会社 ★             | リアルタイムシミュレーション<br>〜assimee(アシミー)×実績データの連携〜                 | 世界初         |
| 20  | DX   | データ<br>サイエンス    | 株式会社モビテック                 | データサイエンス<br>(AI/機械学習・教育、コンサル、解析)                           | 当該製品<br>適用初 |
| 21  | 電池   | マルチ<br>パスウェイ    | 株式会社サーテックカリヤ              | EVバスバーの信頼性を支える Ni-Pめっき密着向上技術                               | 当該製品<br>適用初 |
| 22  | 電池   | マルチ<br>パスウェイ    | 藤工業株式会社                   | ここまで出来る「精密板金・溶接技術」   | 既存改良        |
| 23  | 電池   | マルチ<br>パスウェイ    | 株式会社富士テクニカル<br>リサーチ       | FBI-Gauge(光ファイバー) による温度とひずみの測定                             | 同業他社初       |
| 24  | 電池   | マルチ<br>パスウェイ    | ユーアイ精機株式会社                | 電池ケースに最適!マグネ深絞り技術  | 世界初         |
| 25  | 宇宙   | DX化             | 株式会社弘和テック                 | 試作開発品 難削材・削り出し   | 自動車<br>業界初  |

| Α | CASE | В | DX  | C | 電池      | D | 宇宙 |
|---|------|---|-----|---|---------|---|----|
| Е | CN   | F | 省人化 | G | スマートシティ |   |    |

| 新規性         | 提案名   | 出展者名                                   | 分野            | 分類          | No. |
|-------------|---|--|---------------|-------------|-----|
| 世界初         | DMB(Dot Matrix Bonding)接合技術のご提案   | 株式会社アドウェルズ                             | CN/CE         | CN          | 26  |
| 世界初         | 窒素による閉塞ダイセット・金型を用いた新鍛造工法<br>によるCO2とコスト削減  | 株式会社伊藤製作所                              | CN/CE         | CN          | 27  |
| 同業他社初       | ギャップ距離低減による2段ギヤの小型化   | 株式会社イナテック                              | CN/CE         | CN          | 28  |
| 日本初         | 遮熱コーティングによる溶湯保持炉の省エネ対策  | 株式会社INUI                               | CN/CE         | CN          | 29  |
| 既存改良        | モリブデンワイヤ放電加工機による加工費低減   | 大野精工株式会社                               | CN/CE         | CN          | 30  |
| 同業他社初       | CO2の総排出量:実質ゼロを実現した家具<br>「ゼロカーボンファニチャー」  | 株式会社オリバー                               | CN/CE         | CN          | 31  |
| 日本初         | ハウジングケースの深絞りによるネットシェイプ加工  | 株式会社加藤製作所                              | CN/CE         | CN          | 32  |
| 当該製品<br>適用初 | 軽量化提案 アルミ製インタミシャフト  | 協和工業株式会社                               | CN/CE         | CN          | 33  |
| 同業他社初       | CFRP製産業パーツによる熱膨張・振動対策の「カイゼン」  | 株式会社共和製作所                              | CN/CE         | CN          | 34  |
| 世界初         | Pulse Laser Grinding技術を活用した切削工具の再研磨   | 株式会社スリーラボ ★                            | CN/CE         | CN          | 35  |
| _           | シェービング加工による切断面改良と割れ防止技術   | 株式会社ツルタ製作所                             | CN/CE         | CN          | 36  |
| 同業他社初       | 低コストな耐摩耗表面処理の性能向上   | パーカー加工株式会社                             | CN/CE         | CN          | 37  |
| -           | 電動化に向けた塑性加工化  | 株式会社名友産商                               | CN/CE         | CN          | 38  |
| 世界初         | 複合廃棄プラスチック再資源化によるCNの実現  | 株式会社REMARE ★                           | CN/CE         | CN          | 39  |
| _           | 解析を数日から数秒へ<br>サロゲートモデルによるCAE高速化   | アイクリスタル株式会社 ★                          | 省人化、<br>DX化   | 省人化         | 40  |
| -           | スプリング自動成形によりコストダウン  | 株式会社愛幸発條                               | 省人化           | 省人化         | 41  |
| 当該製品<br>適用初 | バリ取りとスパッタ取りの協働ロボットによる自動化  | アピュアン株式会社                              | 省人化           | 省人化         | 42  |
| 同業他社初       | 効率良く運ぶ、組立てるための最適解   | 金山化成株式会社                               | 省人化、<br>CN/CE | 省人化         | 43  |
| 日本初         | 金属 3 Dプリンタによる冷却・洗浄ノズルの提案  | ティーケーエンジニアリング<br>株式会社                  | 省人化           | 省人化         | 44  |
| 当該製品適用初     | 金型を使用した少量生産の対応  | 株式会社ナガラ ◆                              | 省人化           | 省人化         | 45  |
| 世界初         | ウレタン接着剤を使用しない新しい接着法   | 堀硝子株式会社                                | 省人化、<br>CN/CE | 省人化         | 46  |
| 同業他社初       | クーラント液の希釈と自動供給装置「松太郎」により<br>生産性向上   | 株式会社松野製作所                              | 省人化           | 省人化         | 47  |
| -           | 全せん断加工を使った切削加工の代替提案   | ユニクレア株式会社                              | 省人化           | 省人化         | 48  |
| 日本初         | ナノプラスチック除去装置の開発   | 荒川工業株式会社                               | その他           | スマート<br>シティ | 49  |
| _           | 自動車業界に精通した専門家がお困りごとを無料サポート<br>支援企業紹介 ①株式会社大安製作所 ②光精工株式会社  | ミカタプロジェクト<br>(一般社団法人中部産業連盟) ◆          |               |             | 50  |
|             | クーラント液の希釈と自動供給装置「松太郎」により生産性向上<br>全せん断加工を使った切削加工の代替提案<br>ナノプラスチック除去装置の開発<br>自動車業界に精通した専門家がお困りごとを無料サポート | 株式会社松野製作所 ユニクレア株式会社 荒川工業株式会社 ミカタプロジェクト | 省人化<br>省人化    | 省人化省人化スマート  | 48  |

★:スタートアップ / ◆:ミカタプロジェクト支援企業