

2017愛知環境賞受賞者一覧

●金賞<1件>

受賞者	事例の名称	受賞事由
<small>にっぽんとくしゅとうぎょう</small> 日本特殊陶業株式会社 (名古屋市瑞穂区)	セラミックセンサ技術の開発と革新による、世界の自動車の大幅なCO ₂ 削減	<p>○自動車排出ガスの温度や酸素濃度など様々な状況を把握する各種セラミックセンサを開発。</p> <p>○このセラミックセンサは、自動車の燃費向上及び排出ガスのクリーン化に寄与。</p> <p>○優れた環境性能を持つセラミックセンサを開発し、普及させたことは、環境負荷の低減に大きく貢献するものと高く評価された。</p>
環境負荷低減に貢献する各種セラミックセンサ		

●銀賞<2件>

受賞者	事例の名称	受賞事由
<small>べにきゅうしょうてん</small> 株式会社紅久商店 (豊橋市)	小型家電および金属リサイクル事業における金属とプラスチックの分離をほぼ完全に行う業界初の乾式ライン	<p>○廃棄された小型家電等について、金属とプラスチックをほぼ完全に分離するため、独自仕様の設備を組み合わせた分離ラインを開発。</p> <p>○この分離ラインにより、金属、プラスチックを精度良く分離することができ、再資源化率が向上。</p> <p>○こうした取組は、環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献し、業界をリードするものと高く評価された。</p>
矢作川森の健康診断実行委員会 (名古屋市市中村区)	森の健康診断 ～市民と研究者と森林ボランティア協働の森林調査と環境教育活動～	<p>○市民、研究者、ボランティアが手を組み、自然に親しみながら樹木の混み具合や植生などを調査し、森の荒れ具合を診断する「森の健康診断」を実施。</p> <p>○診断結果を森林所有者などに伝えることで、間伐を促すなど、健全な森づくりを促進している。</p> <p>○こうした活動は、環境意識の向上と地域の環境活動の推進に大きく貢献するものと高く評価された。</p>

●銅賞<2件>

受賞者	事例の名称	受賞事由
愛知工業大学 (豊田市)	再生可能エネルギーによる発電システムの利活用を考慮したグリーングリッドシステムの構築	<p>○再生可能エネルギーによる発電システムと鉛蓄電池を用いた給電システムに、直流交流給配電技術などを組み合わせることで、省エネルギー性能を高めたグリーングリッドシステムを構築。</p> <p>○企業と共同開発することにより、商品化され、全国に普及展開。</p> <p>○こうした取組は、再生可能エネルギーの利用拡大及び省エネルギーに大きく貢献するものと高く評価された。</p>
株式会社三五 (みよし市)	【世界シェア94%】排気未利用熱の再利用技術 排熱回収器による自動車燃費向上	<p>○独自技術により熱交換効率の高い排熱回収器を開発。この排熱回収器は、排気未利用熱をエンジンの冷却水に伝え、暖気を促進させることで、ハイブリッドカーの燃費向上を実現。</p> <p>○こうした取組は、省エネルギーに大きく貢献するものと高く評価された。</p>

●中日新聞社賞<1件>

受賞者	事例の名称	受賞事由
愛知県立南陽高等学校 (名古屋市港区)	生徒主体によるカーボン・オフセット※1を活用した地域や生徒の環境意識改善の取組	<p>○学校のクラブ活動として、カーボン・オフセットを活用した「おもちゃばこカレー」を企画。文化祭など学校行事のカーボン・オフセットも実施。</p> <p>○こうした取組は、生徒や地域の環境意識を高める先駆的な環境活動モデルとして、波及効果が期待できるものと評価された。</p>

※1 カーボン・オフセットとは、自らのCO₂削減努力と同時に、削減困難な部分は他の場所での排出削減・吸収量で埋め合わせること。

●名古屋市長賞<1件>

受賞者	事例の名称	受賞事由
ダイセキグループ (名古屋市港区)	変化する社会のニーズに合わせ、幅広い資源リサイクル事業の全国展開によって、循環型社会の構築を牽引	<p>○社会のニーズに応じて、幅広い廃棄物を新たな技術開発と多様な技術の組合せでリサイクルする廃棄物処理・リサイクル業の先進的なビジネスモデルを構築。</p> <p>○こうした取組は、環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献し、業界をリードするものと評価された。</p>

●優秀賞<8件>

受賞者	事例の名称	受賞事由
<p>かわだ 河田フェザー株式会社 (名古屋市中村区) エコランド有限会社 (三重県伊勢市)</p>	<p>天然資源である羽毛を使った製品を回収し、独自の技術で洗浄・保温性などの機能が回復したリサイクル羽毛を循環させるビジネスモデルの確立</p>	<p>○企業や団体と協力し、消費者から集めた羽毛製品から取り出した羽毛を洗浄し、新たな羽毛製品として販売するリサイクルループを構築。</p> <p>○羽毛を廃棄せず、再利用を進めるとともに、焼却等に係るCO₂排出量の削減に寄与。</p> <p>○こうした取組は、環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献するものと評価された。</p>
<p>シンニチ工業株式会社 (豊川市)</p>	<p>加工性の良い大径薄肉鋼管で自動車部品等の製造工程を短縮化・軽量化、最終ユーザーの低燃費・省エネに貢献</p>	<p>○独自の製造技術と工程管理技術により、大径で板厚が薄く、加工性の良い、自動車の部品などに使用されるパイプを製造。</p> <p>○このパイプは、自動車部品の軽量化や製造工程の短縮を実現し、CO₂排出量の削減や省エネルギー化に寄与。</p> <p>○こうした取組は、環境負荷の低減に大きく貢献するもの評価された。</p>
<p>名古屋市立名古屋商業高等学校 (名古屋市千種区)</p>	<p>あし<small>ずう</small> 葦から“Zoo” ～葦を原料とした商品開発、エコ・ツーリズムと環境保全の啓発活動～</p>	<p>○企業と連携し、葦を原料とした商品開発を実施。開発した商品の販売などを通じて、環境意識の啓発を行っている。</p> <p>○こうした取組は、ビジネス活動、環境啓発活動を両立する活動モデルとして、先駆的であり、波及効果が期待できるものと評価された。</p>
<p>プールズ株式会社 (豊橋市)</p>	<p>環境にやさしく衛生的な自動おしぼり製造機の製造販売事業</p>	<p>○間伐されたユーカリなどを原料とした使い切りおしぼりを製造する機械「プールズ」を開発。感染症対策が必要な介護・医療機関などで使用が拡大している。</p> <p>○このおしぼりは、洗浄に使用する大量の水が不要となる他、使用したい場所で素早く製造できるため、包装用ビニール、保温のための電力が不要。</p> <p>○こうした取組は、環境負荷の低減に大きく貢献するものと評価された。</p>
<p>ほ<small>くに</small> 穂の国の森から始まる家づくりの会 (豊川市)</p>	<p>近くの山の木(間伐杉材)を使った「教室の空気はビタミン材運動」を中心とする環境体験教育活動</p>	<p>○児童生徒を対象に、愛知県で間伐された杉板を、教室の掲示板上に貼る作業を通し、山や森への関心を高めるとともに、身近な環境問題へ自主的に働きかける力を育成する取組を実践。</p> <p>○こうした取組は、先駆的な環境教育のモデルであり、波及効果が期待できるものと評価された。</p>

受賞者	事例の名称	受賞事由
<p>ますおかようぎょうげんりょう 増岡窯業原料株式会社 (瀬戸市)</p>	<p>未利用資源キラ^{※2}を有効活用した日本初の保水性ブロックの開発とヒートアイランド現象の緩和</p>	<p>○窯業原料の精製過程において発生する未利用資源キラを原料に、保水性ブロックを開発。</p> <p>○このブロックの保水性、吸水性により、ヒートアイランド現象の緩和に寄与。</p> <p>○こうした取組は、環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献するものと評価された。</p>
<p>ヤマダイインフラテクノス株式会社 (東海市)</p>	<p>循環式エコクリーンプラスト工法 (乾式プラスト工法において産業廃棄物を1/50に削減し低コスト化を実現する日本初の環境負荷低減工法)</p>	<p>○橋梁の塗り替え工事において、旧塗装を除去する際の新たな工法を開発。従来の使い捨て研削材に代え、繰り返し使用できる金属系研削材での施工を可能とし、廃棄物の削減を実現。業界への普及も実施。</p> <p>○こうした取組は、環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献し、業界をリードするものと評価された。</p>
<p>株式会社ランド (一宮市)</p>	<p>廃棄物リサイクル原料を組み合わせた簡易施工型雑草防止土系舗装材「頑太郎」の製造販売</p>	<p>○原料の90%以上が廃棄物である雑草防止土系舗装材「頑太郎」を開発。</p> <p>○廃棄物を原料に雑草防止効果やヒートアイランド現象の緩和など、環境性能の高い製品を開発したことは、環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献するものと評価された。</p>

※2 キラとは、微小な砂と少量の粘土の混合物。