

平成 27 年度ダイオキシン類に係る行政検査結果について

愛知県は、ダイオキシン類対策特別措置法（平成 11 年 7 月 16 日法律第 105 号。以下「法」という。）に基づき、大気基準適用施設及び水質基準適用事業場における排出基準の遵守状況を確認するとともに排出削減指導を行うため、排出ガス及び排出水について、ダイオキシン類の検査を実施しました。

また、廃棄物焼却炉及び廃棄物最終処分場における、ばいじん等、放流水及び周縁地下水について、ダイオキシン類の検査を実施しました。

その結果は次のとおりです。

1 行政検査結果

(1) 大気基準適用施設（表 1）

検査を行った 8 施設における排出ガス中のダイオキシン類の測定結果は、すべて大気排出基準に適合していました。

(2) 水質基準適用事業場（表 2）

検査を行った 6 事業場における排出水中のダイオキシン類の測定結果は、すべて水質排出基準に適合していました。

(3) 廃棄物焼却炉のばいじん等（表 3 (1)）

検査を行った 2 施設におけるばいじん等のダイオキシン類の測定結果は、すべてばいじん等の処理に係る基準に適合していました。

(4) 廃棄物最終処分場の放流水及び周縁地下水（表 3 (2)）

検査を行った 2 施設における放流水のダイオキシン類の測定結果は、すべて維持管理の基準に適合していました。

また、周縁地下水については、最終処分場からの影響の有無について判断するため、ダイオキシン類に係る地下水の環境基準の値である 1 pg-TEQ/L を参考としており、検査を行った 2 施設における周縁地下水のダイオキシン類の測定結果は、1 処分場を除き地下水の環境基準に適合していました。

2 周縁地下水が地下水の環境基準に不適合であった最終処分場への対応

地下水の環境基準に不適合であった最終処分場については、県が行政検査後に再度立入検査を実施し、事業者に対して原因究明及び改善を指導しました。その後、事業者が原因究明調査を実施し、その測定結果により当該処分場の周縁地下水及び周辺井戸の地下水は環境基準に適合していることを確認しました。

3 今後の対応

今後も工場・事業場に対して立入検査を継続し、排出基準、ばいじん等の処理に係る基準及び維持管理の基準の遵守状況を把握するとともに、排出削減を指導していきます。

表1 大気基準適用施設の行政検査結果

(単位：ng-TEQ/m³N)

番号	工場・事業場名	所在地	施設の種類	採取年月日	ダイオキシン類 測定結果	排出 基準
1	一宮市東部浄化センター	一宮市多加木五丁目 32-53	廃棄物焼却炉	H27. 5. 21	0. 000055	10
2	中央精機株式会社 本社工場	安城市尾崎町丸田 1-7	アルミニウム 合金製造施設	H27. 5. 28	0. 0034	1
3	株式会社尾張クリーンパ イプ	小牧市東田中字 石子 1539-1	廃棄物焼却炉	H27. 11. 12	0. 044	10
4	株式会社大紀アルミニウ ム工業所 新城工場	新城市富岡字西 柿 23	アルミニウム 合金製造施設	H27. 11. 5	0. 026	5
5	株式会社東海興業	東海市東海町五 丁目 3	廃棄物焼却炉	H27. 6. 10	2. 2	10
6	豊通スメルティングテク ノロジー株式会社	田原市緑が浜二 号 1-25	アルミニウム 合金製造施設	H27. 10. 8	0. 043	1
7	名古屋市五条川工場	あま市中萱津字 奥野	廃棄物焼却炉	H27. 10. 22	0. 033	0. 1
8	東部知多衛生組合 東部 知多クリーンセンター	知多郡東浦町大 字森岡字葭野 41	廃棄物焼却炉	H27. 11. 18	0. 0050	5

(注) 1 ng (ナノグラム) : 10 億分の 1 g

2 TEQ : ダイオキシン類は異性体が多く毒性は異性体ごとに異なるため、異性体の中で最も毒性の強い 2, 3, 7, 8-TCDD の量に換算した値として表していることを示す。

表2 水質基準適用事業場の行政検査結果

(単位：pg-TEQ/L)

番号	工場・事業場名	所在地	施設の種類	採取年月日	ダイオキシン類 測定結果	排出 基準
1	王子製紙株式会社 春日井工場	春日井市王子町1番 地	1	H27.9.8	0.11	10
2	三和油化工業株式会社	刈谷市一里山町東石 根36-3	15-イ	H27.8.4	0.25	
3	株式会社シキボウ江南	江南市松竹町上野 180	15-イ、19	H27.9.2	0.95	
4	三洋化成工業株式会社 名古屋工場	東海市新宝町31-1	15-イ	H27.9.10	2.2	
5	大同特殊鋼株式会社 知多工場	東海市元浜町39番 地	19	H27.9.10	0.78	
6	東レ株式会社 東海工場	東海市新宝町31番 地	7-イ、7-ロ、 7-ハ、15-イ、 15-ロ	H27.9.10	1.1	

- (注) 1 pg(ピコグラム)：1兆分の1g
 2 TEQ：ダイオキシン類は異性体が多く毒性は異性体ごとに異なるため、異性体の中で最も毒性の強い2,3,7,8-TCDDの量に換算した値として表していることを示す。
 3 施設の種類の詳細は7ページ参照。

表 3 廃棄物処理施設に係る行政検査結果

(1) 廃棄物焼却炉のばいじん等

(単位 : ng-TEQ/g)

事業場名	所在地	一般廃棄物・ 産業廃棄物の別	検体の 種類	採取 年月日	測定結果	ばいじん等 の処理に 係る基準 (注1)	備考
王子製紙株式会社 春日井工場	春日井市王子 町1番地	産業廃棄物	ばいじん (サイクロン灰)	H28.1.18	0	3	既設
			ばいじん (バグフィルタ灰)	H28.1.18	0.00011		既設
小牧岩倉衛生組合	小牧市大字野 口2881番地9	一般廃棄物	ばいじん	H27.12.9	0.57		新設
			スラグ	H27.12.9	0.0000012		新設

(注) 1 ばいじん等の処理に係る基準とは、これらの埋立処分等（再生することを含む。）を行う場合に適用される基準である。

2 ng (ナノグラム) : 10億分の1g

3 TEQ : ダイオキシン類は異性体が多く毒性は異性体ごとに異なるため、異性体の中で最も毒性の強い2,3,7,8-TCDDの量に換算した値として表していることを示す。

(2) 廃棄物最終処分場の放流水及び周縁地下水

(単位 : pg-TEQ/L)

事業場名	所在地	一般廃棄物・ 産業廃棄物の別	検体の 種類	採取 年月日	測定結果	廃棄物 最終処分場の 維持管理の基準
サンエイ株式会社 産業廃棄物管理型 最終処分場	刈谷市泉田 町	産業廃棄物	放流水	H28.1.8	0.00069	10
			周縁地下水	H28.1.8	0.00017	(注1)
知立市第二不燃物 処理場	知立市山屋 敷町見社・板 張地内	一般廃棄物	放流水	H27.9.10	0.29	10
			周縁地下水	H27.9.10	4.9	(注1)

(注) 1 周縁地下水の測定結果については、汚染の有無について判断するため、ダイオキシン類に係る地下水の環境基準の値である1pg-TEQ/Lを参考としている。

2 pg (ピコグラム) : 1兆分の1g

3 TEQ : ダイオキシン類は異性体が多く毒性は異性体ごとに異なるため、異性体の中で最も毒性の強い2,3,7,8-TCDDの量に換算した値として表していることを示す。

<参考1>

表 ダイオキシン類対策特別措置法に基づく排出基準（排出ガス）

（単位：ng-TEQ/m³N）

番号	施設名	新設施設の 排出基準	既設施設の 排出基準
1	焼結鉱製造用焼結炉	0.1	1
2	製鋼用電気炉	0.5	5
3	亜鉛回収施設	1	10
4	アルミニウム合金製造施設	1	5
5	廃棄物 焼却炉	焼却能力 4t/h 以上	1
		同 2t/h 以上 4t/h 未満	5
		同 200kg/h 以上 2t/h 未満	10
		同 200kg/h 未満	

- (注) 1 法の施行の際、大気汚染防止法において新設施設の指定物質抑制基準が適用されている施設については、新設の排出基準が適用される。
- 2 既設施設とは、平成12年1月14日以前に既に設置され又は工事に着手していた施設をいう。
- 3 ng（ナノグラム）：10億分の1g
- 4 TEQとは、ダイオキシン類は異性体が多く毒性は異性体ごとに異なるため、異性体の中で最も毒性の強い2,3,7,8-TCDDの量に換算した値として表していることを示す。

<参考2>

表 ダイオキシン類対策特別措置法に基づく排出基準（排水水）

(単位：pg-TEQ/L)

番号	施設名	排出基準
1	硫酸塩パルプ又は亜硫酸パルプ製造用の塩素又は塩素化合物による漂白施設	10
2	カーバイド法アセチレン製造施設のうち、廃ガス洗浄施設	
3	硫酸カリウム製造施設のうち、廃ガス洗浄施設	
4	アルミナ繊維製造施設のうち、廃ガス洗浄施設	
5	担体付き触媒の製造の用に供する焼成炉から発生するガスを処理する施設の うち、廃ガス処理施設	
6	塩化ビニルモノマー製造用の二塩化エチレン洗浄施設	
7	カプロラクタム製造施設のうち、次に掲げるもの イ 硫酸濃縮施設 ロ シクロヘキサン分離施設 ハ 廃ガス洗浄施設	
8	クロロベンゼン又はジクロロベンゼン製造施設のうち、次に掲げるもの イ 水洗施設 ロ 廃ガス洗浄施設	
9	4-クロロフタル酸水素ナトリウム製造施設のうち、次に掲げるもの イ ろ過施設 ロ 乾燥施設 ハ 廃ガス洗浄施設	
10	2,3-ジクロロ-1,4-ナフトキノンの製造施設のうち、次に掲げるもの イ ろ過施設 ロ 廃ガス洗浄施設	
11	ジオキサジンバイオレット製造施設のうち、次に掲げるもの イ ニトロ化誘導体分離施設及び還元誘導体分離施設 ロ ニトロ化誘導体洗浄施設及び還元誘導体洗浄施設 ハ ジオキサジンバイオレット洗浄施設 ニ 熱風乾燥施設	
12	アルミニウム溶解炉等の廃ガスを処理する施設のうち、次に掲げるもの イ 廃ガス洗浄施設 ロ 湿式集じん施設	
13	亜鉛回収施設のうち、次に掲げるもの イ 精製施設 ロ 廃ガス洗浄施設 ハ 湿式集じん施設	
14	担体付き触媒からの金属の回収の用に供する施設のうち、次に掲げるもの イ ろ過施設 ロ 精製施設 ハ 廃ガス洗浄施設	
15	廃棄物焼却炉（大気基準適用施設と同じ）の廃ガスを処理する施設のうち、 次に掲げるもの・灰の貯留施設であって汚水等を排出するもの イ 廃ガス洗浄施設 ロ 湿式集じん施設	
16	廃PCB等の分解施設、洗浄施設、分離施設	
17	フロン類の破壊の用に供する施設のうち、次に掲げるもの イ プラズマ反応施設 ロ 廃ガス洗浄施設 ハ 湿式集じん施設	
18	水質基準対象施設からの汚水等を処理する下水道終末処理施設	
19	第1号から第17号までに掲げる施設を設置する工場又は事業場廃水の共同 処理施設	

(注) 1 pg (ピコグラム) : 1兆分の1g

2 TEQとは、ダイオキシン類は異性体が多く毒性は異性体ごとに異なるため、異性体の中で最も
毒性の強い2,3,7,8-TCDDの量に換算した値として表していることを示す。

<参考3>

ダイオキシン類対策特別措置法に基づくばいじん等の処理に係る基準（ばいじん、燃え殻）及び廃棄物最終処分場の維持管理の基準

1 ばいじん、燃え殻について

- (1) ばいじん：焼却炉の集じん装置により集められたダスト。
- (2) 燃え殻：焼却炉の炉底等から排出される焼却灰、焼却物中の不燃物などの残さ物。

2 ダイオキシン類対策特別措置法等に基づくばいじん等の処理に係る基準（ばいじん、燃え殻）について

ばいじん等の処理に係る基準は以下のとおりです。

表 ダイオキシン類対策特別措置法に基づくばいじん等の処理に係る基準（ばいじん、燃え殻）

(単位：ng-TEQ/g)

廃棄物の種類	ばいじん等の処理に係る基準(注1)
ばいじん、燃え殻	3(注2)

(注) 1 ばいじん等の処理に係る基準とは、埋立処分等（再生することを含む。）を行う際に適用される基準を言い、含有量で定められている。ばいじん、燃え殻の埋立処分等を行う場合には、この基準値以下となるように処理しなければならない。

2 既設施設（平成12年1月14日以前に既に設置され又は工事に着手されていた施設）からのばいじん、燃え殻については、次のいずれかの方法で処分した場合、この基準は適用されない。

- (1) 重金属が溶出しないようセメント固化する方法
- (2) 重金属が溶出しないよう薬剤処理する方法
- (3) 酸抽出し、当該抽出液を重金属が溶出しないよう処理するなどの方法

3 最終処分場の維持管理基準

ダイオキシン類に関する一般廃棄物最終処分場及び産業廃棄物管理型最終処分場の維持管理の基準は以下のとおり。

- (1) 最終処分場の周縁の地下水（海面埋立処分を行う場合は、周縁の海水）の水質検査を1年に1回以上実施し、その結果当該最終処分場による汚染が認められた場合には、その原因の調査その他の生活環境の保全上必要な措置を講ずること。（なお、汚染の有無について判断するため、地下水に適用される水質の環境基準値である1pg-TEQ/Lを参考としている。）
- (2) 浸出水処理設備の維持管理は、放流水の水質が10pg-TEQ/Lに適合するよう維持管理するとともに、放流水についてダイオキシン類に係る水質検査を1年に1回以上実施すること。