

## 第 8 次総量規制基準（案）について

## 1 総量規制基準による規制について

## (1) 適用対象

指定地域内の特定事業場<sup>(注)</sup>のうち、日平均排出量が 50m<sup>3</sup>以上のもの（以下「指定地域内事業場」という。）。

(注) 特定事業場：水質汚濁防止法に定める特定施設を有する事業場

## (2) 国が示した第 8 次総量規制基準の設定方法

総量規制基準は、個々の指定地域内事業場ごとに排出水の汚濁負荷量の許容限度として知事が定めるものであり、COD、窒素含有量（以下「窒素」という。）、りん含有量（以下「りん」という。）について、以下の算式により定められる。

指定地域内事業場に複数の業種等が存在する場合の総量規制基準は、業種等ごとに算式により算定した値を合計した汚濁負荷量として定めるものとする。

$$\begin{array}{ll} \text{COD} & L_c = (C_{co} \times Q_{co} + C_{ci} \times Q_{ci} + C_{cj} \times Q_{cj}) \times 10^{-3} \quad (\text{kg/日}) \\ \text{窒素} & L_n = (C_{no} \times Q_{no} + C_{ni} \times Q_{ni}) \times 10^{-3} \quad (\text{kg/日}) \\ \text{りん} & L_p = (C_{po} \times Q_{po} + C_{pi} \times Q_{pi}) \times 10^{-3} \quad (\text{kg/日}) \end{array}$$

Q：下表の時期区分別の特定排水<sup>(注)</sup>の水量（単位：m<sup>3</sup>/日）

C：知事が下表の時期区分別水量ごと、環境大臣が定める総量規制基準に係る業種その他の区分（以下「業種等区分」という。）ごとに定める係数（濃度値、単位：mg/L）であり「C値」という。C値は、環境大臣が定める範囲（以下「C値範囲」という。）で定めることとされている。

(注) 特定排水：排水のうち、専ら冷却用、減圧用等、汚濁負荷量が増加しないものに供された水以外のもの。

時期区分別水量	COD	窒素	りん
S55.6.30 以前の水量	Q <sub>co</sub> (C <sub>co</sub> )	Q <sub>no</sub> (C <sub>no</sub> )	Q <sub>po</sub> (C <sub>po</sub> )
S55.7.1～H3.6.30 に増加した水量	Q <sub>ci</sub> (C <sub>ci</sub> )		
H3.7.1～H14.9.30 に増加した水量	Q <sub>cj</sub> (C <sub>cj</sub> )	Q <sub>ni</sub> (C <sub>ni</sub> )	Q <sub>pi</sub> (C <sub>pi</sub> )
H14.10.1 以降に増加した水量			

(注) ( ) は、時期区分別水量ごとに定めるC値を示す。

なお、指定地域内事業場のうち、S55.6.30以前の水量のみの事業場等に係るCOD、H14.9.30以前の水量のみの事業場等に係る窒素またはりんの総量規制基準については、上述の算定式に替え、時期区分を考慮しない算定式により算出することとされている。

## 2 化学的酸素要求量、窒素含有量及びりん含有量の総量規制基準設定方法の基本的な考え方

第8次総量規制における基準の設定は、以下に示す基本的な考え方により、環境省により告示された「化学的酸素要求量、窒素含有量及びりん含有量についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲」において設定する。

### (1) 時期区分について

国が時期区分を変更していないことから、本県も同様に7次の時期区分を踏襲する。

### (2) 業種等の区分について

7次において、国は業種を215に区分している。県はこれを水量等により更に区分し、CODは272、窒素は323、りんは306に区分している。

国が業種等区分を変更していないことから、本県も同様に7次の業種等区分を踏襲する。ただし、見直しの結果、水量等による区分が不要となった業種については水量等による区分を廃止する。

### (3) C値について

#### ア これまでのC値の設定状況

公共用水域の水質環境や事業場の排水水質の実態等を考慮して各業種を分類し、C値を次のとおり設定している。

・排水水質の実態が上限値を上回っている業種	上限値
・排水水質の実態が概ねC値範囲内にある業種	C値範囲内
・排水水質の実態が下限値を下回っている業種 ・本県に存在しない業種	下限値

C値は業種等区分ごと、時期区分別（以下「C<sub>0</sub>等の区分」という。）ごとに設定している（7次のC<sub>0</sub>等の区分数はCODが816、窒素が646、りんが612）。

#### イ C値見直しの考え方

「第8次水質総量削減の在り方について（中央環境審議会答申）」において、「指定地域内事業場に係る負荷量に関しては、7次にわたる水質総量規制基準によりかなりの削減が図られてきた。こうした実績を踏まえ、最新処理技術動向も考慮しつつ、これまでの取組が継続されていく必要がある」とされた。

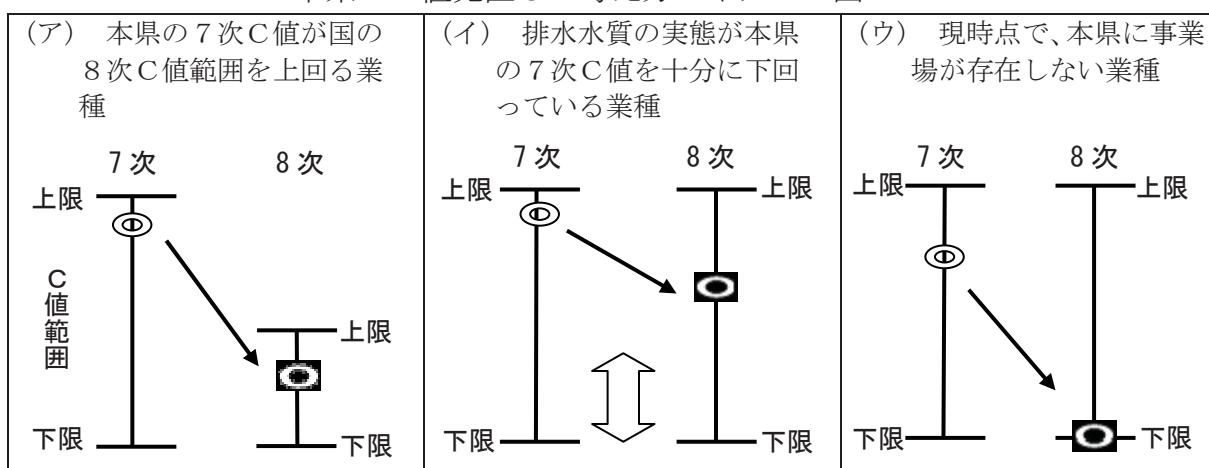
こうした状況を踏まえ、本県の7次C値が国の8次C値範囲の下限値に設定されていないC<sub>0</sub>等の区分を対象に、国の総量規制基準見直しの考え方を参考にしつつ、県内の指定地域内事業場の実態も考慮の上、必要なC<sub>0</sub>等の区分について基準値引き下げの見直しを検討する。

表1 見直し検討対象の業種等区分数

項目	業種等区分数 総数	下限値に設定済み 業種等区分数	見直し検討対象業 種等区分数
COD	215	181	34
窒素	215	104	111
りん	215	92	123
項目	C <sub>o</sub> 等の区分数 総数	下限値に設定済み C <sub>o</sub> 等の区分数	見直し検討対象 C <sub>o</sub> 等の区分数
COD	816	741	75
窒素	646	372	274
りん	612	294	318

具体的な検討は、以下の(ア)～(ウ)の考え方により行う。

本県のC値見直しの考え方のイメージ図



(ア) 本県の7次C値が国の8次C値範囲を上回る業種

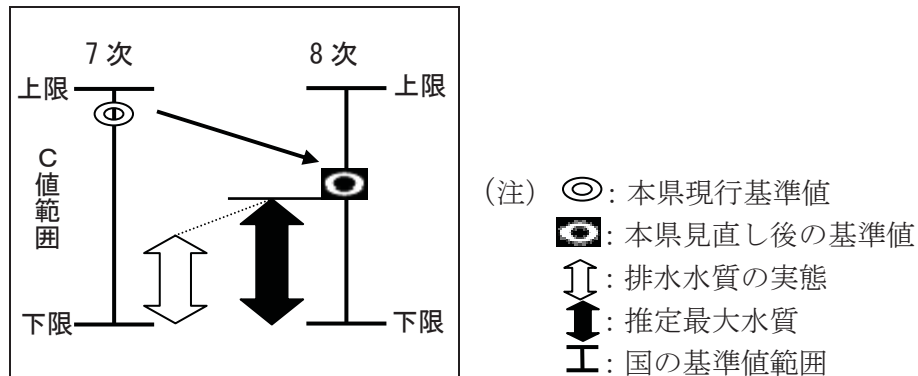
本県の8次C値は、国の8次C値範囲内で設定する必要がある。このため、本県の7次C値が国の8次C値範囲を上回る業種については、排水水質の実態(平成26年度の実績値)を踏まえつつ、国の8次C値範囲内となるようC値の見直しを行う。

(イ) 排水水質の実態が本県の7次C値を十分に下回っている業種

本県の7次C値が国の8次C値範囲内の業種のうち、排水水質の実態（平成26年度の実績値）が本県の7次C値を十分に下回っている業種については、国によるC値範囲の見直しの如何に関わらず、水質を悪化させない観点から排水水質の実態を踏まえC値の見直しを検討する。

具体的には、以下の考え方によりC値の見直しを検討する。

見直しC値設定の考え方（案）のイメージ図



実測水質は通常稼働時の状況を示していると考えられる。通常稼働を最大稼働時の7割の水質と仮定し、実測水質を0.7で除することで推定最大水質を算出し、端数を設定最低単位（COD、窒素：5mg/L、りん：0.5mg/L）に切り上げた値にC値を引き下げる。

(ウ) 現時点で、本県に事業場が存在しない業種

今後設置等される施設について最新技術の導入により汚濁負荷量の増加を最小限にするよう、これまでの本県の考え方を踏襲し、原則として、国の8次C値範囲の下限值となるよう、C値の見直しを検討する。

### 3 化学的酸素要求量、窒素含有量及びりん含有量に係るC値見直し検討の結果

表1の「見直し検討対象業種等区分数」、「見直し検討対象C<sub>o</sub>等区分数」に該当するC値について、2(3)イの(ア)～(ウ)の考え方に沿って見直しの検討を行った。

その結果、C値の見直しが必要な区分数は、表2の「見直し業種等区分数」、「見直しC<sub>o</sub>等の区分数」のとおりとなった。

表2 C値見直し検討対象の業種等区分数

項目	業種等区分数 総数	下限値に設定済 み業種等区分数	見直し検討対象 業種等区分数	見直し業種等 区分数
COD	215	181	34	10
窒素	215	104	111	27
りん	215	92	123	40
項目	C <sub>o</sub> 等の区分 数総数	下限値に設定済 みC <sub>o</sub> 等の区分数	見直し検討対象 C <sub>o</sub> 等の区分数	見直しC <sub>o</sub> 等の 区分数
COD	816	741	75	17
窒素	646	372	274	38
りん	612	294	318	61

「見直し業種等区分数」、「見直しC<sub>o</sub>等の区分数」に該当する具体の業種等区分、見直し後のC値は別表1から別表3のとおりである。

また、C値の見直しのない業種等区分も含めた、第8次C値案は別表4から別表6のとおりである。

CODに係る8次C値案(見直し分の抜粋)

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)			Cc 等の 区分	第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由			
					東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ	
					下限	上限						
12	冷凍水産物製造業	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cco	30	50	40	40				
				Cci	30	40	40	30		○		
				Ccj	20	30	30	30				
62	繊維工業でニット・レース染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの	ア	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cco	50	100	70	50			○	
				Cci	50	70	50	50				
				Ccj	50	70	50	50				
		イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cco	50	100	80	50			○	
				Cci	50	70	50	50				
				Ccj	50	70	50	50				
97	パルプ製造業、紙製造業又は紙加工品製造業(整理番号76の項から前項までに掲げるものを除く。)			Cco	20	30	30	20		○		
				Cci	20	30	30	20		○		
				Ccj	20	30	30	20		○		
122	有機化学工業製品製造業(整理番号109の項から前項までに掲げるものを除く。)	備考 (ア)	有機ゴム薬品製造工程にあつては	Cco	150	160	160	150		○		
				Cci	150	160	160	150		○		
				Ccj	150	160	160	150		○		
165	生コンクリート製造業			Cco	10	15	15	10			○	
				Cci	10	15	10	10				
				Ccj	10	15	10	10				
194	鋳鋼製造業			Cco	10	20	15	10		○		
				Cci	10	20	10	10				
				Ccj	10	20	10	10				
195	鉄鉄鋳物製造業(次項及び整理番号197の項に掲げるものを除く。)			Cco	10	20	15	10		○		
				Cci	10	20	10	10				
				Ccj	10	20	10	10				
203	一般機械器具製造業	備考	電気めっき工程又は塗装工程にあつては	Cco	10	30	20	20				
				Cci	10	20	20	20				
				Ccj	10	20	20	15		○		
207	精密機械器具製造業	備考	電気めっき工程又は塗装工程にあつては	Cco	10	25	20	15		○		
				Cci	10	15	15	15				
				Ccj	10	15	15	15				
223	し尿処理業(し尿浄化槽に係るものを除く。)	ア	(日平均排水量が3,000m <sup>3</sup> 以上のものに限る。)	Cco	40	50	40	40				
				Cci	30	50	30	30				
				Ccj	20	40	20	20				
				アの備考	昭和62年6月30日以前に設置されたものにあつては	Cco	40	50	40	40		
						Cci	40	50	40	40		
						Ccj	20	30	20	20		
		イ	(日平均排水量が3,000m <sup>3</sup> 未満のものに限る。)	Cco	40	50	50	40		○		
				Cci	30	50	30	30				
				Ccj	20	40	20	20				
				イの備考	昭和62年6月30日以前に設置されたものにあつては	Cco	40	50	50	40		○
						Cci	40	50	40	40		
						Ccj	20	30	30	20		○
計						0	14	3				

水量区分を廃止

62	繊維工業でニット・レース染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの	Cco	50
		Cci	50
		Ccj	50

備考を統合  
水量区分を廃止

223	し尿処理業(し尿浄化槽に係るものを除く。)			Cco	40
				Cci	30
				Ccj	20
		備考	昭和62年6月30日以前に設置されたものにあつては	Cco	40
				Cci	40
				Ccj	20

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)		Cc 等の区分	第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
				東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
				下限	上限					
29	パン・菓子製造業 (整理番号25の項から前項までに掲げるものを除く。)	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	30	20	20			
			Cni	10	15	10	10			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	30	25	20		○		
		Cni	10	15	10	10				
30	植物油脂製造業	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	10	20	15	10		○	
			Cni	10	15	10	10			
32	食用油脂加工業	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	25	15	15			
			Cni	10	15	10	10			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	25	20	15		○		
		Cni	10	15	15	10		○		
55	繊維工業(整理番号51の項に掲げるもの及び衣服その他の繊維製品に係るものを除く。以下同じ。)で整毛工程に係るもの		Cno	20	30	20	20			
			Cni	10	15	15	10		○	
59	繊維工業で織物機械染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの(前項に掲げるものを除く。)	備考 綿織物捺染工程にあつては	Cno	60	80	80	80			
			Cni	10	55	55	50		○	
60	繊維工業で織物手加工染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	20	30	20	20			
			Cni	10	20	15	10		○	
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	20	30	25	20		○		
		Cni	10	20	20	10		○		
62	繊維工業でニット・レース染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	10	20	20	10		○	
			Cni	10	15	10	10			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	10	20	20	10		○		
		Cni	10	15	15	10		○		
84	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で古紙を原料とし脱インキ又は漂白を行うパルプ製造工程(前工程の離解工程を含む。)に係るもの	Cno	10	15	15	10		○		
		Cni	10	15	10	10				
87	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で洋紙製造工程に係るもの(前項に掲げるものを除く。)	Cno	10	15	15	10		○		
		Cni	10	15	10	10				
88	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で板紙製造工程に係るもの	Cno	10	15	15	10		○		
		Cni	10	15	10	10				
100	印刷業(新聞その他の出版物を印刷するものを含む。)	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	20	30	25	25			
			Cni	10	25	20	15		○	
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	20	30	30	25		○		
		Cni	10	25	25	25				
101	製版業	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	20	30	30	20		○	
			Cni	10	20	20	20			
108	無機化学工業製品製造業(整理番号105の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cno	20	50	50	35		○		
		Cni	10	40	40	35		○		
117	発酵工業	Cno	15	30	30	20		○		
		Cni	10	20	20	20				
119	環式中間物・合成染料・有機顔料製造業	備考 窒素又はその化合物を原料として使用するものにあつては	Cno	30	100	60	60			
			Cni	10	50	45	35		○	
122	有機化学工業製品製造業(整理番号109の項から前項までに掲げるものを除く。)	備考(ア) 窒素又はその化合物を原料として使用するものにあつては	Cno	20	85	80	75		○	
			Cni	15	35	35	35			
	備考(エ) 化学発泡剤製造工程(尿素を原料として使用するものに限る。)にあつては	Cno	15	55	170	55	○			
		Cni	10	15	35	15	○			
131	医薬品原薬・製剤製造業	Cno	15	40	20	20				
		Cni	10	15	15	10		○		

窒素含有量に係る8次C値案(見直し分の抜粋)

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)		Cc 等の 区分	第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
				下限	上限			ア	イ	ウ
146	化学工業(整理番号102の項から前項までに掲げるものを除く。)	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	40	20	20			
			Cni	10	15	15	10		○	
157	板ガラス加工业		Cno	10	15	15	10		○	
			Cni	10	15	15	10		○	
165	生コンクリート製造業		Cno	10	15	15	10			○
			Cni	10	15	10	10			
170	鉱物・土石粉碎等処理業		Cno	10	20	20	20			
			Cni	10	15	15	10		○	
203	一般機械器具製造業	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	20	35	35	35			
			Cni	10	20	20	15		○	
204	電子回路製造業	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	30	15	15			
			Cni	10	20	10	10			
		イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	30	25	15		○	
			Cni	10	20	20	10		○	
207	精密機械器具製造業	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	10	15	15	15			
			Cni	10	15	10	10			
		イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	10	15	15	15			
			Cni	10	15	15	10		○	
223	し尿処理業(し尿浄化槽に係るものを除く。)		Cno	20	40	60	40	○		
			Cni	10	30	30	30			
228	と畜場	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	25	60	25	25			
			Cni	15	25	20	15		○	
230	地方卸売市場		Cno	20	30	25	25			
			Cni	15	25	20	15		○	
							計	3	25	10

204	電子回路製造業	Cno	15
		Cni	10
水量区分を廃止			
207	精密機械器具製造業	Cno	15
		Cni	10
水量区分を廃止			



りん含有量に係る8次C値案(見直し分の抜粋)

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)		Cp 等の区分	第8次におけるC値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
				下限	上限			ア	イ	ウ
5	部分肉・冷凍肉 製造業又は肉加 工品製造業	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	4	16	8	8			
			Cpi	1	6	6	4	○		
11	水産練製品製造 業	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	3	4.5	6	4	○		
			Cpi	1	3.5	3.5	3.5			
21	食酢製造業		Cpo	3	4	3	3			
			Cpi	1.5	2.5	2	1.5		○	
22	砂糖精製業	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限 る。)	Cpo	1.5	3.5	3.5	3.5			
			Cpi	1	2	2	2			
		イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	1.5	3.5	4.5	3.5	○		
			Cpi	1	2	2	2			
29	パン・菓子製造 業(整理番号25 の項から前項ま でに掲げるもの を除く。)	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	3	6	6	5		○	
			Cpi	1.5	2.5	2.5	2.5			
31	動物油脂製造業	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限 る。)	Cpo	2	6	4	2		○	
			Cpi	1	4.5	3	2		○	
32	食用油脂加工業	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限 る。)	Cpo	2.5	3.5	2.5	2.5			
			Cpi	1	2	1.5	1		○	
		イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	2.5	3.5	2.5	2.5			
			Cpi	1	2	2	1		○	
42	果実酒製造業		Cpo	1.5	2.5	2.5	1.5		○	
			Cpi	1	2	2	1.5		○	
49	有機質肥料製造 業	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	1.5	2.5	3.5	2.5	○		
			Cpi	1	1.5	1.5	1.5			
55	繊維工業(整理番号51の項に掲げるもの及び衣服その他の繊維 製品に係るものを除く。以下同じ。)で整毛工程に係るもの		Cpo	2	4.5	4.5	2		○	
			Cpi	1	1.5	1.5	1		○	
59	繊維工業で織物 機械染色整理工 程(染色整理工 程付帯加工処理 工程を含む。)に 係るもの(前項に 掲げるものを除 く。)	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限 る。)	Cpo	2	5.5	5	5			
			Cpi	1	3	2.5	2	○		
		イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	2	5.5	5.5	5.5			
			Cpi	1	3	3	2	○		
60	繊維工業で織物 手加工染色整理 工程(染色整理 工程付帯加工処 理工程を含む。) に係るもの	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限 る。)	Cpo	2	6	5	2		○	
			Cpi	1	4.5	4	1		○	
		イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	2	6	6	2		○	
			Cpi	1	4.5	4.5	1		○	
62	繊維工業でニット・レース染色整 理工程(染色整 理工程付帯加工 処理工程を含む。)に係るもの	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限 る。)	Cpo	1.5	4	4	1.5		○	
			Cpi	1	2	1.5	1		○	
		イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	1.5	4	4	1.5		○	
			Cpi	1	2	2	1		○	
63	繊維工業で繊維 雑品染色整理工 程(染色整理工 程付帯加工処理 工程を含む。)に 係るもの	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限 る。)	Cpo	2	4	3	2		○	
			Cpi	1	2.5	2	2			
		イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	2	4	4	2		○	
			Cpi	1	2.5	2.5	2		○	
64	繊維工業で不織布製造工程に係るもの		Cpo	1	2	2	1.5		○	
			Cpi	1	1.5	1.5	1.5			

水量区分を廃止	22	砂糖精製業	Cpo	3.5
			Cpi	2

水量区分を廃止	32	食用油脂加工業	Cpo	2.5
			Cpi	1

水量区分を廃止	60	繊維工業で織物手加工染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの	Cpo	2
			Cpi	1

水量区分を廃止	62	繊維工業でニット・レース染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの	Cpo	1.5
			Cpi	1

水量区分を廃止	63	繊維工業で繊維雑品染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの	Cpo	2
			Cpi	2

りん含有量に係る8次C値案(見直し分の抜粋)

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)			Cp 等の区分	第8次におけるC値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
					東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
					下限	上限					
66	繊維工業で上塗りした織物及び防水した織物製造工程に係るもの	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1	2	1.5	1		○		
			Cpi	1	1.5	1	1				
		イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1	2	2	1		○		
			Cpi	1	1.5	1.5	1		○		
81	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で未さらしクラフトパルプ製造工程に係るもの(次項に掲げるものを除く。)			Cpo	1	1.5	1.5	1		○	
				Cpi	1	1.5	1	1			
82	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でさらしクラフトパルプ製造工程(前工程の未さらしクラフトパルプ製造工程を含む。)に係るもの			Cpo	1	1.5	1.5	1		○	
				Cpi	1	1.5	1	1			
100	印刷業(新聞その他の出版物を印刷するものを含む。)	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2	4	2	2				
			Cpi	1	2	1.5	1		○		
107	無機顔料製造業			Cpo	1	2	2	1.5		○	
				Cpi	1	1.5	1.5	1.5			
128	界面活性剤製造業	ア (前項に掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1.5	3	2	1.5		○		
			Cpi	1	1.5	1	1				
131	医薬品原薬・製剤製造業			Cpo	1.5	4	2	2			
				Cpi	1	1.5	1.5	1		○	
140	化粧品・歯磨・その他の化粧用調整品製造業	ア (化粧品・歯磨・その他の化粧用調整品製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。))	Cpo	2	3	2	2				
			Cpi	1	1.5	1	1				
		イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2	3	2	2				
			Cpi	1	1.5	1.5	1		○		
146	化学工業(整理番号102の項から前項までに掲げるものを除く。)	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1.5	2.5	2	2				
			Cpi	1	1.5	1.5	1		○		
165	生コンクリート製造業			Cpo	1	2	2	1		○	
				Cpi	1	2	1.5	1			○
179	熱間圧延業(整理番号182の項及び同183の項に掲げるものを除く。)			Cpo	1	1.5	1.5	1		○	
				Cpi	1	1.5	1	1			
189	めっき鋼管製造業			Cpo	1	1.5	1.5	1		○	
				Cpi	1	1.5	1	1			
193	鍛工品製造業			Cpo	2	3	2	2			
				Cpi	1	1.5	1.5	1		○	
195	鉄鉄物製造業(次項及び整理番号197の項に掲げるものを除く。)			Cpo	1	1.5	1.5	1		○	
				Cpi	1	1.5	1	1			
202	金属製品製造業(前項に掲げるものを除く。)	備考(イ) アルマイト加工工程(りん又はその化合物による表面処理施設を設置するものに限る。)にあっては	Cpo	8	9	8	8				
			Cpi	1	6	6	2.5		○		
204	電子回路製造業	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1	2.5	2	2				
			Cpi	1	2	1	1				
		イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1	2.5	2	2				
			Cpi	1	2	1.5	1		○		
205	電子部品・デバイス・電子回路製造業(前項に掲げるものを除く。電気機械器具製造業又は情報通信機械器具製造業)	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1.5	3	2	2				
			Cpi	1	1.5	1	1				
		イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1.5	3	2	2				
			Cpi	1	1.5	1.5	1		○		
208	ガス製造工場			Cpo	2	3	4.5	3	○		
				Cpi	1	3	3.5	3		○	

水量区分を廃止

66	繊維工業で上塗りした織物及び防水した織物製造工程に係るもの	Cpo	1
		Cpi	1

水量区分を廃止

140	化粧品・歯磨・その他の化粧用調整品製造業	Cpo	2
		Cpi	1

水量区分を廃止

204	電子回路製造業	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2
			Cpi	1

水量区分を廃止

205	電子部品・デバイス・電子回路製造業(前項に掲げるものを除く。電気機械器具製造業又は情報通信機械器具製造業)	Cpo	2
		Cpi	1

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)		Cp 等の 区分	第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由			
				東京湾・伊勢湾 ・大阪湾	下限			上限	ア	イ	ウ
215	リネンサプライ業	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2.5	8	5	3.5		○		
			Cpi	1	4.5	4	3.5		○		
216	洗濯業	ア (前項に掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2.5	7	4	3		○		
			Cpi	1	3	2.5	2.5				
219	自動車整備業	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2.5	4.5	4	4				
			Cpi	2	3	3	2		○		
		イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2.5	4.5	4.5	4		○		
			Cpi	2	3	3	3				
223	し尿処理業	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2	5	3	3				
			Cpi	1	2.5	2	1.5		○		
224	ごみ処理業	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1	2.5	2.5	1		○		
			Cpi	1	1.5	1	1				
228	と畜場	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	4	9.5	4	4				
			Cpi	2	4.5	3	2		○		
		イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	4	9.5	8	8				
			Cpi	2	4.5	4.5	2		○		
230	地方卸売市場	ア (日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2.5	5	4	4				
			Cpi	1.5	4	3	1.5		○		
		イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2.5	5	5	5				
			Cpi	1.5	4	4	1.5		○		
							計	5	41	15	

## CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字	見直し8次C値(案)
黒字	国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由			
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ	
			下限	上限	下限	上限						
2	畜産農業	Cco	70	110	70	110	100	100				
		Cci	70	80	70	80	70	70				
		Ccj	60	70	60	70	70	70				
3	天然ガス鉱業	Cco	60	70	60	70	60	60				
		Cci	60	70	60	70	60	60				
		Ccj	60	70	60	70	60	60				
4	非金属鉱業	Cco	20	30	20	30	20	20				
		Cci	20	30	20	30	20	20				
		Ccj	20	30	20	30	20	20				
5	部分肉・冷凍肉製造業又は肉加工品製造業	Cco	40	50	40	50	40	40				
		Cci	40	50	40	50	40	40				
		Ccj	30	40	30	40	30	30				
6	乳製品製造業	Cco	30	50	30	50	30	30				
		Cci	30	40	30	40	30	30				
		Ccj	20	30	20	30	20	20				
6項の備考	平成8年9月1日以後に特定施設の設置又は構造等の変更により増加する特定排出水の量を除く特定排出水の量(以下「平成8年9月1日前の特定施設に係る量」という。)にあっては	Cco	30	50	30	50	30	30				
		Cci	30	40	30	40	30	30				
		Ccj	30	40	30	40	30	30				
7	畜産食料品製造業(前2項に掲げるものを除く。)	Cco	40	60	40	60	40	40				
		Cci	40	50	40	50	40	40				
		Ccj	30	40	30	40	30	30				
8	水産缶詰・瓶詰製造業	Cco	40	50	40	50	40	40				
		Cci	40	50	40	50	40	40				
		Ccj	30	40	30	40	30	30				
9	寒天製造業	Cco	55	65	55	65	55	55				
		Cci	55	65	55	65	55	55				
		Ccj	55	65	55	65	55	55				
10	魚肉ハム・ソーセージ製造業	Cco	30	40	30	40	30	30				
		Cci	30	40	30	40	30	30				
		Ccj	20	30	20	30	20	20				
11	ア	水産練製品製造業(前項に掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cco	30	40	30	40	30	30			
			Cci	30	40	30	40	30	30			
			Ccj	20	30	20	30	20	20			
イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cco	30	40	30	40	30	30				
		Cci	30	40	30	40	30	30				
		Ccj	20	30	20	30	30	30				

CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
12	冷凍水産物製造業(日平均排水量 400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cco	30	50	30	50	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cco	30	50	30	50	40	40			
		Cci	30	40	30	40	40	30		○	
		Ccj	20	30	20	30	30	30			
13	冷凍水産食品製造業	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
14	水産食料品製造業(整理番号8の項 から前項までに掲げるものを除き、魚 介類塩干・塩蔵品製造業を含む。)	Cco	40	60	40	60	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
15	野菜缶詰・果実缶詰・農産保存食料品 製造業	Cco	30	85	30	85	30	30			
		Cci	30	70	30	70	30	30			
		Ccj	30	60	30	60	30	30			
16	野菜漬物製造業	Cco	40	80	40	70	40	40			
		Cci	40	60	40	60	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
17	味そ製造業	Cco	70	80	70	80	70	70			
		Cci	70	80	70	80	70	70			
		Ccj	30	50	30	50	30	30			
18	しょう油・食用アミノ酸製造業	Cco	70	80	70	80	70	70			
		Cci	70	80	70	80	70	70			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
19	うま味調味料製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
20	ソース製造業	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
21	食酢製造業	Cco	40	60	40	60	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
22	砂糖精製業	Cco	40	80	40	80	40	40			
		Cci	40	60	40	60	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
23	ぶどう糖・水あめ・異性化糖製造業	Cco	50	90	50	85	50	50			
		Cci	50	60	50	60	50	50			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
24	小麦粉製造業	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			

CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
25	パン製造業	Cco	30	50	30	50	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
26	生菓子製造業	Cco	40	60	40	60	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
27	ビスケット類・干菓子製造業	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
28	米菓製造業	Cco	40	60	40	60	40	40			
		Cci	40	60	40	60	40	40			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
29	パン・菓子製造業(整理番号25の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
30	植物油脂製造業	Cco	40	60	40	60	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
31	動物油脂製造業	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
32	食用油脂加工業	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
33	ふくらし粉・イースト・その他の酵母剤製造業	Cco	50	60	50	60	50	50			
		Cci	50	60	50	60	50	50			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
34	穀類でんぷん製造業	Cco	50	60	50	60	50	50			
		Cci	50	60	50	60	50	50			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
35	めん類製造業	Cco	30	70	30	70	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
37	豆腐・油揚製造業	Cco	30	60	30	60	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
38	あん類製造業	Cco	60	70	60	70	60	60			
		Cci	60	70	60	70	60	60			
		Ccj	40	60	40	60	40	40			
39	冷凍調理食品製造業	Cco	30	50	30	50	30	30			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			

CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
40	そう(惣)菜製造業のうち煮豆の製造 に係るもの	Cco	30	50	30	50	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
41	清涼飲料製造業	Cco	20	60	20	60	20	20			
		Cci	20	40	20	40	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
42	果実酒製造業	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
43	ビール製造業	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
44	ア 清酒製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上 の工場に限る。)	Cco	30	70	30	70	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cco	30	70	30	70	40	40				
	Cci	30	40	30	40	40	40				
	Ccj	30	40	30	40	30	30				
45	ア 蒸留酒・混成酒製造業(日平均排水量 400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cco	30	60	30	60	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cco	30	60	30	60	40	40				
	Cci	30	40	30	40	30	30				
	Ccj	20	30	20	30	20	20				
46	インスタントコーヒー製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
47	配合飼料製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
48	単体飼料製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
49	有機質肥料製造業	Cco	20	50	20	50	30	30			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
50	たばこ製造業	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	20	40	20	40	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
51	生糸製造業(副蚕糸精練業を含む。)	Cco	30	60	30	60	30	30			
		Cci	30	60	30	60	30	30			
		Ccj	30	60	30	60	30	30			

CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の区分	第7次におけるC値の幅		第8次におけるC値の幅		愛知県7次C値	愛知県8次C値(案)	見直し理由			
			東京湾・伊勢湾・大阪湾		東京湾・伊勢湾・大阪湾				ア	イ	ウ	
			下限	上限	下限	上限						
55	繊維工業(整理番号51の項に掲げるもの及び衣服その他の繊維製品に係るものを除く。以下同じ。)で整毛工程に係るもの	Cco	75	85	75	85	75	75				
		Cci	75	85	75	85	75	75				
		Ccj	70	80	70	80	70	70				
57	繊維工業で麻製織工程に係るもの	Cco	90	100	90	100	90	90				
		Cci	90	100	90	100	90	90				
		Ccj	90	100	90	100	90	90				
58	繊維工業で毛織物機械染色整理工程(のり抜き、精練漂白、シルケット加工その他の染色整理工程に付帯して行われる加工処理工程(以下「染色整理工程付帯加工処理工程」という。))を含む。)に係るもの	Cco	40	50	40	50	40	40				
		Cci	40	50	40	50	40	40				
		Ccj	30	50	30	50	30	30				
59	繊維工業で織物機械染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの(前項に掲げるものを除く。)	Cco	80	120	80	120	80	80				
		Cci	80	100	80	100	80	80				
		Ccj	80	100	80	100	80	80				
60	繊維工業で織物手加工染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの	Cco	90	120	90	120	90	90				
		Cci	90	100	90	100	90	90				
		Ccj	90	100	90	100	90	90				
61	ア	繊維工業で綿状繊維・糸染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cco	50	100	50	100	60	60			
			Cci	50	80	50	80	50	50			
			Ccj	50	70	50	70	50	50			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cco	50	100	50	100	80	80			
			Cci	50	80	50	80	50	50			
			Ccj	50	70	50	70	50	50			
62	ア	繊維工業でニット・レース染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cco	50	100	50	100	70	50			○
			Cci	50	70	50	70	50	50			
			Ccj	50	70	50	70	50	50			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cco	50	100	50	100	80	50			○
			Cci	50	70	50	70	50	50			
			Ccj	50	70	50	70	50	50			
63	繊維工業で繊維雑品染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの	Cco	90	120	90	120	90	90				
		Cci	90	100	90	100	90	90				
		Ccj	80	95	80	95	80	80				
64	繊維工業で不織布製造工程に係るもの	Cco	70	90	70	90	70	70				
		Cci	70	80	70	80	70	70				
		Ccj	60	75	60	75	60	60				
65	繊維工業でフェルト製造工程に係るもの	Cco	40	50	40	50	40	40				
		Cci	40	50	40	50	40	40				
		Ccj	40	50	40	50	40	40				
66	繊維工業で上塗りした織物及び防水した織物製造工程に係るもの	Cco	40	50	40	50	40	40				
		Cci	40	50	40	50	40	40				
		Ccj	40	50	40	50	40	40				
67	繊維工業で繊維製衛生材料製造工程に係るもの	Cco	40	50	40	50	40	40				
		Cci	40	50	40	50	40	40				
		Ccj	40	50	40	50	40	40				



CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
68	繊維工業(整理番号55の項から前項 までに掲げるものを除く。)	Cco	30	90	30	90	50	50			
		Cci	30	70	30	70	30	30			
		Ccj	30	50	30	50	30	30			
69	一般製材業又は木材チップ製造業	Cco	40	70	40	70	40	40			
		Cci	40	70	40	70	40	40			
		Ccj	40	70	40	70	40	40			
71	合板製造業(集成材製造業を含む。) 又はパーティクルボード製造業	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
71項の備考	接着機洗浄水を循環するものにあつて は	Cco	10	30	10	30	10	10			
		Cci	10	30	10	30	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
75	木材薬品処理業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
76	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業で溶解パルプ製造工程に係る もの	Cco	70	80	70	80	70	70			
		Cci	70	80	70	80	70	70			
		Ccj	60	70	60	70	60	60			
77	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業でサルファイトパルプ製造工程 に係るもの	Cco	60	70	60	70	60	60			
		Cci	60	70	60	70	60	60			
		Ccj	60	70	60	70	60	60			
78	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業でグランドパルプ製造工程、リ ファイナ－グランドパルプ製造工程又 はサーモメカニカルパルプ製造工程に 係るもの	Cco	50	60	50	60	50	50			
		Cci	50	60	50	60	50	50			
		Ccj	50	60	50	60	50	50			
79	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業で未さらしケミグランドパルプ製 造工程又は未さらしセミケミカルパル プ製造工程に係るもの(次項に掲げる ものを除く。)	Cco	70	80	70	80	70	70			
		Cci	70	80	70	80	70	70			
		Ccj	70	80	70	80	70	70			
80	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業でさらしケミグランドパルプ製 造工程(前工程の未さらしケミグランドパ ルプ製造工程を含む。)又はさらしセミ ケミカルパルプ製造工程(前工程の未 さらしセミケミカルパルプ製造工程を含 む。)に係るもの	Cco	80	90	80	90	80	80			
		Cci	80	90	80	90	80	80			
		Ccj	80	90	80	90	80	80			
81	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業で未さらしクラフトパルプ製造 工程に係るもの(次項に掲げるものを 除く。)	Cco	60	70	60	70	60	60			
		Cci	50	60	50	60	50	50			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
82	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業でさらしクラフトパルプ製造工 程(前工程の未さらしクラフトパルプ製 造工程を含む。)に係るもの	Cco	70	100	70	100	70	70			
		Cci	70	100	70	100	70	70			
		Ccj	60	70	60	70	60	60			
82項の備考	精選工程においてドラム型洗浄機を使用 しているものにあつては	Cco	80	100	80	100	80	80			
		Cci	70	100	70	100	70	70			
		Ccj	60	80	60	80	60	60			

CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	C <sub>c</sub> 等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
83	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で古紙を原料とするパルプ製造工程に係るもの(次項に掲げるものを除く。)	C <sub>co</sub>	60	70	60	70	60	60			
		C <sub>ci</sub>	60	70	60	70	60	60			
		C <sub>cj</sub>	50	60	50	60	50	50			
84	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で古紙を原料とし脱インキ又は漂白を行うパルプ製造工程(前工程の離解工程を含む。)に係るもの	C <sub>co</sub>	90	130	90	130	90	90			
		C <sub>ci</sub>	90	100	90	100	90	90			
		C <sub>cj</sub>	80	90	80	90	80	80			
85	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で木材又は古紙以外のものを原料とするパルプ製造工程に係るもの	C <sub>co</sub>	100	110	100	110	100	100			
		C <sub>ci</sub>	100	110	100	110	100	100			
		C <sub>cj</sub>	70	80	70	80	70	70			
86	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でグランドパルプ、リファイナードパルプ又はサーモメカニカルパルプを主原料とする洋紙製造工程(前工程のグランドパルプ、リファイナードパルプ又はサーモメカニカルパルプ製造工程を有するものに限る。)に係るもの	C <sub>co</sub>	50	60	50	60	50	50			
		C <sub>ci</sub>	40	50	40	50	40	40			
		C <sub>cj</sub>	40	50	40	50	40	40			
87	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で洋紙製造工程に係るもの(前項に掲げるものを除く。)	C <sub>co</sub>	30	40	30	40	30	30			
		C <sub>ci</sub>	20	30	20	30	30	30			
		C <sub>cj</sub>	20	30	20	30	20	20			
88	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で板紙製造工程に係るもの	C <sub>co</sub>	40	60	40	60	40	40			
		C <sub>ci</sub>	40	60	40	60	40	40			
		C <sub>cj</sub>	40	50	40	50	40	40			
89	機械すき和紙製造業	C <sub>co</sub>	60	80	60	75	60	60			
		C <sub>ci</sub>	60	80	60	75	60	60			
		C <sub>cj</sub>	60	80	60	70	60	60			
90	手すき和紙製造業	C <sub>co</sub>	90	100	90	100	90	90			
		C <sub>ci</sub>	90	100	90	100	90	90			
		C <sub>cj</sub>	80	100	80	100	80	80			
91	塗工紙製造業	C <sub>co</sub>	20	30	20	30	20	20			
		C <sub>ci</sub>	20	30	20	30	20	20			
		C <sub>cj</sub>	20	30	20	30	20	20			
92	段ボール製造業	C <sub>co</sub>	20	60	20	60	20	20			
		C <sub>ci</sub>	20	60	20	50	20	20			
		C <sub>cj</sub>	15	30	15	30	15	15			
93	重包装紙袋製造業	C <sub>co</sub>	70	80	70	80	70	70			
		C <sub>ci</sub>	70	80	70	80	70	70			
		C <sub>cj</sub>	70	80	70	80	70	70			
94	セロファン製造業	C <sub>co</sub>	25	40	25	40	25	25			
		C <sub>ci</sub>	25	40	25	40	25	25			
		C <sub>cj</sub>	15	40	15	40	15	15			
95	乾式法による繊維板製造業	C <sub>co</sub>	40	50	40	50	40	40			
		C <sub>ci</sub>	40	50	40	50	40	40			
		C <sub>cj</sub>	40	50	40	50	40	40			

CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
96	繊維板製造業(前項に掲げるものを除く。)	Cco	80	90	80	90	80	80			
		Cci	80	90	80	90	80	80			
		Ccj	60	70	60	70	60	60			
97	パルプ製造業、紙製造業又は紙加工品製造業(整理番号76の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cco	20	30	20	30	30	20		○	
		Cci	20	30	20	30	30	20		○	
		Ccj	20	30	20	30	30	20		○	
100	印刷業(新聞その他の出版物を印刷するものを含む。)	Cco	50	80	50	80	50	50			
		Cci	50	70	50	70	50	50			
		Ccj	50	70	50	70	50	50			
101	製版業	Cco	50	60	50	60	50	50			
		Cci	50	60	50	60	50	50			
		Ccj	50	60	50	60	50	50			
102	窒素質・りん酸質肥料製造業	Cco	30	50	30	50	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
103	複合肥料製造業	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
104	化学肥料製造業(前2項に掲げるものを除く。)	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
105	ソーダ工業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
106	電炉工業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
107	無機顔料製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
107項の備考	黄鉛製造工程を有するものにあつては	Cco	60	70	60	70	60	60			
		Cci	60	70	60	70	60	60			
		Ccj	50	60	50	60	50	50			
108	無機化学工業製品製造業(整理番号105の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cco	20	40	20	40	20	20			
		Cci	20	40	20	40	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
108項の備考(ア)	硫化鉄鉱を原料とする酸化鉄(顔料を除く。)製造工程にあつては	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
108項の備考(イ)	希硫酸による二酸化硫黄の洗浄工程を有する硫酸製造工程にあつては	Cco	50	60	50	60	50	50			
		Cci	50	60	50	60	50	50			
		Ccj	50	60	50	60	50	50			

CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
109	石油化学系基礎製品製造業で脂肪族系中間物製造工程に係るもの	Cco	60	90	60	90	60	60			
		Cci	60	80	60	80	60	60			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
109項の備考 (ア)	青酸誘導品含有排水を排出する工程にあつては	Cco	150	160	150	160	150	150			
		Cci	150	160	150	160	150	150			
		Ccj	150	160	150	160	150	150			
109項の備考 (イ)	塩素化合物触媒を用いたアセトン又はアセトアルデヒドの製造工程にあつては	Cco	100	110	100	110	100	100			
		Cci	80	90	80	90	80	80			
		Ccj	80	90	80	90	80	80			
109項の備考 (ウ)	エピクロロヒドリン製造工程にあつては	Cco	140	150	140	150	140	140			
		Cci	130	150	130	150	130	130			
		Ccj	130	150	130	150	130	130			
110	石油化学系基礎製品製造業で環式中間物・合成染料・有機顔料製造工程に係るもの	Cco	50	60	50	60	50	50			
		Cci	50	60	50	60	50	50			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
110項の備考	合成染料又は合成染料中間物の製造工程にあつては	Cco	190	200	190	200	190	190			
		Cci	190	200	190	200	190	190			
		Ccj	180	190	180	190	180	180			
111	石油化学系基礎製品製造業でプラスチック製造工程に係るもの	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
111項の備考	メチルメタクリレート樹脂又はアクリロニトリル・ブタジエン・スチレン共重合樹脂の製造工程にあつては	Cco	70	80	70	80	70	70			
		Cci	70	80	70	80	70	70			
		Ccj	70	80	70	80	70	70			
112	石油化学系基礎製品製造業で合成ゴム製造工程に係るもの	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
112項の備考 (ア)	乳化重合法による合成ゴム製造工程にあつては	Cco	50	60	50	60	50	50			
		Cci	50	60	50	60	50	50			
		Ccj	50	60	50	60	50	50			
112項の備考 (イ)	クロロブレンゴム製造工程にあつては	Cco	130	140	130	140	130	130			
		Cci	130	140	130	140	130	130			
		Ccj	130	140	130	140	130	130			
113	石油化学系基礎製品製造業で有機化学工業製品製造工程(脂肪族系中間物製造工程、環式中間物・合成染料・有機顔料製造工程、プラスチック製造工程及び合成ゴム製造工程を除く。)に係るもの	Cco	50	60	50	60	50	50			
		Cci	50	60	50	60	50	50			
		Ccj	50	60	50	60	50	50			
113項の備考 (ア)	有機ゴム薬品製造工程にあつては	Cco	270	280	270	280	270	270			
		Cci	260	270	260	270	260	260			
		Ccj	260	270	260	270	260	260			
113項の備考 (イ)	有機農薬原体製造工程にあつては	Cco	180	190	180	190	180	180			
		Cci	180	190	180	190	180	180			
		Ccj	160	170	160	170	160	160			

CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
114	石油化学系基礎製品製造業(整理番号109の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cco	60	70	60	70	60	60			
		Cci	40	50	40	50	50	50			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
115	脂肪族系中間物製造業	Cco	60	70	60	70	60	60			
		Cci	60	70	60	70	60	60			
		Ccj	50	60	50	60	50	50			
115項の備考 (ア)	青酸誘導品含有排水を排出する工程にあつては	Cco	210	540	210	415	210	210			
		Cci	210	220	210	220	210	210			
		Ccj	190	210	190	210	190	190			
115項の備考 (イ)	塩素化合物触媒を用いたアセトン又はアセトアルデヒドの製造工程にあつては	Cco	100	110	100	110	100	100			
		Cci	80	100	80	100	80	80			
		Ccj	80	100	80	100	80	80			
115項の備考 (ウ)	エピクロルヒドリン製造工程にあつては	Cco	140	150	140	150	140	140			
		Cci	130	140	130	140	130	130			
		Ccj	130	140	130	140	130	130			
116	メタン誘導品製造業	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
117	発酵工業	Cco	120	130	120	130	120	120			
		Cci	110	120	110	120	110	110			
		Ccj	110	120	110	120	110	110			
118	コーラル製品製造業	Cco	120	130	120	130	120	120			
		Cci	120	130	120	130	120	120			
		Ccj	120	130	120	130	120	120			
	環状中間物・合成染料・有機顔料製造業	Cco	50	100	50	80	50	50			
		Cci	50	80	50	80	50	50			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
119項の備考	合成染料又は合成染料中間物の製造工程にあつては	Cco	190	200	190	200	190	190			
		Cci	190	200	190	200	190	190			
		Ccj	190	200	190	200	190	190			
120	プラスチック製造業	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	20	30	20	30	30	30			
		Ccj	20	30	20	30	30	30			
120項の備考 (ア)	メチルメタクリレート樹脂又はアクリロニトリル・ブタジエン・スチレン共重合樹脂の製造工程にあつては	Cco	70	80	70	80	70	70			
		Cci	50	70	50	70	50	50			
		Ccj	50	70	50	70	50	50			
120項の備考 (イ)	硝酸セルロース又は酢酸セルロースの製造工程にあつては	Cco	60	70	60	70	60	60			
		Cci	60	70	60	70	60	60			
		Ccj	50	60	50	60	50	50			

CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
121	合成ゴム製造業	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
121項の備考 (ア)	乳化重合法による合成ゴム製造工程 にあつては	Cco	70	80	70	80	70	70			
		Cci	70	80	70	80	70	70			
		Ccj	70	80	70	80	70	70			
121項の備考 (イ)	クロロレンゴム製造工程にあつては	Cco	130	140	130	140	130	130			
		Cci	130	140	130	140	130	130			
		Ccj	130	140	130	140	130	130			
122	有機化学工業製品製造業(整理番号 109の項から前項までに掲げるものを 除く。)	Cco	50	90	50	90	50	50			
		Cci	50	90	50	90	50	50			
		Ccj	50	80	50	80	50	50			
122項の備考 (ア)	有機ゴム薬品製造工程にあつては	Cco	150	160	150	160	160	150		○	
		Cci	150	160	150	160	160	150		○	
		Ccj	150	160	150	160	160	150		○	
122項の備考 (イ)	有機農薬原体製造工程にあつては	Cco	180	240	180	240	180	180			
		Cci	180	210	180	210	180	180			
		Ccj	160	170	160	170	160	160			
123	レーヨン・アセテート製造業のうちレー ヨンの製造に係るもの	Cco	50	60	50	60	50	50			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
124	レーヨン・アセテート製造業のうちアセ テートの製造に係るもの	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
125	合成繊維製造業	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	20	30	20	30	30	30			
		Ccj	20	30	20	30	30	30			
125項の備考	アクリル系繊維製造工程にあつては	Cco	60	70	60	70	60	60			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	30	50	30	50	30	30			
126	脂肪酸・硬化油・グリセリン製造業	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
127	石けん・合成洗剤製造業	Cco	10	20	10	20	20	20			
		Cci	10	15	10	15	10	10			
		Ccj	10	15	10	15	10	10			
128	界面活性剤製造業(前項に掲げるもの を除く。)	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
129	塗料製造業	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			

CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
130	印刷インキ製造業	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
131	医薬品原薬・製剤製造業	Cco	70	100	70	100	70	70			
		Cci	70	90	70	90	70	70			
		Ccj	60	70	60	70	60	60			
131項の備考	平成8年9月1日前の特定施設に係る 量にあっては	Cco	70	100	70	100	70	70			
		Cci	70	90	70	90	70	70			
		Ccj	70	90	70	90	70	70			
132	医薬品製剤製造業	Cco	30	80	30	80	30	30			
		Cci	30	60	30	60	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
133	生物学的製剤製造業	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
134	生薬・漢方製剤製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
135	動物用医薬品製造業	Cco	60	70	60	70	60	60			
		Cci	60	70	60	70	60	60			
		Ccj	50	60	50	60	50	50			
136	火薬類製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
136項の備考	硝酸エステル又はニトロ化合物の製造 工程にあっては	Cco	60	70	60	70	60	60			
		Cci	60	70	60	70	60	60			
		Ccj	50	60	50	60	50	50			
137	農薬製造業	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
138	合成香料製造業	Cco	120	130	120	130	120	120			
		Cci	110	120	110	120	110	110			
		Ccj	110	120	110	120	110	110			
139	香料製造業(前項に掲げるものを除く。)	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
140	化粧品・歯磨・その他の化粧品調整品 製造業	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
142	ゼラチン・接着剤製造業(にかわ製造 業を含む。)	Cco	20	40	20	40	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			



CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
143	写真感光材料製造業	Cco	10	15	10	15	10	10			
		Cci	10	15	10	15	10	10			
		Ccj	10	15	10	15	10	10			
144	天然樹脂製品・木材化学製品製造業	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
145	イオン交換樹脂製造業	Cco	160	170	160	170	160	160			
		Cci	160	170	160	170	160	160			
		Ccj	130	140	130	140	130	130			
146	化学工業(整理番号102の項から前項 までに掲げるものを除く。)	Cco	40	70	40	70	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
147	石油精製業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
147項の備 考	潤滑油製造工程を有するものにあつて は	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
148	潤滑油製造業(前項に掲げるものを除 く。)	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
148項の備 考	硫酸洗浄工程を有するものにあつては	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
149	コークス製造業	Cco	180	190	180	190	180	180			
		Cci	180	190	180	190	180	180			
		Ccj	90	100	90	100	90	90			
150	石油コークス製造業	Cco	70	80	70	80	70	70			
		Cci	70	80	70	80	70	70			
		Ccj	50	60	50	60	50	50			
151	自動車タイヤ・チューブ製造業	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	15	10	15	10	10			
		Ccj	10	15	10	15	10	10			
152	ゴム製品製造業でラテックス成型型洗 浄工程に係るもの	Cco	60	70	60	70	60	60			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
153	ゴム製品製造業(前2項に掲げるもの を除く。)	Cco	20	50	20	50	20	20			
		Cci	20	40	20	40	20	20			
		Ccj	20	40	20	40	20	20			
154	なめしかわ製造業	Cco	100	110	100	110	100	100			
		Cci	100	110	100	110	100	100			
		Ccj	100	110	100	110	100	100			



CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
155	毛皮製造業	Cco	50	60	50	60	50	50			
		Cci	50	60	50	60	50	50			
		Ccj	50	60	50	60	50	50			
156	板ガラス製造業	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
157	板ガラス加工業	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
158	ガラス製加工素材製造業	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
159	ガラス容器製造業	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
160	理化学用・医療用ガラス器具製造業	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
161	卓上用・ちゅう房用ガラス器具製造業	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
162	ガラス繊維(長繊維に限る。)・同製品 製造業	Cco	50	60	50	60	50	50			
		Cci	50	60	50	60	50	50			
		Ccj	50	60	50	60	50	50			
163	ガラス繊維・同製品製造業(前項に掲 げるものを除く。)	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
164	ガラス・同製品製造業(整理番号156 の項から前項までに掲げるものを除 く。)	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
165	生コンクリート製造業	Cco	10	15	10	15	15	10			○
		Cci	10	15	10	15	10	10			
		Ccj	10	15	10	15	10	10			
166	コンクリート製品製造業	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
167	セメント製品製造業(前2項に掲げるも のを除く。)	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
168	黒鉛電極製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			

CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
169	碎石製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
170	鉱物・土石粉碎等処理業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
172	うわ薬製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
173	高炉による製鉄業	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	15	10	15	10	10			
173項の備考	コークス炉を有するものにあつては	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
175	フェオアロイ製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
176	高炉によらない製鉄業(前項に掲げるものを除く。)	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
178	製鋼・製鋼圧延業(転炉(単独転炉を含む。))又は電気炉(単独電気炉を含む。))によるものに限る。)	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
179	熱間圧延業(整理番号182の項及び同183の項に掲げるものを除く。)	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
180	冷間圧延業(整理番号182の項及び同183の項に掲げるものを除く。)	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
181	冷間ロール成型形鋼製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
182	鋼管製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
183	伸鉄業	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
184	磨棒鋼製造業	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	15	10	15	10	10			
		Ccj	10	15	10	15	10	10			

CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
185	引抜鋼管製造業	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	15	10	15	10	10			
		Ccj	10	15	10	15	10	10			
186	伸線業	Cco	10	25	10	25	20	20			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
187	ブリキ製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
188	亜鉛鉄板製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
189	めっき鋼管製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
190	めっき鉄鋼線製造業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
191	表面処理鋼材製造業(整理番号187の 項から前項までに掲げるものを除く。)	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
192	鍛鋼製造業	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
193	鍛工品製造業	Cco	10	15	10	15	15	15			
		Cci	10	15	10	15	10	10			
		Ccj	10	15	10	15	10	10			
194	鋳鋼製造業	Cco	10	20	10	20	15	10		○	
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
195	鋳鉄鋳物製造業(次項及び整理番号 197の項に掲げるものを除く。)	Cco	10	20	10	20	15	10		○	
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
196	鋳鉄管製造業	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
197	可鍛鋳鉄製造業	Cco	10	20	10	20	10	10			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
198	鉄粉製造業	Cco	10	15	10	15	10	10			
		Cci	10	15	10	15	10	10			
		Ccj	10	15	10	15	10	10			

CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
199	鉄鋼業(整理番号173の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cco	10	20	10	20	15	15			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
200	非鉄金属製造業	Cco	10	30	10	30	20	20			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
201	電気めっき業	Cco	40	60	40	60	40	40			
		Cci	40	60	40	60	40	40			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
202	金属製品製造業(前項に掲げるものを除く。)	Cco	10	30	10	30	20	20			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
202項の備考	電気めっき工程又は塗装工程にあつては	Cco	10	30	10	30	20	20			
		Cci	10	20	10	20	20	20			
		Ccj	10	20	10	20	20	20			
203	一般機械器具製造業	Cco	10	30	10	30	20	20			
		Cci	10	20	10	20	10	10			
		Ccj	10	20	10	20	10	10			
203項の備考	電気めっき工程又は塗装工程にあつては	Cco	10	30	10	30	20	20			
		Cci	10	20	10	20	20	20			
		Ccj	10	20	10	20	20	15		○	
204	電子回路製造業	Cco	20	40	20	40	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
205	電子部品・デバイス・電子回路製造業(前項に掲げるものを除く)、電気機械器具製造業又は情報通信機械器具製造業	Cco	10	30	10	20	15	15			
		Cci	10	30	10	20	10	10			
		Ccj	10	30	10	20	10	10			
205項の備考	電気めっき工程又は塗装工程にあつては	Cco	10	30	10	20	20	20			
		Cci	10	30	10	20	20	20			
		Ccj	10	30	10	20	20	20			
206	輸送用機械器具製造業	Cco	10	30	10	30	20	20			
		Cci	10	30	10	30	10	10			
		Ccj	10	30	10	30	10	10			
206項の備考	電気めっき工程又は塗装工程にあつては	Cco	10	30	10	30	20	20			
		Cci	10	30	10	30	20	20			
		Ccj	10	30	10	30	20	20			

CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
207	精密機械器具製造業	Cco	10	25	10	25	15	15			
		Cci	10	15	10	15	10	10			
		Ccj	10	15	10	15	10	10			
207項の備考	電気めっき工程又は塗装工程にあつては	Cco	10	25	10	25	20	15		○	
		Cci	10	15	10	15	15	15			
		Ccj	10	15	10	15	15	15			
208	ガス製造工場	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
209	ア 下水道業(活性汚泥法、標準散水ろ床法その他これらと同程度に下水を処理することができる方法により下水を処理するもの(繊維工業の排水を主として処理する公共下水道を除く。))	Cco	20	60	20	60	20	20			
		Cci	20	40	20	40	20	20			
		Ccj	20	40	20	40	20	20			
イ	(高速散水ろ床法、モディファイドエアレーション法その他これらと同程度に下水を処理することができる方法により下水を処理するもの(繊維工業の排水を主として処理する公共下水道を除く。))	Cco	20	60	20	60	40	40			
		Cci	20	40	20	40	40	40			
		Ccj	20	40	20	40	40	40			
ウ	(繊維工業の排水を主として処理する公共下水道)	Cco	20	60	20	60	40	40			
		Cci	20	40	20	40	40	40			
		Ccj	20	40	20	40	40	40			
210	空瓶卸売業	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
211	共同調理場(学校給食法(昭和29年法律第160号)第6条に規定する施設をいう。)	Cco	30	40	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	20	30	20	30	30	30			
212	弁当仕出屋又は弁当製造業	Cco	50	80	50	80	50	50			
		Cci	40	60	40	60	40	40			
		Ccj	30	50	30	50	30	30			
213	飲食店	Cco	50	70	50	70	50	50			
		Cci	40	60	40	60	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
213項の備考	平成18年2月1日以後に設置されるし尿浄化槽を使用するものにあつては	Cco	30	30	30	30	30	30			
		Cci	30	30	30	30	30	30			
		Ccj	30	30	30	30	30	30			
214	宿泊業	Cco	50	70	50	70	50	50			
		Cci	40	60	40	60	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
214項の備考	平成18年2月1日以後に設置されるし尿浄化槽を使用するものにあつては	Cco	30	30	30	30	30	30			
		Cci	30	30	30	30	30	30			
		Ccj	30	30	30	30	30	30			
215	リネンサプライ業	Cco	40	60	40	60	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			

CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
216	洗濯業(前項に掲げるものを除く。)	Cco	40	60	40	60	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
218	写真業(写真現像・焼付業を含む。)	Cco	60	80	60	80	60	60			
		Cci	60	70	60	70	60	60			
		Ccj	60	70	60	70	60	60			
219	自動車整備業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
220	病院	Cco	30	60	30	40	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
220項の備考	平成18年2月1日以後に設置されるし尿浄化槽を使用するものにあつては	Cco	30	30	30	30	30	30			
		Cci	30	30	30	30	30	30			
		Ccj	30	30	30	30	30	30			
221	し尿浄化槽(建築基準法施行令(昭和25年政令第338号)第32条第1項の表に規定する算定方法により算定した処理対象人員が501人以上のものに限る。)	Cco	30	70	30	50	30	30			
		Cci	30	50	30	50	30	30			
		Ccj	30	50	30	50	30	30			
221項の備考(ア)	第2欄により算定した処理対象人員が5,000人以下のものにあつては	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	30	50	30	45	30	30			
		Ccj	30	50	30	45	30	30			
221項の備考(イ)	第2欄により算定した処理対象人員が5,000人以下のものであつて、昭和55年建設省告示第1292号が適用される前のものにあつては	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	30	50	30	40	30	30			
221項の備考(ウ)	平成18年2月1日以後に設置されるものにあつては	Cco	30	30	30	30	30	30			
		Cci	30	30	30	30	30	30			
		Ccj	30	30	30	30	30	30			
221項の備考(エ)	(ウ)のうち、建築基準法施行令第32条第3項第2号に規定する技術上の基準を満たす構造のし尿浄化槽より高度にし尿を処理することができる方法によりし尿を処理するものにあつては	Cco	10	25	10	25	25	25			
		Cci	10	25	10	25	25	25			
		Ccj	10	25	10	25	25	25			
222	し尿浄化槽(建築基準法施行令第32条第1項の表に規定する算定方法により算定した処理対象人員が201人以上500人以下のものに限る。)	Cco	50	80	50	80	50	50			
		Cci	50	80	50	80	50	50			
		Ccj	30	60	30	60	40	40			
222項の備考(ア)	昭和55年建設省告示第1292号が適用される前のものにあつては	Cco	70	90	70	90	70	70			
		Cci	70	90	70	90	70	70			
		Ccj	40	80	40	60	40	40			
222項の備考(イ)	平成18年2月1日以後に設置されるものにあつては	Cco	30	30	30	30	30	30			
		Cci	30	30	30	30	30	30			
		Ccj	30	30	30	30	30	30			

CODについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
223	ア	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	30	50	30	50	30	30			
		Ccj	20	40	20	40	20	20			
	アの備考	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	20	40	20	30	20	20			
	イ	Cco	40	50	40	50	50	40		○	
		Cci	30	50	30	50	30	30			
		Ccj	20	40	20	40	20	20			
	イの備考	Cco	40	50	40	50	50	40		○	
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	20	40	20	30	30	20		○	
224	ごみ処理業	Cco	30	70	30	70	30	30			
		Cci	30	40	30	40	30	30			
		Ccj	30	40	30	40	30	30			
225	廃油処理業	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
226	産業廃棄物処理業(前項に掲げるものを除く。)	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
227	死亡獣畜取扱業	Cco	40	50	40	50	40	40			
		Cci	40	50	40	50	40	40			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
228	と畜場	Cco	40	60	40	60	40	40			
		Cci	40	60	40	60	40	40			
		Ccj	40	50	40	50	40	40			
229	中央卸売市場	Cco	20	30	20	30	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
230	地方卸売市場	Cco	20	40	20	40	20	20			
		Cci	20	30	20	30	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
231	試験研究機関(水質汚濁防止法施行規則(昭和46年総理府・通商産業省令第2号)第1条の2各号に掲げるものをいう。)	Cco	20	50	20	50	20	20			
		Cci	20	35	20	35	20	20			
		Ccj	20	30	20	30	20	20			
232	ア	Cco	10	120	10	120	60	60			
		Cci	10	90	10	90	40	40			
		Ccj	10	90	10	90	40	40			
	イ	Cco	10	120	10	120	20	20			
		Cci	10	90	10	90	20	20			
		Ccj	10	90	10	90	20	20			

## 窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字	見直し 8次C値（案）
黒字	国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由			
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ	
			下限	上限	下限	上限						
2	畜産農業	Cno	60	120	60	120	120	120				
		Cni	60	70	60	70	70	70				
2項の備考	総面積が50m <sup>2</sup> 以上の豚房施設を有するものにあつては	Cno	60	200	60	200	200	200				
		Cni	60	70	60	70	70	70				
3	天然ガス鉱業	Cno	60	150	60	150	60	60				
		Cni	60	70	60	70	60	60				
4	非金属鉱業	Cno	10	15	10	15	10	10				
		Cni	10	15	10	15	10	10				
5	ア	部分肉・冷凍肉製造業又は肉加工品製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	25	50	25	50	35	35			
			Cni	10	25	10	25	25	25			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	25	50	25	50	50	50			
			Cni	10	25	10	25	25	25			
6	ア	乳製品製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	30	15	30	20	20			
			Cni	10	15	10	15	15	15			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	30	15	30	25	25			
			Cni	10	15	10	15	15	15			
7	畜産食料品製造業(前2項に掲げるものを除く。)	Cno	30	40	30	40	30	30				
		Cni	10	20	10	15	10	10				
8	水産缶詰・瓶詰製造業	Cno	20	30	20	30	20	20				
		Cni	10	15	10	15	10	10				
9	寒天製造業	Cno	20	30	20	30	20	20				
		Cni	10	20	10	20	10	10				
10	魚肉ハム・ソーセージ製造業	Cno	20	30	20	30	20	20				
		Cni	10	20	10	15	10	10				
11	ア	水産練製品製造業(前項に掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	25	35	25	35	25	25			
			Cni	10	20	10	20	20	20			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	25	35	25	35	35	35			
			Cni	10	20	10	20	20	20			



窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号		業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
				東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
				下限	上限	下限	上限					
12	ア	冷凍水産物製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	25	55	25	55	45	45			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	25	55	25	55	55	55			
			Cni	10	15	10	15	15	15			
13	ア	冷凍水産食品製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	30	55	30	55	45	45			
			Cni	10	40	10	40	30	30			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	30	55	30	55	55	55			
			Cni	10	40	10	40	40	40			
14	ア	水産食料品製造業(整理番号8の項から前項までに掲げるものを除き、魚介類塩干・塩蔵品製造業を含む。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	25	50	25	50	45	45			
			Cni	10	30	10	30	30	30			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	25	50	25	50	50	50			
			Cni	10	30	10	30	30	30			
15	ア	野菜缶詰・果実缶詰・農産保存食料品製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	20	30	20	30	20	20			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	20	30	20	30	25	25			
			Cni	10	15	10	15	15	15			
16	ア	野菜漬物製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	25	15	25	20	20			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	25	15	25	25	25			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
17	ア	味そ製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	20	30	20	30	20	20			
			Cni	10	20	10	20	15	15			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	20	30	20	30	25	25			
			Cni	10	20	10	20	20	20			
18	ア	しょう油・食用アミノ酸製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	25	120	25	95	40	40			
			Cni	10	35	10	35	30	30			
18	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	25	120	25	95	50	50			
			Cni	10	35	10	35	35	35			
19		うま味調味料製造業	Cno	20	30	20	30	20	20			
			Cni	10	20	10	15	10	10			

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号		業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
				東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
				下限	上限	下限	上限					
20	ア	ソース製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	20	30	20	30	20	20			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	20	30	20	30	25	25			
			Cni	10	15	10	15	15	15			
21		食酢製造業	Cno	20	30	20	30	20	20			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
22	ア	砂糖精製業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	25	15	25	20	20			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	25	15	25	25	25			
			Cni	10	15	10	15	15	15			
23		ぶどう糖・水あめ・異性化糖製造業	Cno	15	30	15	30	15	15			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
24		小麦粉製造業	Cno	20	30	20	30	20	20			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
25	ア	パン製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	25	15	25	20	20			
			Cni	10	15	10	15	15	15			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	25	15	25	25	25			
			Cni	10	15	10	15	15	15			
26	ア	生菓子製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	25	15	25	20	20			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	25	15	25	25	25			
			Cni	10	15	10	15	15	15			
27		ビスケット類・干菓子製造業	Cno	15	30	15	30	15	15			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
28	ア	米菓製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	30	15	25	15	15			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	30	15	25	20	20			
			Cni	10	15	10	15	15	15			

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値（案）  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	C <sub>c</sub> 等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
29	パン・菓子製造業(整理番号25の項から前項までに掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	30	15	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	30	15	30	25	20		○	
		Cni	10	15	10	15	10	10			
30	植物油脂製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	10	20	10	20	15	10		○	
		Cni	10	15	10	15	10	10			
	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	10	20	10	20	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
31	動物油脂製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	20	30	20	30	25	25			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
32	食用油脂加工業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	25	15	25	20	15			○
		Cni	10	15	10	15	15	10			○
33	ふくらし粉・イースト・その他の酵母剤製造業	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	20	10	20	10	10			
34	穀類でんぷん製造業	Cno	15	30	15	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
35	めん類製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	30	15	30	20	20			
		Cni	10	20	10	20	15	15			
	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	30	15	30	25	25			
		Cni	10	20	10	20	20	20			
37	豆腐・油揚製造業	Cno	20	40	20	30	30	30			
		Cni	10	25	10	20	20	20			
38	あん類製造業	Cno	15	25	15	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
39	冷凍調理食品製造業	Cno	20	35	20	35	25	25			
		Cni	10	20	10	15	10	10			

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	C <sub>c</sub> 等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
40	ア	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
41	ア	Cno	15	30	15	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	Cno	15	30	15	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
42	ア	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	20	10	15	10	10			
	イ	Cno	15	25	15	25	20	20			
		Cni	10	20	10	15	15	15			
43	ア	Cno	15	25	15	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	Cno	15	25	15	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
44	ア	Cno	10	20	10	20	15	15			
		Cni	10	20	10	15	10	10			
	イ	Cno	10	20	10	20	20	20			
		Cni	10	20	10	15	15	15			
45	ア	Cno	15	25	15	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	Cno	15	25	15	25	25	25			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
46		Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
47		Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号		業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
				東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
				下限	上限	下限	上限					
48	ア	単体飼料製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	20	30	20	30	20	20			
			Cni	10	20	10	20	15	15			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	20	30	20	30	30	30			
			Cni	10	20	10	20	20	20			
49	ア	有機質肥料製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	20	30	20	30	20	20			
			Cni	10	20	10	20	15	15			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	20	30	20	30	30	30			
			Cni	10	20	10	20	20	20			
50		たばこ製造業	Cno	20	30	20	30	20	20			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
51		生糸製造業(副蚕糸精練業を含む。)	Cno	20	30	20	30	20	20			
			Cni	10	20	10	20	10	10			
55		繊維工業(整理番号51の項に掲げるもの及び衣服その他の繊維製品に係るものを除く。以下同じ。)で整毛工程に係るもの	Cno	20	30	20	30	20	20			
			Cni	10	15	10	15	15	10			○
57		繊維工業で麻製織工程に係るもの	Cno	15	25	15	25	15	15			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
58	ア	繊維工業で毛織物機械染色整理工程(のり抜き、精練漂白、シルケット加工その他の染色整理工程に付帯して行われる加工処理工程(以下「染色整理工程付帯加工処理工程」という。))を含む。)に係るもの(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	10	20	10	20	15	15			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	10	20	10	20	20	20			
			Cni	10	15	10	15	15	15			
59	ア	繊維工業で織物機械染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの(前項に掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	10	30	10	30	20	20			
			Cni	10	15	10	15	15	15			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	10	30	10	30	25	25			
			Cni	10	15	10	15	15	15			
59項の備考		綿織物捺染工程にあっては	Cno	60	80	60	80	80	80			
			Cni	10	55	10	55	55	50			○

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
60	ア	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	20	10	20	15	10			○
	イ	Cno	20	30	20	30	25	20			○
		Cni	10	20	10	20	20	10			○
61	ア	Cno	15	25	15	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	Cno	15	25	15	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
62	ア	Cno	10	30	10	20	20	10			○
		Cni	10	20	10	15	10	10			
	イ	Cno	10	30	10	20	20	10			○
		Cni	10	20	10	15	15	10			○
63	ア	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	20	10	15	10	10			
	イ	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	20	10	15	15	15			
64		Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	20	10	15	15	15			
65		Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
66	ア	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
67		Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
68		Cno	15	25	15	25	20	20			
		Cni	10	20	10	15	15	15			
69	一般製材業又は木材チップ製造業	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	25	10	25	10	10			

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
71	合板製造業(集成材製造業を含む。) 又はパーティクルボード製造業	Cno	10	25	10	20	10	10			
		Cni	10	20	10	15	10	10			
75	木材薬品処理業	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
76	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業で溶解パルプ製造工程に係る もの	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
77	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業でサルファイトパルプ製造工程 に係るもの	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
78	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業でグランドパルプ製造工程、リ ファイナードパルプ製造工程又は サーモメカニカルパルプ製造工程に 係るもの	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
79	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業で未さらしケミグランドパルプ製 造工程又は未さらしセミケミカルパル プ製造工程に係るもの(次項に掲げる ものを除く。)	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
80	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業でさらしケミグランドパルプ製 造工程(前工程の未さらしケミグランドパ ルプ製造工程を含む。 )又はさらしセ ミケミカルパルプ製造工程(前工程の未 さらしセミケミカルパルプ製造工程を含 む。 )に係るもの	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
81	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業で未さらしクラフトパルプ製造 工程に係るもの(次項に掲げるものを 除く。)	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
82	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業でさらしクラフトパルプ製造工 程(前工程の未さらしクラフトパルプ製 造工程を含む。 )に係るもの	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
83	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業で古紙を原料とするパルプ製 造工程に係るもの(次項に掲げるもの を除く。)	Cno	10	15	10	15	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
84	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業で古紙を原料とし脱インキ又は 漂白を行うパルプ製造工程(前工程の 離解工程を含む。 )に係るもの	Cno	10	15	10	15	15	10		○	
		Cni	10	15	10	15	10	10			
85	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙 製造業で木材又は古紙以外のものを 原料とするパルプ製造工程に係るもの	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
86	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でグランドパルプ、リファイナーグランドパルプ又はサーモメカニカルパルプを主原料とする洋紙製造工程(前工程のグランドパルプ、リファイナーグランドパルプ又はサーモメカニカルパルプ製造工程を有するものに限る。)に係るもの	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
87	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で洋紙製造工程に係るもの(前項に掲げるものを除く。)	Cno	10	15	10	15	15	10		○	
		Cni	10	15	10	15	10	10			
88	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で板紙製造工程に係るもの	Cno	10	15	10	15	15	10		○	
		Cni	10	15	10	15	10	10			
89	機械すき和紙製造業	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
90	手すき和紙製造業	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
91	塗工紙製造業	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
92	段ボール製造業	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
93	重包装紙袋製造業	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
94	セロファン製造業	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
95	乾式法による繊維板製造業	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
96	繊維板製造業(前項に掲げるものを除く。)	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
97	パルプ製造業、紙製造業又は紙加工品製造業(整理番号76の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cno	10	15	10	15	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			



窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	C <sub>c</sub> 等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
100	ア	Cno	20	30	20	30	25	25			
		Cni	10	25	10	25	20	15		○	
	イ	Cno	20	30	20	30	30	25		○	
		Cni	10	25	10	25	25	25			
100項の備 考	新聞その他の出版物を印刷するもの にあつては	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	25	10	25	10	10			
101	ア	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	20	10	20	15	15			
	イ	Cno	20	30	20	30	30	20		○	
		Cni	10	20	10	20	20	20			
102	窒素質・りん酸質肥料製造業	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
	102項の備 考 (ア)	Cno	40	120	40	50	40	40			
		Cni	30	40	30	40	30	30			
	102項の備 考 (イ)	Cno	200	210	200	210	200	200			
		Cni	200	210	200	210	200	200			
	102項の備 考 (ウ)	Cno	700	800	700	800	700	700			
		Cni	700	800	700	800	700	700			
103	複合肥料製造業	Cno	15	35	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
104	化学肥料製造業(前2項に掲げるもの を除く。)	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
105	ソーダ工業	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
106	電炉工業	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
107	無機顔料製造業	Cno	25	40	25	35	35	35			
		Cni	20	30	20	30	25	25			
	107項の備 考	Cno	50	700	50	700	50	50			
		Cni	40	600	40	600	40	40			

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
108	無機化学工業製品製造業(整理番号105の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cno	20	50	20	50	50	35		○	
		Cni	10	40	10	40	40	35		○	
108項の備考 (ア)	バナジウム化合物製造工程(塩析工程を有するものに限る。)にあつては	Cno	50	5300	50	5300	50	50			
		Cni	40	5300	40	5300	40	40			
108項の備考 (イ)	酸化コバルト製造工程にあつては	Cno	50	750	50	750	50	50			
		Cni	40	750	40	750	40	40			
108項の備考 (ウ)	モリブデン化合物製造工程(塩析工程を有するものに限る。)にあつては	Cno	50	5000	50	2500	50	50			
		Cni	40	5000	40	50	40	40			
108項の備考 (エ)	イットリウム酸化物製造工程にあつては	Cno	50	120	50	85	50	50			
		Cni	40	120	40	50	40	40			
108項の備考 (オ)	酸化銀製造工程にあつては	Cno	50	210	50	210	50	50			
		Cni	40	210	40	210	40	40			
108項の備考 (カ)	酸化ジルコニウム製造工程にあつては	Cno	50	230	50	230	50	50			
		Cni	40	230	40	230	40	40			
108項の備考 (キ)	窒素又はその化合物を含有する原料を使用する工程にあつては	Cno	50	120	50	120	50	50			
		Cni	40	60	40	60	40	40			
109	石油化学系基礎製品製造業で脂肪族系中間物製造工程に係るもの	Cno	15	50	15	40	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
109項の備考	窒素又はその化合物を原料として使用するものにあつては	Cno	50	200	50	60	50	50			
		Cni	40	50	40	50	40	40			
110	石油化学系基礎製品製造業で環式中間物・合成染料・有機顔料製造工程に係るもの	Cno	15	30	15	25	15	15			
		Cni	10	25	10	15	10	10			
110項の備考	窒素又はその化合物を原料として使用するものにあつては	Cno	15	60	15	35	15	15			
		Cni	10	30	10	20	10	10			
111	石油化学系基礎製品製造業でプラスチック製造工程に係るもの	Cno	15	45	15	35	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
112	石油化学系基礎製品製造業で合成ゴム製造工程に係るもの	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
112項の備考	窒素又はその化合物を原料又は乳化工助剤として使用するものにあつては	Cno	50	130	50	110	50	50			
		Cni	15	40	15	40	15	15			

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
113	石油化学系基礎製品製造業で有機化学工業製品製造工程(脂肪族系中間物製造工程、環式中間物・合成染料・有機顔料製造工程、プラスチック製造工程及び合成ゴム製造工程を除く。)に係るもの	Cno	15	40	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
113項の備考	窒素又はその化合物を原料として使用するものにあつては	Cno	15	55	15	55	15	15			
		Cni	10	30	10	30	10	10			
114	石油化学系基礎製品製造業(整理番号109の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	20	10	15	10	10			
115	脂肪族系中間物製造業	Cno	15	35	15	35	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
115項の備考(ア)	窒素又はその化合物を原料として使用するものにあつては	Cno	45	120	45	120	45	45			
		Cni	20	40	20	40	20	20			
115項の備考(イ)	青酸誘導品含有排水を排出する工程にあつては	Cno	300	1800	300	800	300	300			
		Cni	300	500	300	500	300	300			
116	メタン誘導品製造業	Cno	15	60	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
117	発酵工業	Cno	15	40	15	30	30	20		○	
		Cni	10	20	10	20	20	20			
118	コールタル製品製造業	Cno	330	530	330	530	330	330			
		Cni	170	410	170	410	170	170			
119	環式中間物・合成染料・有機顔料製造業	Cno	15	55	15	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
119項の備考	窒素又はその化合物を原料として使用するものにあつては	Cno	30	100	30	100	60	60			
		Cni	10	50	10	50	45	35		○	
120	プラスチック製造業	Cno	10	25	10	20	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
120項の備考	窒素又はその化合物を原料又は乳化助剤として使用するものにあつては	Cno	20	65	20	55	50	50			
		Cni	10	35	10	35	35	35			
121	合成ゴム製造業	Cno	15	45	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
121項の備考	窒素又はその化合物を原料又は乳化助剤として使用するものにあつては	Cno	40	100	40	100	40	40			
		Cni	20	40	20	40	20	20			

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
122	有機化学工業製品製造業(整理番号109の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cno	15	70	15	70	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
122項の備考 (ア)	窒素又はその化合物を原料として使用するものにあつては	Cno	20	85	20	85	80	75		○	
		Cni	15	35	15	35	35	35			
122項の備考 (イ)	イソシアヌル酸及びその誘導品製造工程にあつては	Cno	20	210	20	210	20	20			
		Cni	15	30	15	30	15	15			
122項の備考 (ウ)	メラミン製造工程にあつては	Cno	850	1500	850	1500	850	850			
		Cni	850	1500	850	1500	850	850			
122項の備考 (エ)	化学発泡剤製造工程(尿素を原料として使用するものに限る。)にあつては	Cno	15	200	15	55	170	55	○		
		Cni	10	35	10	15	35	15	○		
123	レーヨン・アセテート製造業のうちレーヨンの製造に係るもの	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
124	レーヨン・アセテート製造業のうちアセテートの製造に係るもの	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	20	10	20	10	10			
125	合成繊維製造業	Cno	10	15	10	15	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
125項の備考	窒素又はその化合物を原料として使用するものにあつては	Cno	50	60	50	60	60	60			
		Cni	35	50	35	50	45	45			
126	脂肪酸・硬化油・グリセリン製造業	Cno	10	30	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
127	石けん・合成洗剤製造業	Cno	15	25	15	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
128	界面活性剤製造業(前項に掲げるものを除く。)	Cno	15	55	15	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
129	塗料製造業	Cno	15	30	15	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
130	印刷インキ製造業	Cno	15	30	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
131	医薬品原薬・製剤製造業	Cno	15	45	15	40	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	10		○	
131項の備考	医薬品原薬製造工程(窒素又はその化合物を原料として使用するものに限る。)にあっては	Cno	25	120	25	120	25	25			
		Cni	20	30	20	30	20	20			
132	医薬品製剤製造業	Cno	10	20	10	20	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
133	生物学的製剤製造業	Cno	10	20	10	20	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
134	生薬・漢方製剤製造業	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
135	動物用医薬品製造業	Cno	15	25	15	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
136	火薬類製造業	Cno	15	35	15	25	20	20			
		Cni	10	20	10	15	15	15			
137	農薬製造業	Cno	15	70	15	70	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
138	合成香料製造業	Cno	15	35	15	25	15	15			
		Cni	10	20	10	15	10	10			
139	香料製造業(前項に掲げるものを除く。)	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
140	化粧品・歯磨・その他の化粧品調整品製造業	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
142 ア	ゼラチン・接着剤製造業(にかわ製造業を含む。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	25	15	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
142項の備考	にかわ製造業にあっては	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
143	写真感光材料製造業	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	20	10	15	10	10			

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
144	天然樹脂製品・木材化学製品製造業	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
145	イオン交換樹脂製造業	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
146	ア 化学工業(整理番号102の項から前項 までに掲げるものを除く。)(日平均排 水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	50	15	40	15	15			
		Cni	10	20	10	15	10	10			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に 限る。)	Cno	15	50	15	40	20	20			
		Cni	10	20	10	15	15	10	○		
147	石油精製業	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	20	10	15	15	15			
148	潤滑油製造業(前項に掲げるものを除 く。)	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
149	コークス製造業	Cno	500	950	500	510	500	500			
		Cni	320	400	320	330	320	320			
150	石油コークス製造業	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
151	自動車タイヤ・チューブ製造業	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
152	ゴム製品製造業でラテックス成型型洗 浄工程に係るもの	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
153	ゴム製品製造業(前2項に掲げるもの を除く。)	Cno	15	25	15	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
154	なめしかわ製造業	Cno	20	75	20	75	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
155	毛皮製造業	Cno	10	20	10	20	10	10			
		Cni	10	20	10	20	10	10			
156	板ガラス製造業	Cno	10	20	10	15	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
157	板ガラス加工業	Cno	10	20	10	15	15	10	○		
		Cni	10	20	10	15	15	10	○		

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
158	ガラス製加工素材製造業	Cno	10	20	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
159	ガラス容器製造業	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
160	理化学用・医療用ガラス器具製造業	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
161	卓上用・ちゅう房用ガラス器具製造業	Cno	10	15	10	15	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
162	ガラス繊維(長繊維に限る。)・同製品製造業	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
163	ガラス繊維・同製品製造業(前項に掲げるものを除く。)	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
164	ガラス・同製品製造業(整理番号156の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cno	10	25	10	20	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
165	生コンクリート製造業	Cno	10	15	10	15	15	10			○
		Cni	10	15	10	15	10	10			
166	コンクリート製品製造業	Cno	10	15	10	15	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
167	セメント製品製造業(前2項に掲げるものを除く。)	Cno	10	20	10	20	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
168	黒鉛電極製造業	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
169	砕石製造業	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
170	鉱物・土石粉碎等処理業	Cno	10	25	10	20	20	20			
		Cni	10	20	10	15	15	10		○	
172	うわ薬製造業	Cno	10	15	10	15	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	C <sub>c</sub> 等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
173	高炉による製鉄業	Cno	10	20	10	20	20	20			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
173項の備考 (ア)	製鋼圧延を行わない高炉による製鉄業にあつては	Cno	10	20	10	20	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
173項の備考 (イ)	コークス製造工程にあつては	Cno	500	950	500	600	600	600			
		Cni	320	400	320	400	400	400			
173項の備考 (ウ)	ステンレス硝酸酸洗工程を有するもの にあつては	Cno	55	100	55	65	55	55			
		Cni	40	50	40	50	40	40			
175	フェロアロイ製造業	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
176	高炉によらない製鉄業(前項に掲げる ものを除く。)	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
178	製鋼・製鋼圧延業(転炉(単独転炉を 含む。))又は電気炉(単独電気炉を 含む。))によるものに限る。)	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
178項の備考	ステンレス硝酸酸洗工程を有するもの にあつては	Cno	55	100	55	100	55	55			
		Cni	40	50	40	50	40	40			
179	熱間圧延業(整理番号182の項及び同 183の項に掲げるものを除く。)	Cno	15	25	15	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
179項の備考	ステンレス硝酸酸洗工程を有するもの にあつては	Cno	55	100	55	100	55	55			
		Cni	40	50	40	50	40	40			
180	冷間圧延業(整理番号182の項及び同 183の項に掲げるものを除く。)	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
180項の備考	ステンレス硝酸酸洗工程を有するもの にあつては	Cno	55	100	55	65	55	55			
		Cni	40	50	40	50	40	40			
181	冷間ロール成型形鋼製造業	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
181項の備考	ステンレス硝酸酸洗工程を有するもの にあつては	Cno	55	65	55	65	55	55			
		Cni	40	50	40	50	40	40			



窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	C <sub>c</sub> 等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
182	鋼管製造業	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
182項の備考	ステンレス硝酸酸洗工程を有するもの にあつては	Cno	55	65	55	65	55	55			
		Cni	40	50	40	50	40	40			
183	伸鉄業	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
183項の備考	ステンレス硝酸酸洗工程を有するもの にあつては	Cno	55	65	55	65	55	55			
		Cni	40	50	40	50	40	40			
184	磨棒鋼製造業	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
184項の備考	ステンレス硝酸酸洗工程を有するもの にあつては	Cno	45	55	45	55	45	45			
		Cni	40	50	40	50	40	40			
185	引抜鋼管製造業	Cno	15	25	15	25	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
185項の備考	ステンレス硝酸酸洗工程を有するもの にあつては	Cno	55	65	55	65	55	55			
		Cni	40	50	40	50	40	40			
186	伸線業	Cno	15	25	15	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
186項の備考	ステンレス硝酸酸洗工程を有するもの にあつては	Cno	55	65	55	65	55	55			
		Cni	40	50	40	50	40	40			
187	ブリキ製造業	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
188	亜鉛鉄板製造業	Cno	10	15	10	15	10	10			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
189	めっき鋼管製造業	Cno	15	50	15	50	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
190	めっき鉄鋼線製造業	Cno	15	50	15	50	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値（案）  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	C <sub>c</sub> 等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由			
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ	
			下限	上限	下限	上限						
191	表面処理鋼材製造業(整理番号187の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cno	10	55	10	55	10	10				
		Cni	10	15	10	15	10	10				
191項の備考	ステンレス硝酸酸洗工程を有するもの にあつては	Cno	55	65	55	65	55	55				
		Cni	40	50	40	50	40	40				
192	鍛鋼製造業	Cno	10	15	10	15	10	10				
		Cni	10	15	10	15	10	10				
193	鍛工品製造業	Cno	15	25	15	25	15	15				
		Cni	10	15	10	15	10	10				
194	鑄鋼製造業	Cno	10	20	10	20	20	20				
		Cni	10	15	10	15	15	15				
195	鋁鉄鑄物製造業(次項及び整理番号197の項に掲げるものを除く。)	Cno	10	15	10	15	15	15				
		Cni	10	15	10	15	10	10				
196	鑄鉄管製造業	Cno	10	15	10	15	10	10				
		Cni	10	15	10	15	10	10				
197	可鍛鑄鉄製造業	Cno	10	15	10	15	10	10				
		Cni	10	15	10	15	10	10				
198	鉄粉製造業	Cno	10	15	10	15	10	10				
		Cni	10	15	10	15	10	10				
199	鉄鋼業(整理番号173の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cno	15	25	15	25	20	20				
		Cni	10	15	10	15	15	15				
199項の備考	ステンレス硝酸酸洗工程を有するもの にあつては	Cno	55	65	55	65	55	55				
		Cni	40	50	40	50	40	40				
200	非鉄金属製造業	Cno	15	35	15	30	15	15				
		Cni	10	15	10	15	10	10				
201	ア	電気めっき業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	20	40	20	40	20	20			
			Cni	10	30	10	25	15	15			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	20	40	20	40	40	40			
			Cni	10	30	10	25	25	25			
201項の備考	窒素又はその化合物による表面処理施設を設置するものにあつては	Cno	50	120	50	90	60	60				
		Cni	35	55	35	55	50	50				

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	C <sub>c</sub> 等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
202	ア 金属製品製造業(前項に掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	40	15	40	20	20			
		Cni	10	25	10	25	10	10			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	40	15	40	40	40			
		Cni	10	25	10	25	25	25			
202項の備考 (ア)	溶融めっき工程(窒素又はその化合物による表面処理施設を設置するものに限る。)にあつては	Cno	40	50	40	50	45	45			
		Cni	25	40	25	40	35	35			
	202項の備考 (イ)	Cno	55	90	55	80	60	60			
		Cni	35	50	35	50	50	50			
203	ア 一般機械器具製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	20	35	20	35	20	20			
		Cni	10	20	10	20	15	15			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	20	35	20	35	35	35			
		Cni	10	20	10	20	20	15		○	
203項の備考	ステンレス硝酸酸洗工程を有するものにあつては	Cno	20	40	20	40	40	40			
		Cni	10	20	10	20	20	20			
204	ア 電子回路製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	30	15	30	15	15			
		Cni	10	20	10	20	10	10			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	30	15	30	25	15		○	
		Cni	10	20	10	20	20	10		○	
205	ア 電子部品・デバイス・電子回路製造業(前項に掲げるものを除く)、電気機械器具製造業又は情報通信機械器具製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	30	15	30	15	15			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	15	30	15	30	30	30			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
205項の備考 (ア)	民生用電気機械器具製造工程(窒素又はその化合物による表面処理施設を設置するものに限る。)にあつては	Cno	15	30	15	30	30	30			
		Cni	10	20	10	20	10	10			
	205項の備考 (イ)	Cno	20	45	20	35	30	30			
		Cni	15	25	15	25	15	15			

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号		業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
				東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
				下限	上限	下限	上限					
206	ア	輸送用機械器具製造業(日平均排水 量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	15	30	15	30	15	15			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に 限る。)	Cno	15	30	15	30	30	30			
			Cni	10	15	10	15	15	15			
	206項の備 考	自動車・同付属品製造工程(窒素又は その化合物による表面処理施設を設 置するものに限る。)にあつては	Cno	20	35	20	35	30	30			
			Cni	10	20	10	20	20	20			
207	ア	精密機械器具製造業(日平均排水量 400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	10	15	10	15	15	15			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に 限る。)	Cno	10	15	10	15	15	15			
			Cni	10	15	10	15	15	10		○	
	207項の備 考	時計・同部分品製造工程(時計側を除 く。)にあつては	Cno	30	45	30	40	30	30			
			Cni	10	25	10	15	10	10			
208	ア	ガス製造工場(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以 上の工場に限る。)	Cno	10	15	10	15	10	10			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に 限る。)	Cno	10	15	10	15	15	15			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
209	ア	下水道業(日平均排水量30,000m <sup>3</sup> 以 上のものに限る。)	Cno	10	40	10	30	20	20			
			Cni	10	40	10	25	15	15			
	イ	(日平均排水量30,000m <sup>3</sup> 未満のもの に限る。)	Cno	10	40	10	30	25	25			
			Cni	10	40	10	25	20	20			
	209項の備 考 (ア)	標準活性汚泥法その他これと同程度 に下水中の窒素を除去できる方法より 高度に下水中の窒素を除去できる方 法により下水を処理するもの(高濃度 の窒素を含有する汚水を多量に受け 入れて処理するものを除く。)にあつて は	Cno	10	20	10	20	15	15			
			Cni	10	20	10	20	10	10			
	209項の備 考 (イ)	高濃度の窒素を含有する汚水を多量 に受け入れて処理するものにあつては	Cno	10	60	10	35	25	25			
			Cni	10	60	10	35	20	20			
210		空瓶卸売業	Cno	20	30	20	30	20	20			
			Cni	10	15	10	15	10	10			
211		共同調理場(学校給食法(昭和29年法 律第160号)第6条の規定する施設を いう。)	Cno	15	30	15	30	25	25			
			Cni	10	15	10	15	15	15			

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
212	弁当仕出屋又は弁当製造業	Cno	15	30	15	30	25	25			
		Cni	10	15	10	15	10	10			
213	飲食店	Cno	25	60	25	35	25	25			
		Cni	10	30	10	20	10	10			
214	宿泊業	Cno	25	45	25	40	25	25			
		Cni	15	30	15	25	15	15			
215	リネンサプライ業	Cno	10	20	10	20	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
216	洗濯業(前項に掲げるものを除く。)	Cno	15	25	15	25	20	20			
		Cni	10	20	10	15	15	15			
218	写真業(写真現像・焼付業を含む。)	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	15	25	15	25	15	15			
219	自動車整備業	Cno	15	25	15	25	25	25			
		Cni	10	20	10	20	20	20			
220	病院	Cno	25	60	25	35	25	25			
		Cni	15	25	15	25	20	20			
221	し尿浄化槽(建築基準法施行令(昭和25年政令第338号)第32条第1項の表に規定する算定方法により算定した処理人員が501人以上のものに限る。)	Cno	20	60	20	55	40	40			
		Cni	10	40	10	30	30	30			
221項の備考	第2欄に規定する表又は建築基準法施行令第32条第3項第2号に規定する技術上の基準を満たす構造のし尿浄化槽より高度にし尿を処理することができる方法によりし尿を処理するものにあつては	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	10	30	10	20	10	10			
222	し尿浄化槽(建築基準法施行令第32条第1項の表に規定する算定方法により算定した処理対象人員が201人以上500人以下のものに限る。)	Cno	20	60	20	60	40	40			
		Cni	10	50	10	30	30	30			
222項の備考	第2欄に規定する表又は建築基準法施行令第32条第3項第2号に規定する技術上の基準を満たす構造のし尿浄化槽より高度にし尿を処理することができる方法によりし尿を処理するものにあつては	Cno	20	40	20	40	20	20			
		Cni	10	40	10	25	10	10			

窒素についての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cc等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県 8次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
223	し尿処理業(し尿浄化槽に係るものを除く。)	Cno	20	60	20	40	60	40	○		
		Cni	10	40	10	30	30	30			
223項の備考	嫌気性消化法、好気性消化法、湿式酸化法又は活性汚泥法に凝集処理法を加えた方法より高度にし尿を処理することができる方法によりし尿を処理するものにあつては	Cno	20	50	20	35	30	30			
		Cni	10	30	10	20	15	15			
224	ごみ処理業	Cno	20	30	20	30	25	25			
		Cni	10	20	10	20	20	20			
225	廃油処理業	Cno	10	30	10	25	20	20			
		Cni	10	15	10	15	15	15			
226	ア 産業廃棄物処理業(前項に掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	20	50	20	45	40	40			
		Cni	10	40	10	35	30	30			
イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	20	50	20	45	45	45			
		Cni	10	40	10	35	35	35			
227	死亡獣畜取扱業	Cno	25	35	25	35	25	25			
		Cni	15	25	15	25	20	20			
228	ア と畜場(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cno	25	60	25	60	25	25			
		Cni	15	25	15	25	20	15	○		
イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cno	25	60	25	60	30	30			
		Cni	15	25	15	25	20	20			
229	中央卸売市場	Cno	20	30	20	30	20	20			
		Cni	15	25	15	25	15	15			
230	地方卸売市場	Cno	20	30	20	30	25	25			
		Cni	15	25	15	25	20	15	○		
231	試験研究機関(水質汚濁防止法施行規則(昭和46年総理府・通商産業省令第2号)第1条の2各号に掲げるものをいう。)	Cno	20	35	20	35	25	25			
		Cni	10	25	10	15	15	15			
232	ア 整理番号2の項から前項までに分類されないもの(し尿浄化槽(処理対象人員が200人以下のもの)、社員食堂のちゅう房施設等生活に伴う施設に係るもの)	Cno	10	60	10	60	40	40			
		Cni	10	50	10	50	30	30			
イ (その他)		Cno	10	60	10	60	20	20			
		Cni	10	50	10	50	15	15			

## りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字	見直し8次C値(案)
黒字	国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由			
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ	
			下限	上限	下限	上限						7次DC 値が国 のC値範 囲を超 過してい る
2	畜産農業	Cpo	8	36	8	36	36	36				
		Cpi	8	9	8	9	9	9				
2項の備考	総面積が50m <sup>2</sup> 以上の豚房施設を有するものにあつては	Cpo	8	40	8	36	36	36				
		Cpi	8	9	8	9	9	9				
3	天然ガス鉱業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1				
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1				
4	非金属鉱業	Cpo	1	2	1	1.5	1	1				
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1				
5	ア	部分肉・冷凍肉製造業又は肉加工品製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	4	16	4	16	4	4			
			Cpi	1	6	1	6	3	3			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	4	16	4	16	8	8			
			Cpi	1	6	1	6	6	4		○	
6	ア	乳製品製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	5	8.5	5	8.5	5	5			
			Cpi	1	3.5	1	3.5	3.5	3.5			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	5	8.5	5	8.5	6	6			
			Cpi	1	3.5	1	3.5	3.5	3.5			
7	畜産食料品製造業(前2項に掲げるものを除く。)	Cpo	5.5	11	5.5	9	8	8				
		Cpi	1	5.5	1	4	4	4				
8	水産缶詰・瓶詰製造業	Cpo	3	4	3	4	3	3				
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1				
9	寒天製造業	Cpo	3	5.5	3	5.5	3	3				
		Cpi	1.5	2.5	1.5	2.5	1.5	1.5				
10	魚肉ハム・ソーセージ製造業	Cpo	3	6	3	4	3	3				
		Cpi	1.5	3	1.5	2.5	1.5	1.5				
11	ア	水産練製品製造業(前項に掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	3	7.5	3	4.5	4	4			
			Cpi	1	3.5	1	3.5	3	3			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	3	7.5	3	4.5	6	4		○	
			Cpi	1	3.5	1	3.5	3.5	3.5			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号		業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
				東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
				下限	上限	下限	上限					
12	ア	冷凍水産物製造業(日平均排水量 400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	3	8	3	8	6	6			
			Cpi	1.5	5.5	1.5	5.5	4.5	4.5			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	3	8	3	8	8	8			
			Cpi	1.5	5.5	1.5	5.5	5.5	5.5			
13	ア	冷凍水産食品製造業(日平均排水量 400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	4	8	4	8	6	6			
			Cpi	1	6	1	6	4.5	4.5			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	4	8	4	8	8	8			
			Cpi	1	6	1	6	6	6			
14	ア	水産原料品製造業(整理番号8の項 から前項までに掲げるものを除き、魚 介類塩干・塩蔵品製造業を含む。)(日 平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限 る。)	Cpo	3	8	3	8	6	6			
			Cpi	1.5	4	1.5	4	4	4			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	3	8	3	8	8	8			
			Cpi	1.5	4	1.5	4	4	4			
15	ア	野菜缶詰・果実缶詰・農産保存食料品 製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工 場に限る。)	Cpo	3	7.5	3	6	4.5	4.5			
			Cpi	1	3	1	3	3	3			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	3	7.5	3	6	6	6			
			Cpi	1	3	1	3	3	3			
16	ア	野菜漬物製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2.5	6.5	2.5	6	2.5	2.5			
			Cpi	1	3	1	3	2	2			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2.5	6.5	2.5	6	6	6			
			Cpi	1	3	1	3	3	3			
17	ア	味そ製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上 の工場に限る。)	Cpo	4	7.5	4	7.5	4	4			
			Cpi	1.5	4.5	1.5	4.5	3	3			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	4	7.5	4	7.5	7.5	7.5			
			Cpi	1.5	4.5	1.5	4.5	4.5	4.5			
18		しょう油・食用アミノ酸製造業	Cpo	4	8	4	8	6	6			
			Cpi	1.5	3	1.5	3	3	3			
19		うま味調味料製造業	Cpo	1.5	8	1.5	7	1.5	1.5			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			



りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号		業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
				東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
				下限	上限	下限	上限					
20	ア	ソース製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	3	6	3	6	4	4			
			Cpi	1	2.5	1	2.5	2.5	2.5			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	3	6	3	6	6	6			
			Cpi	1	2.5	1	2.5	2.5	2.5			
21		食酢製造業	Cpo	3	4.5	3	4	3	3			
			Cpi	1.5	3	1.5	2.5	2	1.5			○
22	ア	砂糖精製業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1.5	4.5	1.5	3.5	3.5	3.5			
			Cpi	1	2	1	2	2	2			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1.5	4.5	1.5	3.5	4.5	3.5	○		
			Cpi	1	2	1	2	2	2			
23		ぶどう糖・水あめ・異性化糖製造業	Cpo	3	6	3	6	4	4			
			Cpi	1.5	3	1.5	3	3	3			
24		小麦粉製造業	Cpo	3	7.5	3	4	3	3			
			Cpi	1.5	2.5	1.5	2.5	1.5	1.5			
25	ア	パン製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2	6	2	4.5	3	3			
			Cpi	1	2.5	1	2.5	1.5	1.5			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2	6	2	4.5	4.5	4.5			
			Cpi	1	2.5	1	2.5	2.5	2.5			
26		生菓子製造業	Cpo	3	7.5	3	7.5	6	6			
			Cpi	1	4	1	4	4	4			
27		ビスケット類・干菓子製造業	Cpo	3	4	3	4	3	3			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
28	ア	米菓製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	3	7.5	3	7.5	3	3			
			Cpi	1.5	4.5	1.5	2.5	2	2			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	3	7.5	3	7.5	4	4			
			Cpi	1.5	4.5	1.5	2.5	2.5	2.5			
29	ア	パン・菓子製造業(整理番号25の項から前項までに掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	3	6	3	6	4	4			
			Cpi	1.5	3	1.5	2.5	2	2			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	3	6	3	6	6	5	○		
			Cpi	1.5	3	1.5	2.5	2.5	2.5			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
30	ア 植物油脂製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2.5	6	2.5	6	4	4			
		Cpi	1	2	1	2	1.5	1.5			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	2.5	6	2.5	6	5	5			
		Cpi	1	2	1	2	2	2			
30項の備考	米糠を原料として使用するものにあつ ては	Cpo	4	8	4	8	4	4			
		Cpi	1	2	1	2	1	1			
31	ア 動物油脂製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2	6	2	6	4	2		○	
		Cpi	1	4.5	1	4.5	3	2		○	
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	2	6	2	6	6	6			
		Cpi	1	4.5	1	4.5	4.5	4.5			
32	ア 食用油脂加工業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2.5	3.5	2.5	3.5	2.5	2.5			
		Cpi	1	2	1	2	1.5	1			○
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	2.5	3.5	2.5	3.5	2.5	2.5			
		Cpi	1	2	1	2	2	1			○
33	ふくらし粉・イースト・その他の酵母剤 製造業	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
34	穀類でんぷん製造業	Cpo	3	6.5	3	5.5	4	4			
		Cpi	1.5	3	1.5	3	3	3			
35	ア めん類製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以 上の工場に限る。)	Cpo	3	6.5	3	6.5	4	4			
		Cpi	1	2.5	1	2.5	2	2			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	3	6.5	3	6.5	6	6			
		Cpi	1	2.5	1	2.5	2.5	2.5			
37	ア 豆腐・油揚げ製造業(日平均排水量 400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	4	7.5	4	7.5	4	4			
		Cpi	1	4.5	1	4.5	4	4			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	4	7.5	4	7.5	6	6			
		Cpi	1	4.5	1	4.5	4.5	4.5			
38	あん類製造業	Cpo	3.5	9	3.5	8	5	5			
		Cpi	1	4	1	4	4	4			
39	冷凍調理食品製造業	Cpo	4	8.5	4	8	6	6			
		Cpi	1	4.5	1	4	4	4			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値（案）  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由			
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ	
			下限	上限	下限	上限						
40	ア	そう(惣)菜製造業のうち煮豆の製造に係るもの(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2.5	7.5	2.5	7.5	4	4			
			Cpi	1	4.5	1	4.5	3	3			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2.5	7.5	2.5	7.5	7	7			
			Cpi	1	4.5	1	4.5	4.5	4.5			
41	ア	清涼飲料製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2.5	5.5	2.5	5.5	4	4			
			Cpi	1	2	1	2	1.5	1.5			
41	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2.5	5.5	2.5	5.5	4	4			
			Cpi	1	2	1	2	2	2			
42		果実酒製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	2.5	1.5		○	
			Cpi	1	2.5	1	2	2	1.5		○	
43		ビール製造業	Cpo	3	4	3	4	4	4			
			Cpi	1.5	2.5	1.5	2.5	2.5	2.5			
44		清酒製造業	Cpo	1.5	4	1.5	4	4	4			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
45		蒸留酒・混成酒製造業	Cpo	2	4	2	4	4	4			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
46		インスタントコーヒー製造業	Cpo	2.5	3.5	2.5	3.5	2.5	2.5			
			Cpi	1	3	1	1.5	1	1			
47		配合飼料製造業	Cpo	2	3	2	3	2	2			
			Cpi	1	2	1	1.5	1	1			
48	ア	単体飼料製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2	3.5	2	3.5	3.5	3.5			
			Cpi	1	2	1	2	1.5	1.5			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2	3.5	2	3.5	3.5	3.5			
			Cpi	1	2	1	2	2	2			
49	ア	有機質肥料製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1.5	3.5	1.5	2.5	2	2			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1.5	3.5	1.5	2.5	3.5	2.5	○		
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
50		たばこ製造業	Cpo	2	3	2	3	2	2			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
51	生糸製造業(副蚕系精練業を含む。)	Cpo	2	6	2	6	2	2			
		Cpi	1	4	1	4	1	1			
55	繊維工業(整理番号51の項に掲げるもの及び衣服その他の繊維製品に係るものを除く。以下同じ。)で整毛工程に係るもの	Cpo	2	4.5	2	4.5	4.5	2			○
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1			○
57	繊維工業で麻製織工程に係るもの	Cpo	2	4.5	2	4.5	2	2			
		Cpi	1	4	1	4	1	1			
58	繊維工業で毛織物機械染色整理工程(のり抜き、精練漂白、シルケット加工その他の染色整理工程に付帯して行われる加工処理工程(以下「染色整理工程付帯加工処理工程」という。)を含む。)に係るもの(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1	2	1	2	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
58	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1	2	1	2	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
59	繊維工業で織物機械染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの(前項に掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2	5.5	2	5.5	5	5			
		Cpi	1	3	1	3	2.5	2		○	
	イ	Cpo	2	5.5	2	5.5	5.5	5.5			
		Cpi	1	3	1	3	3	2		○	
60	繊維工業で織物手加工染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2	6	2	6	5	2			○
		Cpi	1	4.5	1	4.5	4	1			○
	イ	Cpo	2	6	2	6	6	2			○
		Cpi	1	4.5	1	4.5	4.5	1			○
61	繊維工業で綿状繊維・糸染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2	5	2	5	4	4			
		Cpi	1	2	1	2	1.5	1.5			
	イ	Cpo	2	5	2	5	5	5			
		Cpi	1	2	1	2	2	2			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由			
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ	
			下限	上限	下限	上限						
62	ア	繊維工業でニット・レース染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1.5	4	1.5	4	4	1.5			○
			Cpi	1	2	1	2	1.5	1			○
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1.5	4	1.5	4	4	1.5			○
			Cpi	1	2	1	2	2	1			○
63	ア	繊維工業で繊維雑品染色整理工程(染色整理工程付帯加工処理工程を含む。)に係るもの(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2	5	2	4	3	2		○	
			Cpi	1	3	1	2.5	2	2			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2	5	2	4	4	2		○	
			Cpi	1	3	1	2.5	2.5	2		○	
64		繊維工業で不織布製造工程に係るもの	Cpo	1	2	1	2	2	1.5		○	
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
65		繊維工業でフェルト製造工程に係るもの	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
66	ア	繊維工業で上塗した織物及び防水した織物製造工程に係るもの(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1	2	1	2	1.5	1		○	
			Cpi	1	2	1	1.5	1	1			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1	2	1	2	2	1		○	
			Cpi	1	2	1	1.5	1.5	1		○	
67		繊維工業で繊維製衛生材料製造工程に係るもの	Cpo	2	3.5	2	3.5	2	2			
			Cpi	1	3	1	3	1	1			
68		繊維工業(整理番号55の項から前項に掲げるものを除く。)	Cpo	1	3.5	1	3.5	3.5	3.5			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
69		一般製材業又は木材チップ製造業	Cpo	2	3	2	3	2	2			
			Cpi	1	2.5	1	2.5	1	1			
71	ア	合板製造業(集成材製造業を含む。)又はパーティクルボード製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
75		木材薬品処理業	Cpo	2	3	2	3	2	2			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
76		パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で溶解パルプ製造工程に係るもの	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
77	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でサルファイトパルプ製造工程に係るもの	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
78	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でグランドパルプ製造工程、リファイナードパルプ製造工程又はサーモメカニカルパルプ製造工程に係るもの	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
79	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で未さらしケミグランドパルプ製造工程又は未さらしセミケミカルパルプ製造工程に係るもの(次項に掲げるものを除く。)	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
80	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でさらしケミグランドパルプ製造工程(前工程の未さらしケミグランドパルプ製造工程を含む。)又はさらしセミケミカルパルプ製造工程(前工程の未さらしセミケミカルパルプ製造工程を含む。)に係るもの	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
81	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で未さらしクラフトパルプ製造工程に係るもの(次項に掲げるものを除く。)	Cpo	1	1.5	1	1.5	1.5	1		○	
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
82	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でさらしクラフトパルプ製造工程(前工程の未さらしクラフトパルプ製造工程を含む。)に係るもの	Cpo	1	1.5	1	1.5	1.5	1		○	
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
83	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で古紙を原料とするパルプ製造工程に係るもの(次項に掲げるものを除く。)	Cpo	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
84	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で古紙を原料とし脱インキ又は漂白を行うパルプ製造工程(前工程の離解工程を含む。)に係るもの	Cpo	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
85	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で木材又は古紙以外のものを原料とするパルプ製造工程に係るもの	Cpo	1	2	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	2	1	1.5	1	1			
86	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でグランドパルプ、リファイナードパルプ又はサーモメカニカルパルプを主原料とする洋紙製造工程(前工程のグランドパルプ、リファイナードパルプ又はサーモメカニカルパルプ製造工程を有するものに限る。)に係るもの	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
87	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で洋紙製造工程に係るもの(前項に掲げるものを除く。)	Cpo	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値（案）  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
88	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で板紙製造工程に係るもの	Cpo	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
89	機械すき和紙製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
90	手すき和紙製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
91	塗工紙製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
92	段ボール製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
93	重包装紙袋製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
94	セロファン製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
95	乾式法による繊維板製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
96	繊維板製造業(前項に掲げるものを除く。)	Cpo	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
97	ア パルプ製造業、紙製造業又は紙加工品製造業(整理番号76の項から前項までに掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
100	ア 印刷業(新聞その他の出版物を印刷するものを含む。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2	4	2	4	2	2			
		Cpi	1	3	1	2	1.5	1		○	
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2	4	2	4	2	2			
		Cpi	1	3	1	2	2	2			
100項の備考	新聞その他の出版物を印刷するもの にあつては	Cpo	2	4	2	4	2	2			
		Cpi	1	3	1	2	1	1			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値（案）  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
101	製版業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2	3.5	2	3	2	2			
		Cpi	1	2	1	2	1.5	1.5			
	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2	3.5	2	3	2	2			
		Cpi	1	2	1	2	2	2			
102	窒素質・りん酸質肥料製造業	Cpo	2	16	2	3	2	2			
		Cpi	1	16	1	1.5	1.5	1.5			
103	複合肥料製造業	Cpo	2	30	2	25	2	2			
		Cpi	1	30	1	1.5	1.5	1.5			
104	化学肥料製造業(前2項に掲げるものを除く。)	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
105	ソーダ工業	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
106	電炉工業	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
107	無機顔料製造業	Cpo	1	3	1	2	2	1.5		○	
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
108	無機化学工業製品製造業(整理番号105の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cpo	1	2.5	1	2	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
108項の備考	りん及びりん化合物製造工程にあつては	Cpo	2	40	2	8	8	8			
		Cpi	1	8	1	6	6	6			
109	石油化学系基礎製品製造業で脂肪族系中間物製造工程に係るもの	Cpo	1.5	3	1.5	3	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
109項の備考	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては	Cpo	6.5	7.5	6.5	7.5	6.5	6.5			
		Cpi	4	5	4	5	4	4			
110	石油化学系基礎製品製造業で環式中間物・合成染料・有機顔料製造工程に係るもの	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
110項の備考	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては	Cpo	2.5	3.5	2.5	3.5	2.5	2.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
111	石油化学系基礎製品製造業でプラスチック製造工程に係るもの	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			



りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由			
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ	
			下限	上限	下限	上限						
112	石油化学系基礎製品製造業で合成ゴム製造工程に係るもの	Cpo	1	2	1	2	1	1				
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1				
113	石油化学系基礎製品製造業で有機化学工業製品製造工程(脂肪族系中間物製造工程、環式中間物・合成染料・有機顔料製造工程、プラスチック製造工程及び合成ゴム製造工程を除く。)に係るもの	Cpo	1	2	1	2	1	1				
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1				
113項の備考	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては	Cpo	2.5	3.5	2.5	3.5	2.5	2.5				
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1				
114	石油化学系基礎製品製造業(整理番号109の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cpo	1	2.5	1	1.5	1	1				
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1				
115	脂肪族系中間物製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	1.5	1.5				
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1				
115項の備考	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては	Cpo	4	20	4	20	8	8				
		Cpi	2.5	4	2.5	4	4	4				
116	メタン誘導品製造業	Cpo	2	3	2	3	2	2				
		Cpi	1	2	1	1.5	1	1				
117	発酵工業	Cpo	1.5	3	1.5	2.5	2	2				
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5				
118	コーラル製品製造業	Cpo	2	3	2	3	2	2				
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1				
119	環式中間物・合成染料・有機顔料製造業	Cpo	1.5	3.5	1.5	3.5	2	2				
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5				
119項の備考	りん又はその化合物を原料、触媒又は中和剤として使用するものにあつては	Cpo	6.5	24	6.5	23.5	6.5	6.5				
		Cpi	4	5	4	5	5	5				
120	プラスチック製造業	Cpo	1	3	1	2	2	2				
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5				
121	ア	合成ゴム製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1.5	3.5	1.5	2.5	1.5	1.5			
			Cpi	1	2	1	1.5	1	1			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1.5	3.5	1.5	2.5	2	2			
			Cpi	1	2	1	1.5	1.5	1.5			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
122	有機化学工業製品製造業(整理番号109の項から前項までに掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1.5	5	1.5	5	2	2			
		Cpi	1	2	1	2	1.5	1.5			
	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1.5	5	1.5	5	2	2			
		Cpi	1	2	1	2	2	2			
	122項の備考 有機りん系農薬原体製造工程にあつては	Cpo	2	16	2	9.5	2	2			
		Cpi	1	2	1	1.5	1	1			
123	レーヨン・アセテート製造業のうちレーヨンの製造に係るもの	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
124	レーヨン・アセテート製造業のうちアセテートの製造に係るもの	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
125	合成繊維製造業	Cpo	1	2	1	2	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
126	脂肪酸・硬化油・グリセリン製造業	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
127	ア 石けん・合成洗剤製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
128	ア 界面活性剤製造業(前項に掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1.5	3	1.5	3	2	1.5		○	
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1.5	3	1.5	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
129	ア 塗料製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1.5	3	1.5	2.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1.5	3	1.5	2.5	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
130	印刷インキ製造業	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値（案）  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
131	医薬品原薬・製剤製造業	Cpo	1.5	6	1.5	4	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1		○	
131項の備 考	医薬品原薬製造工程(りん又はその 化合物を原料として使用するものに限 る。)にあつては	Cpo	1.5	8	1.5	8	4	4			
		Cpi	1	2.5	1	2.5	2.5	2.5			
132	医薬品製剤製造業	Cpo	1	2.5	1	2	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
133	生物学的製剤製造業	Cpo	1	2.5	1	2.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
134	生薬・漢方製剤製造業	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
135	動物用医薬品製造業	Cpo	2	5	2	5	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
136	火薬類製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
137	農薬製造業	Cpo	2	5.5	2	5.5	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
138	合成香料製造業	Cpo	2	3.5	2	3	2	2			
		Cpi	1	2	1	1.5	1	1			
139	香料製造業(前項に掲げるものを除 く。)	Cpo	2	3.5	2	3	2	2			
		Cpi	1	2	1	1.5	1	1			
140	化粧品・歯磨・その他の化粧用調整品 製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工 場に限る。)	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1		○	
142	ゼラチン・接着剤製造業(にかわ製造 業を含む。)	Cpo	2	3.5	2	3.5	2	2			
		Cpi	1	2	1	1.5	1	1			
143	写真感光材料製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
144	天然樹脂製品・木材化学製品製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
145	イオン交換樹脂製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
146	ア 化学工業(整理番号102の項から前項 までに掲げるものを除く。)(日平均排 水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1		○	
147	石油精製業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
148	潤滑油製造業(前項に掲げるものを除 く。)	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
149	コークス製造業	Cpo	1	2	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
150	石油コークス製造業	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
151	自動車タイヤ・チューブ製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	2	1	1.5	1	1			
152	ゴム製品製造業でラテックス成型型洗 浄工程に係るもの	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
153	ゴム製品製造業(前2項に掲げるもの を除く。)	Cpo	1.5	3	1.5	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
154	なめしかわ製造業	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
155	毛皮製造業	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
156	板ガラス製造業	Cpo	1	2	1	2	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
157	ア 板ガラス加工业(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1	2	1	2	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	1	2	1	2	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値（案）  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
158	ガラス製加工素材製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
159	ガラス容器製造業	Cpo	1	2	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
160	理化学用・医療用ガラス器具製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
161	卓上用・ちゅう房用ガラス器具製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
162	ガラス繊維(長繊維に限る。）・同製品製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
163	ガラス繊維・同製品製造業(前項に掲げるものを除く。)	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
164	ガラス・同製品製造業(整理番号156の項から前項までに掲げるものを除く。)	Cpo	1	2.5	1	2	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
165	生コンクリート製造業	Cpo	1	2	1	2	2	1			○
		Cpi	1	2	1	2	1.5	1			○
166	ア コンクリート製品製造業(日平均排水 量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1	2.5	1	2	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	1	2.5	1	2	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
167	ア セメント製品製造業(前2項に掲げるも のを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上 の工場に限る。)	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
168	黒鉛電極製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
169	砕石製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
170	鉱物・土石粉砕等処理業	Cpo	1	2.5	1	2	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
172	うわ薬製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1	2	1	2	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1	2	1	2	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
173	高炉による製鉄業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
175	フェオアロイ製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
176	高炉によらない製鉄業(前項に掲げるものを除く。)	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
178	製鋼・製鋼圧延業(転炉(単独転炉を含む。))又は電気炉(単独電気炉を含む。))によるものに限る。)	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
179	熱間圧延業(整理番号182の項及び同183の項に掲げるものを除く。)	Cpo	1	2	1	1.5	1.5	1		○	
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
180	冷間圧延業(整理番号182の項及び同183の項に掲げるものを除く。)	Cpo	1	2	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
181	冷間ロール成型形鋼製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
182	鋼管製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
183	伸鉄業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
184	磨棒鋼製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
185	引抜鋼管製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
186	伸線業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
187	ブリキ製造業	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値（案）  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等 の区 分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
188	亜鉛鉄板製造業	Cpo	1	2	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
189	めっき鋼管製造業	Cpo	1	2	1	1.5	1.5	1		○	
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
190	めっき鉄鋼線製造業	Cpo	1	2	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
191	表面処理鋼材製造業(整理番号187の 項から前項までに掲げるものを除く。)	Cpo	1	2	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
192	鍛鋼製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
193	鍛工品製造業	Cpo	2	3	2	3	2	2			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1		○	
194	鋳鋼製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
195	鋳鉄鋳物製造業(次項及び整理番号 197の項に掲げるものを除く。)	Cpo	1	1.5	1	1.5	1.5	1		○	
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
196	鋳鉄管製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
197	可鍛鋳鉄製造業	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
198	鉄粉製造業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
199	鉄鋼業(整理番号173の項から前項ま でに掲げるものを除く。)	Cpo	1	1.5	1	1.5	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
200	非鉄金属製造業	Cpo	1	2	1	2	1.5	1.5			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
200項の備 考	表面処理工程(りん又はその化合物に よるものに限る。)にあつては	Cpo	1	2	1	2	1	1			
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号		業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
				東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
				下限	上限	下限	上限					
201	ア	電気めっき業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1.5	5	1.5	5	2	2			
			Cpi	1	3	1	3	1.5	1.5			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1.5	5	1.5	5	5	5			
			Cpi	1	3	1	3	3	3			
	201項の備考	りん又はその化合物による表面処理施設を設置するものにあつては	Cpo	2.5	8	2.5	8	5.5	5.5			
			Cpi	1	4.5	1	4.5	3.5	3.5			
202	ア	金属製品製造業(前項に掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2	5.5	2	5.5	2	2			
			Cpi	1	3	1	2.5	1.5	1.5			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2	5.5	2	5.5	5.5	5.5			
			Cpi	1	3	1	2.5	2.5	2.5			
202	202項の備考(ア)	溶融めっき工程(りん又はその化合物による表面処理施設を設置するものに限る。)	Cpo	2.5	5.5	2.5	5.5	5.5	5.5			
			Cpi	1	3	1	3	3	3			
	202項の備考(イ)	アルマイト加工工程(りん又はその化合物による表面処理施設を設置するものに限る。)	Cpo	8	16	8	9	8	8			
			Cpi	1	6	1	6	6	2.5	○		
203	ア	一般機械器具製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1.5	3	1.5	3	1.5	1.5			
			Cpi	1	2	1	2	1	1			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1.5	3	1.5	3	3	3			
			Cpi	1	2	1	2	2	2			
204	ア	電子回路製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1	2.5	1	2.5	2	2			
			Cpi	1	2	1	2	1	1			
204	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1	2.5	1	2.5	2	2			
			Cpi	1	2	1	2	1.5	1	○		
205	ア	電子部品・デバイス・電子回路製造業(前項に掲げるものを除く)、電気機械器具製造業又は情報通信機械器具製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1.5	3	1.5	3	2	2			
			Cpi	1	2	1	1.5	1	1			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1.5	3	1.5	3	2	2			
			Cpi	1	2	1	1.5	1.5	1	○		
	205項の備考	民生用電気機械器具製造工程(りん又はその化合物による表面処理施設を設置するものに限る。)	Cpo	3	4.5	3	4	3	3			
			Cpi	1	2	1	1.5	1	1			



りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号		業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
				東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
				下限	上限	下限	上限					
206	ア	輸送用機械器具製造業(日平均排水 量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1	4	1	4	2	2			
			Cpi	1	2	1	2	1	1			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	1	4	1	4	3	3			
			Cpi	1	2	1	2	1	1			
	206項の備 考	自動車・同付属品製造工程(りん又は その化合物による表面処理施設を設 置するものに限る。)にあつては	Cpo	1.5	8	1.5	4.5	3.5	3.5			
			Cpi	1	2	1	2	2	2			
207	ア	精密機械器具製造業(日平均排水量 400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	1.5	1.5			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	1.5	2.5	1.5	2.5	2.5	2.5			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
208	ア	ガス製造工場(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以 上の工場に限る。)	Cpo	2	4.5	2	3	2	2			
			Cpi	1	3.5	1	3	1.5	1.5			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	2	4.5	2	3	4.5	3	○		
			Cpi	1	3.5	1	3	3.5	3	○		
209	ア	下水道業(日平均排水量30,000m <sup>3</sup> 以 上の工場に限る。)	Cpo	1	4	1	3	1.5	1.5			
			Cpi	1	4	1	2.5	1.5	1.5			
	イ	(日平均排水量30,000m <sup>3</sup> 未満の工場 に限る。)	Cpo	1	4	1	3	2	2			
			Cpi	1	4	1	2.5	1.5	1.5			
	209項の備 考 (ア)	標準活性汚泥法その他これと同程度 に下水中のりんを除去できる方法より 高度に下水中のりんを除去できる方法 により下水を処理するもの(高濃度の りんを含有する汚水を多量に受け入 れて処理するものを除く。)にあつては	Cpo	1	2	1	2	1	1			
			Cpi	1	2	1	2	1	1			
	209項の備 考 (イ)	高濃度のりんを含有する汚水を多量 に受け入れて処理するもの(標準活性 汚泥法その他これと同程度に下水中 のりんを除去できる方法により下水を 処理するものに限る。)にあつては	Cpo	1	8	1	5	2	2			
			Cpi	1	8	1	4.5	1.5	1.5			
210		空瓶卸売業	Cpo	4	5	4	5	4	4			
			Cpi	2	3.5	2	3.5	2	2			
211	ア	共同調理場(学校給食法(昭和29年法 律第160号)第6条に規定する施設を いう。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工 場に限る。)	Cpo	3	5	3	5	4	4			
			Cpi	1.5	2.5	1.5	2.5	2	2			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限 る。)	Cpo	3	5	3	5	5	5			
			Cpi	1.5	2.5	1.5	2.5	2.5	2.5			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号		業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
				東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
				下限	上限	下限	上限					
212	ア	弁当仕出屋又は弁当製造業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	4	9	4	9	5	5			
			Cpi	1.5	4.5	1.5	4.5	4	4			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	4	9	4	9	6.5	6.5			
			Cpi	1.5	4.5	1.5	4.5	4.5	4.5			
213	ア	飲食店(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	3	5.5	3	5.5	5	5			
			Cpi	2	4	2	4	3.5	3.5			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	3	5.5	3	5.5	5.5	5.5			
			Cpi	2	4	2	4	4	4			
214	ア	宿泊業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	3	5	3	5	4	4			
			Cpi	2	4	2	4	3	3			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	3	5	3	5	5	5			
			Cpi	2	4	2	4	4	4			
215	ア	リネンサプライ業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2.5	8	2.5	8	5	3.5		○	
			Cpi	1	5	1	4.5	4	3.5		○	
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2.5	8	2.5	8	6	6			
			Cpi	1	5	1	4.5	4.5	4.5			
216	ア	洗濯業(前項に掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2.5	7	2.5	7	4	3		○	
			Cpi	1	3	1	3	2.5	2.5			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2.5	7	2.5	7	5	5			
			Cpi	1	3	1	3	3	3			
218		写真業(写真現像・焼付業を含む。)	Cpo	4	5	4	5	4	4			
			Cpi	2	4	2	4	2	2			
219	ア	自動車整備業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2.5	5	2.5	4.5	4	4			
			Cpi	2	3	2	3	3	2		○	
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2.5	5	2.5	4.5	4.5	4		○	
			Cpi	2	3	2	3	3	3			
220	ア	病院(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	3	5	3	5	4	4			
			Cpi	2	4	2	4	3	3			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	3	5	3	5	5	5			
			Cpi	2	4	2	4	4	4			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値(案)  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由			
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ	
			下限	上限	下限	上限						
221	し尿浄化槽(建築基準法施行令(昭和25年政令第338号)第32条第1項の表に規定する算定方法により算定した処理人員が501人以上のものに限る。)	Cpo	2	8	2	8	4	4				
		Cpi	1	4	1	3	3	3				
221項の備考	第2欄に規定する表又は建築基準法施行令第32条第3項第2号に規定する技術上の基準を満たす構造のし尿浄化槽より高度にし尿を処理することができる方法によりし尿を処理するものにあつては	Cpo	1	3	1	3	1	1				
		Cpi	1	3	1	2	1	1				
222	し尿浄化槽(建築基準法施行令第32条第1項の表に規定する算定方法により算定した処理対象人員が201人以上500人以下のものに限る。)	Cpo	2	8	2	8	4	4				
		Cpi	1	5	1	3	3	3				
222項の備考	第2欄に規定する表又は建築基準法施行令第32条第3項第2号に規定する技術上の基準を満たす構造のし尿浄化槽より高度にし尿を処理することができる方法によりし尿を処理するものにあつては	Cpo	1	3.5	1	3.5	1	1				
		Cpi	1	3.5	1	2.5	1	1				
223	ア	し尿処理業(し尿浄化槽に係るものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2	8	2	5	2	2			
			Cpi	1	4	1	2.5	1.5	1.5			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2	8	2	5	3	3			
			Cpi	1	4	1	2.5	2	1.5		○	
223項の備考	嫌気性消化法、好気性消化法、湿式酸化法又は活性汚泥法に凝集処理法を加えた方法より高度にし尿を処理することができる方法によりし尿を処理するものにあつては	Cpo	2	4	2	3	2	2				
		Cpi	1	3	1	2	1	1				
224	ア	ごみ処理業(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1	2.5	1	2.5	2.5	1		○	
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1	2.5	1	2.5	2.5	2.5			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			
225	廃油処理業	Cpo	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5				
		Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1				
226	ア	産業廃棄物処理業(前項に掲げるものを除く。)(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	1	3	1	3	2	2			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1	1			
	イ	(日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1	3	1	3	2.5	2.5			
			Cpi	1	1.5	1	1.5	1.5	1.5			

りんについての総量規制基準に係る業種その他の区分及びその区分ごとの範囲

白字 見直し8次C値（案）  
 黒字 国によるC値の幅の見直し

整理番号	業種その他の区分 (及びその区分)	Cp等の 区分	第7次における C値の幅		第8次における C値の幅		愛知県 7次C値	愛知県8 次C値 (案)	見直し理由		
			東京湾・伊勢湾 ・大阪湾		東京湾・伊勢湾 ・大阪湾				ア	イ	ウ
			下限	上限	下限	上限					
227	死亡獣畜取扱業	Cpo	2	4	2	4	4	4			
		Cpi	2	3	2	3	3	3			
228	ア と畜場(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	4	9.5	4	9.5	4	4			
		Cpi	2	4.5	2	4.5	3	2		○	
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	4	9.5	4	9.5	8	8			
		Cpi	2	4.5	2	4.5	4.5	2		○	
229	中央卸売市場	Cpo	4	5	4	5	4	4			
		Cpi	2	3	2	3	2	2			
230	ア 地方卸売市場(日平均排水量400m <sup>3</sup> 以上の工場に限る。)	Cpo	2.5	5	2.5	5	4	4			
		Cpi	1.5	4	1.5	4	3	1.5		○	
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	2.5	5	2.5	5	5	5			
		Cpi	1.5	4	1.5	4	4	1.5		○	
231	ア 試験研究機関(水質汚濁防止法施行規則(昭和46年総理府・通商産業省令第2号)第1条の2各号に掲げるものをいう。)	Cpo	1.5	4.5	1.5	4.5	3.5	3.5			
		Cpi	1	3	1	3	3	3			
	イ (日平均排水量400m <sup>3</sup> 未満の工場に限る。)	Cpo	1.5	4.5	1.5	4.5	4.5	4.5			
		Cpi	1	3	1	3	3	3			
232	ア 整理番号2の項から前項までに分類されないもの(し尿浄化槽(処理対象人員が200人以下のもの)、社員食堂のちゅう房施設等生活に伴う施設に係るもの)	Cpo	1	8	1	8	4	4			
		Cpi	1	8	1	8	3	3			
	イ (その他)	Cpo	1	8	1	8	3	3			
		Cpi	1	8	1	8	2	2			