

愛知県

新パートナー/ 新事業創生 展示会

入場無料
事前登録不要

ご来場の方に
スタンプラリー
で **限定賞品** を
お渡しします
(先着順)

ご来場の際は
名刺を2枚
お持ちください



限定ハンドタオル等

2024
10/3 **木** - 4 **金**
10:00-17:00 10:00-16:00

愛知県の選りすぐり **47** 社が出展！

愛知県内に本社所在地/製造・研究開発拠点を
有する中堅・中小自動車サプライヤー47社が、

『電動化のトレンドで求められる

新技術・新工法・新製品』をご提案します。

皆様のご来場を心よりお待ちしております。

会場

トヨタ自動車株式会社（本社）
サプライヤーズセンター
1階及び2階

協力

トヨタ自動車株式会社様

Point

世界初 5件 日本初 4件
自動車業界初 5件 同業他社初 9件
当該製品適用初 8件 …など 全47提案



主催

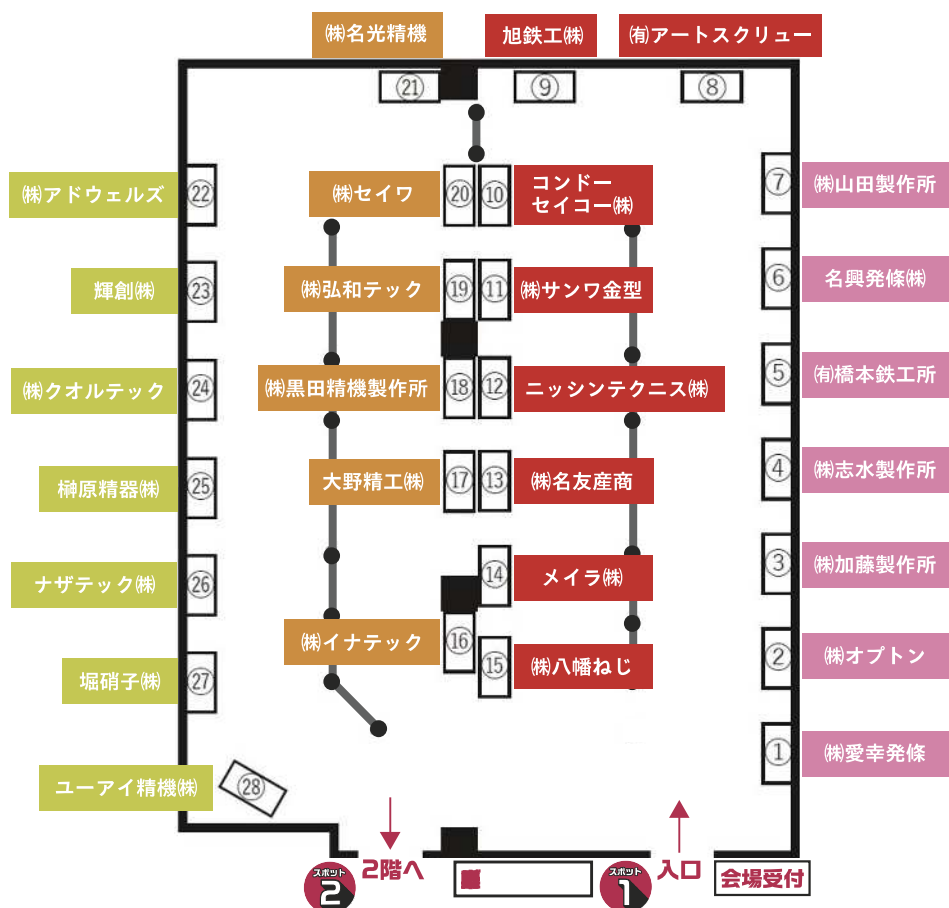
愛知県

No	区分	分野	出展者名	提案名	新規性
1	プレス・曲げ	その他 (原価低減)	株式会社愛幸発條	複雑形状のワイヤーフォーミング加工	
2	プレス・曲げ	その他 (工数低減)	株式会社オプトン	パイプ、丸棒、角材の曲げ加工のSDG's	
3	プレス・曲げ	その他 (軽量化)	株式会社加藤製作所	プレス加工による中空モーター軸の製造	同業他社初
4	プレス・曲げ	CASE	株式会社志水製作所	電動車向け大型バスパー部品	同業他社初
5	プレス・曲げ	CASE	有限会社橋本鉄工所	SUS角管の多点凹面加工と外向きバーリング	世界初
6	プレス・曲げ	その他 (原価低減)	名興発條株式会社	エッジワイズ加工技術を活用することでの材料ロス低下と原価低減	当該製品適用初
7	プレス・曲げ	水素	株式会社山田製作所	マイカシートの精密プレス加工品による品質向上・コスト低減 (レーザー・切削の廃止)	同業他社初
8	鍛造・転造	その他 (軽量化)	有限会社アーツクリュー	軽量化を実現する緩み防止ボルト 「モーションタイト」&「トリボ」	世界初
9	鍛造・転造	水素	旭鉄工株式会社	水素エンジン、FCEVに対応 ステンレス鍛造部品	
10	鍛造・転造	その他 (原価低減)	コンドーセイコー株式会社	非鉄材（銅・アルミ）の鍛造技術による切削加工の廃止	
11	鍛造・転造	電池	株式会社サンワ金型	超微細形状加工金型による超微細テクスチャ新工法	
12	鍛造・転造	その他 (原価低減)	ニッシンテクニクス株式会社	フォーマー鍛造技術によるアルミ部品ニアネットシェイプ化	
13	鍛造・転造	電池	株式会社名友産商	表面積増加と旋回流（トルネード）による冷却効率の改善	
14	鍛造・転造	CASE	メイラ株式会社	金属・樹脂複合成形技術による締結部のシール・絶縁、 複雑形状部品の一体軽量化	自動車業界初
15	鍛造・転造	その他 (原価低減)	株式会社八幡ねじ	AlooH	世界初
16	切削・研削	CASE	株式会社イナテック	専用工具レス高精度歯車加工による試作開発効率の向上	既存改良
17	切削・研削	その他 (試作の特急対応)	大野精工株式会社	精密加工を短納期で実現	
18	切削・研削	その他 (原価低減)	株式会社黒田精機製作所	切削加工時のインサートチップ交換調整不良低減 ～フラッグトルクレンチ使用によるトルクス統一化～	同業他社初
19	切削・研削	宇宙	株式会社弘和テック	耐熱合金、樹脂部品、複雑形状治具レス工程集約加工	
20	切削・研削	その他 (工数低減)	株式会社セイワ	切削加工における少量量産品の段取りゼロ化 ～電動化をはじめ多様化されるニーズに対応～	当該製品適用初
21	切削・研削	CN	株式会社名光精機	新工法による部品点数の削減	日本初
22	接合	パワー デバイス	株式会社アドウェルズ	超音波による接合と切断技術のご提案	当該製品適用初
23	接合	その他 (軽量化)	輝創株式会社	薄膜、高導電性、低熱抵抗が可能な接合技術	世界初
24	接合	その他 (品質向上)	株式会社クオルテック	新接合技術『Niマイクロめっき接合』	日本初
25	接合	CASE	榊原精器株式会社	FSW工程開発	

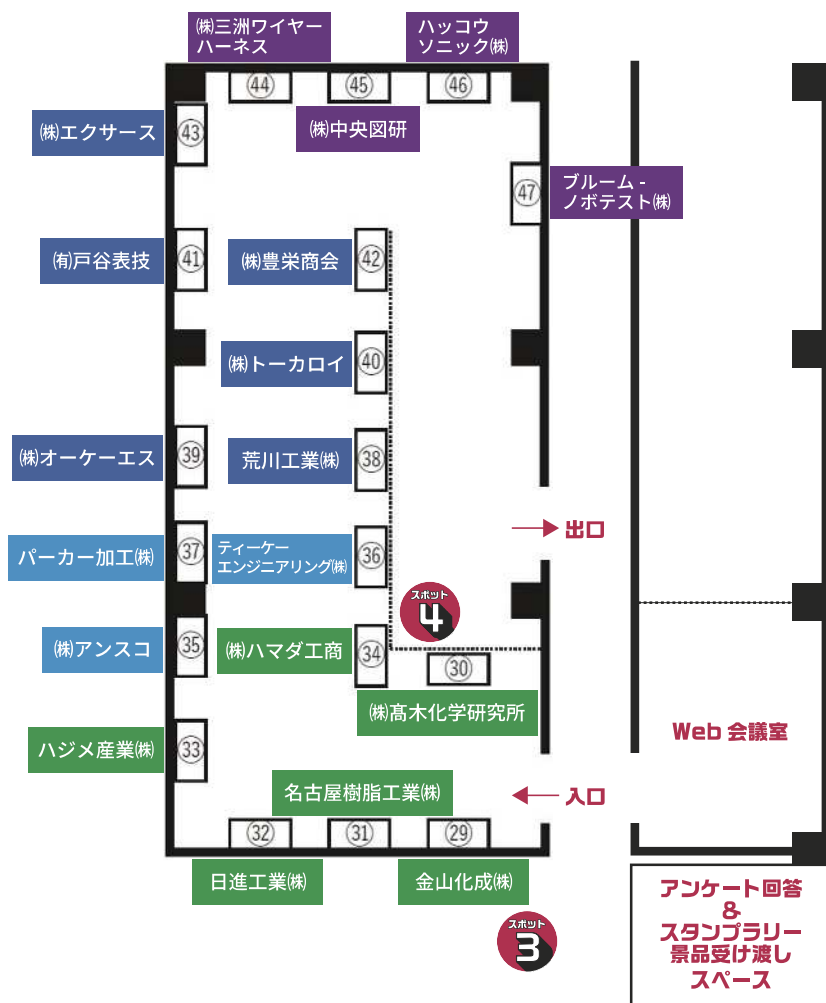
No	区分	分野	出展者名	提案名	新規性
26	接合	その他 (原価低減)	ナザテック株式会社	異種金属接合による材料単価低減	同業他社初
27	接合	CN	堀硝子株式会社	自動車ガラスへの部品接着乾燥時間の大幅短縮工法	自動車業界初
28	接合	CN	ユーアイ精機株式会社	資源循環を考えた「新生面結合」による易分離接合法	日本初
29	樹脂	その他 (軽量化)	金山化成株式会社	軽量,断熱,吸音,緩衝特性の発泡樹脂とインサート成形技術で製品機能向上,各種合理化します	既存改良
30	樹脂	CN	株式会社高木化学研究所	CO2排出削減に向けた製品開発の課題を樹脂複合材料で解決します	当該製品適用初
31	樹脂	その他 (軽量化)	名古屋樹脂工業株式会社	ツインシート成型による金属製品の樹脂化・軽量化	当該製品適用初
32	樹脂	CASE	日進工業株式会社	高難度プラスチック成形での原価低減提案	当該製品適用初
33	樹脂	その他 (燃費向上)	ハジメ産業株式会社	PIPE ASSY MOTER COOLING 特許技術を活用した原価低減と安定品質の確保	既存改良
34	樹脂	その他 (工数低減)	株式会社ハマダ工商	ヘリカルギア&ウォームギア	世界初
35	表面処理/ 3Dプリンタ	その他 (工数低減)	株式会社アンスコ	ねじの製造から緩み止め加工まで～	同業他社初
36	表面処理/ 3Dプリンタ	その他 (3DP造形)	ティーケーエンジニアリング 株式会社	金属3Dプリンタによる誘導加熱コイル・旋削工具の造形	同業他社初
37	表面処理/ 3Dプリンタ	CN	パーカー加工株式会社	機能性表面処理 —低コスト・高耐食・放熱性—	自動車業界初
38	設備・ 治工具・金型	CN	荒川工業株式会社	泡の力で世界を変える「A-UFBナノバブル水」	自動車業界初
39	設備・ 治工具・金型	その他 (軽量化)	株式会社オーケーエス	木製治具によるコストの削減と安全性の向上	既存改良
40	設備・ 治工具・金型	その他 (原価低減)	株式会社トーカロイ	電磁銅板打ち抜きにおける超硬工具の寿命向上	既存改良
41	設備・ 治工具・金型	その他 (原価低減)	有限会社戸谷表技	古くて新しい？塗分け工法で、コスト削減！	
42	設備・ 治工具・金型	CN	株式会社豊栄商会	保持炉を手元溶解化するインゴット供給装置	日本初
43	電機・計測	その他 (品質向上)	株式会社エクサース	ECU検査ソフトに関する困りごとはありませんか？	自動車業界初
44	電機・計測	その他 (軽量化)	株式会社三洲ワイヤーハーネス	部品の再選定で軽量化・小型化を実現	同業他社初
45	電機・計測	CN	株式会社中央図研	電動車熱マネジメントソリューション 「KULI」および「EV熱・電費モデル」	同業他社初
46	電機・計測	CN	ハッコウソニック株式会社	小型RGB LED照明ユニット	当該製品適用初
47	電機・計測	その他 (品質向上)	ブルーム-ノボテスト株式会社	加工トレンドの変化に適応する 切削工具の機上自動測定&補正方法	当該製品適用初

A	プレス・曲げ	B	鍛造・転造	C	切削・研削	D	接合
E	樹脂	F	表面処理 3D プリンタ	G	設備・治工具・金型	H	電機・計測

1F



2F



A	プレス・曲げ
B	鍛造・転造
C	切削・研削
D	接合
E	樹脂
F	表面処理 3D プリンタ
G	設備・治工具・金型
H	電機・計測