

2019愛知環境賞受賞者一覧

●金賞<2件> (五十音順)

受賞者	事例の名称	受賞事由
ブラザー工業株式会社 (名古屋市瑞穂区)	人づくり、体制づくり、魅力ある活動づくりに努め、グローバルにつながる生物多様性保全活動	<p>○グローバル企業として多くの国や地域で様々な生物多様性保全活動を多様な主体と連携し継続的に実施。</p> <p>○SNSを活用し全世界の人々を対象とした活動や、社員全員参加型の取組を展開。</p> <p>○生物多様性に関する愛知目標及び持続可能な開発目標(SDGs)の達成に大きく貢献するものと高く評価された。</p>
株式会社名南製作所 (大府市)	加工困難な国産針葉樹から合板製造を可能にした装置の開発(国内シェア88%)	<p>○切削加工が難しいスギなどの国産針葉樹を合板の原材料として利用できる、世界初の技術を搭載した合板製造機械を開発。</p> <p>○合板の国内生産における国産材の使用率の大幅な向上に寄与。</p> <p>○環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献するものと高く評価された。</p>

●銀賞<1件>

受賞者	事例の名称	受賞事由
名古屋都市エネルギー株式会社 (名古屋市中区)	「下水再生水の活用」と「電力・都市ガスのベストミックス」で最高クラスのCOP(システム効率)を実現	<p>○ささしまライブ24地区において高度処理された下水再生水の熱を全国で初めて地域冷暖房に活用。</p> <p>○更に電力と都市ガスを最適なバランスで組み合わせ国内最高クラスの高効率なエネルギーシステムを実現。</p> <p>○環境負荷の低減と低炭素社会の形成に大きく貢献するものと高く評価された。</p>

●銅賞<2件> (五十音順)

受賞者	事例の名称	受賞事由
株式会社マルコー商会 (豊橋市)	混合廃棄物の極限のリサイクルをオープンな「見せる化」工場で実現するリサイクル業態改革	<p>○建設系混合廃棄物を屋内で効率よく選別する設備を導入し高い再資源化率を実現。</p> <p>○周辺地域の環境に配慮した機器の設置や作業工程を広く公開。</p> <p>○環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献するものと高く評価された。</p>
メトロ電気工業株式会社 (安城市)	「オレンジヒート®」の開発による加熱方法の革新と大幅な環境負荷低減	<p>○白熱電球の製造技術を応用した、独自の電気加熱技術による高効率で制御特性に優れた熱源製品を開発。</p> <p>○金型加熱、食品加工、自動車関連など様々な分野で普及。</p> <p>○環境負荷の低減と低炭素社会の形成に大きく貢献するものと高く評価された。</p>

●中日新聞社賞<1件>

受賞者	事例の名称	受賞事由
豊田市立滝脇 <small>たきわき</small> 小学校 つばさと根っこ <small>ねっこ</small> の会 滝脇小学校 地域学校共働本部 (豊田市)	学校を核とした地域の宝づくり～半世紀以上にわたる地域と連携した愛鳥活動(知る・守る・広げる)の実践～	<p>○学校周辺の豊かな自然を生かし、半世紀以上にわたり愛鳥活動を中心とした環境活動を実施。</p> <p>○地域や学校の特色を生かしたESD活動を地域と一体となり継続的に実施。</p> <p>○地域の自然環境保護意識の向上と地域活性化に大きく貢献するものと高く評価された。</p>

●名古屋市長賞<1件>

受賞者	事例の名称	受賞事由
有限会社サンメンテナンス工機 (名古屋市緑区)	超硬工具の研削加工時に発生するスラッジの一連のリサイクルサービスの構築	<p>○超硬工具の製造及び加工時に発生する廃液からレアメタルを効率的に回収するろ過装置を開発。</p> <p>○使用済みろ過フィルターの回収からレアメタルの再資源化まで一貫して対応するリサイクルサービスを構築。</p> <p>○環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献するものと高く評価された。</p>

●優秀賞<7件> (五十音順)

受賞者	事例の名称	受賞事由
久野金属工業株式会社 (常滑市) 株式会社マイクロリンク (名古屋市西区)	製造業に「生産性向上と環境負荷低減」の好循環を提供する新システム「IoT GO®」の開発と普及	<p>○IoT技術を用いて、設備の稼働状況を見える化し生産性を向上させるシステムを開発。</p> <p>○導入が容易なシステムを開発したことで業界に広く普及。</p> <p>○環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献するものと評価された。</p>
一般社団法人しげんカフェシステムズ (津島市)	家庭の資源買取りシステム「しげんカフェ」の構築と普及	<p>○家庭からの資源ごみを回収・リサイクル活動を展開。</p> <p>○更に回収拠点にカフェなどの地域住民の交流の場を創設するなど独自の事業モデルを確立。</p> <p>○地域の活性化及び環境活動の推進に大きく貢献するものと評価された。</p>
チヨダ工業株式会社 (愛知郡東郷町)	新設計金型の開発による超高張力鋼板の冷間プレス加工	<p>○自動車に使用される部品の金属成型において高精度かつエネルギー使用量の少ない独自の成型技術を開発。</p> <p>○熱間プレス対比で高いエネルギー消費節減・部品減素材節減効果を実現。</p> <p>○低炭素社会の形成に大きく貢献するものと評価された。</p>
国立大学法人豊橋技術科学大学 (豊橋市) ゼネック株式会社 (豊橋市) 愛知電機株式会社 (春日井市) 株式会社イーパワー (東京都港区)	産学融合コンソーシアムによる小規模普及型バイオガス発電システム	<p>○中小規模の畜産農家でも設置可能な小型で安価な糞尿処理及びバイオガス発電システムを開発。</p> <p>○発電機からの排熱は、メタン発酵槽や野菜栽培温室等で有効活用。</p> <p>○環境負荷の低減と資源循環型社会の形成に大きく貢献するものと評価された。</p>
トヨタ海運株式会社 (東海市)	環境と人に調和した自動車運搬船「TRANS HARMONY 1」	<p>○環境に配慮した最新の機器や技術を駆使した自動車運搬船を造船メーカーと共同開発。</p> <p>○輸送時の省エネルギー化や海洋環境の保全に寄与。</p> <p>○低炭素社会の形成と環境保全に大きく貢献するものと評価された。</p>

受賞者	事例の名称	受賞事由
長坂養鰻場 (西尾市)	高濃度酸素及びナノバブル技術の応用による省エネ・高密度循環る過ウナギ養殖事業	<p>○ウナギの養殖池に高濃度の酸素を供給できるナノバブル発生装置を導入し、飼育環境を改善。</p> <p>○燃料使用量及び成長不良となったウナギの廃棄の大幅な削減を実現。</p> <p>○低炭素社会と資源循環型社会の形成に大きく貢献するものと評価された。</p>
株式会社山田組 (名古屋市 中川区)	建設業の「強み」を生かした環境出前講座の継続的実践活動	<p>○建設業の特徴を生かした学校等への環境学習講座を長年にわたり実施。</p> <p>○次世代を担う子どもたちの環境意識の向上に貢献。</p> <p>○環境負荷の低減と地域の環境活動の推進に大きく貢献するものと評価された。</p>