
機械加工①

1 指導概要

- 日 程 3日間
- 実施企業 冷間鍛造金型製造業
- 受講者数 2人
- 指導内容 技能検定の機械加工職種
普通旋盤作業1級、2級レベルの技能
の習得のための実技指導



2 受入団体からの声

- ・ 技能検定機械加工職種普通旋盤作業1級、2級相当の技能を身に付けることができました。
- ・ 機械加工に対する考え方を教わり、自ら考えて機械加工の作業ができるようになりました。

3 受講者の声

- ・ 加工時間が大きく短縮され、細かいところも納得がいくまで説明をいただいたのでありがたかったです。
- ・ 技能検定の合格へ大きく近づいたと感じます。まずは合格できるよう努力し、検定が終わっても学んだことを忘れずに仕事に活用できるようにしたいと思います。

4 あいち技の伝承士の感想

- ・ よく意見を聞き、素直な反応であったので教えがいがありました。
 - ・ 工程の作成の仕方と道具の選び方や、加工条件のレベルアップなど受講生のスキルアップに貢献することができたと思います。
-
-

機械加工②

1 指導概要

- 日 程 3日間
- 実施企業 機械部品製造業
- 受講者数 5人
- 指導内容 普通旋盤の基礎、およびNC旋盤のプログラムについての知識、技能の習得のための実技指導



2 受入団体からの声

初心者には、普通旋盤の測定の基礎から加工まで教えていただくとともに、経験者にはNC旋盤のプログラムの再確認、日々の作業で生じたわからない部分の指導をしていただき、期待通りの指導をしていただいた。

3 受講者の声

- ・ 初めて使う物ばかりでいい経験が出来ました。
- ・ 細かい作業や少しの数値の違いで製品の品質がだめになってしまうなどの大切さを学んだ。
- ・ 自分の使ったことのない機械の使い方を指導してもらい、経験に幅が出来ました。

4 あいち技の伝承士の感想

- ・ 治具製作での加工は、自分が使う気持ちを持ちながら製作をし、これから図面も書けるようになりたいという気持ちも伝わってきました。図面を書く、読む、測定の大事さも分かってきたと判断できました。

機械加工③

1 指導概要

- 日 程 3日間
- 実施企業 精密部品加工業
- 受講者数 6人
- 指導内容 マシニングセンターのプログラミング、段取りのための実技指導



2 受入団体からの声

会社全体への技能の浸透と、高い技能を目指す意欲、視点を持てるよう若者の士気が上がるのを実感しました。先輩社員からの指導では補えない部分を指導してもらい、大変有意義でした。

3 受講者の声

- ・ 試行錯誤をしながら、改善することの重要性を学びました。
- ・ 作業書、工程表に記載されている方法で漠然と作業していたものの中に、工夫、改善できる箇所があることを知りました。

4 あいち技の伝承士の感想

- ・ 受講生からたくさんの質問があり、やる気が伝わってきました。
- ・ 真剣に話を聞いてもらい、テスト加工の重要性を理解してもらいました。皆の取り組む姿勢がよかった。
- ・ 刃の材質による影響、切削方法の影響などたくさんあり、それぞれのテスト加工で最適条件を探す事が必要であることを伝えました。